

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2DRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

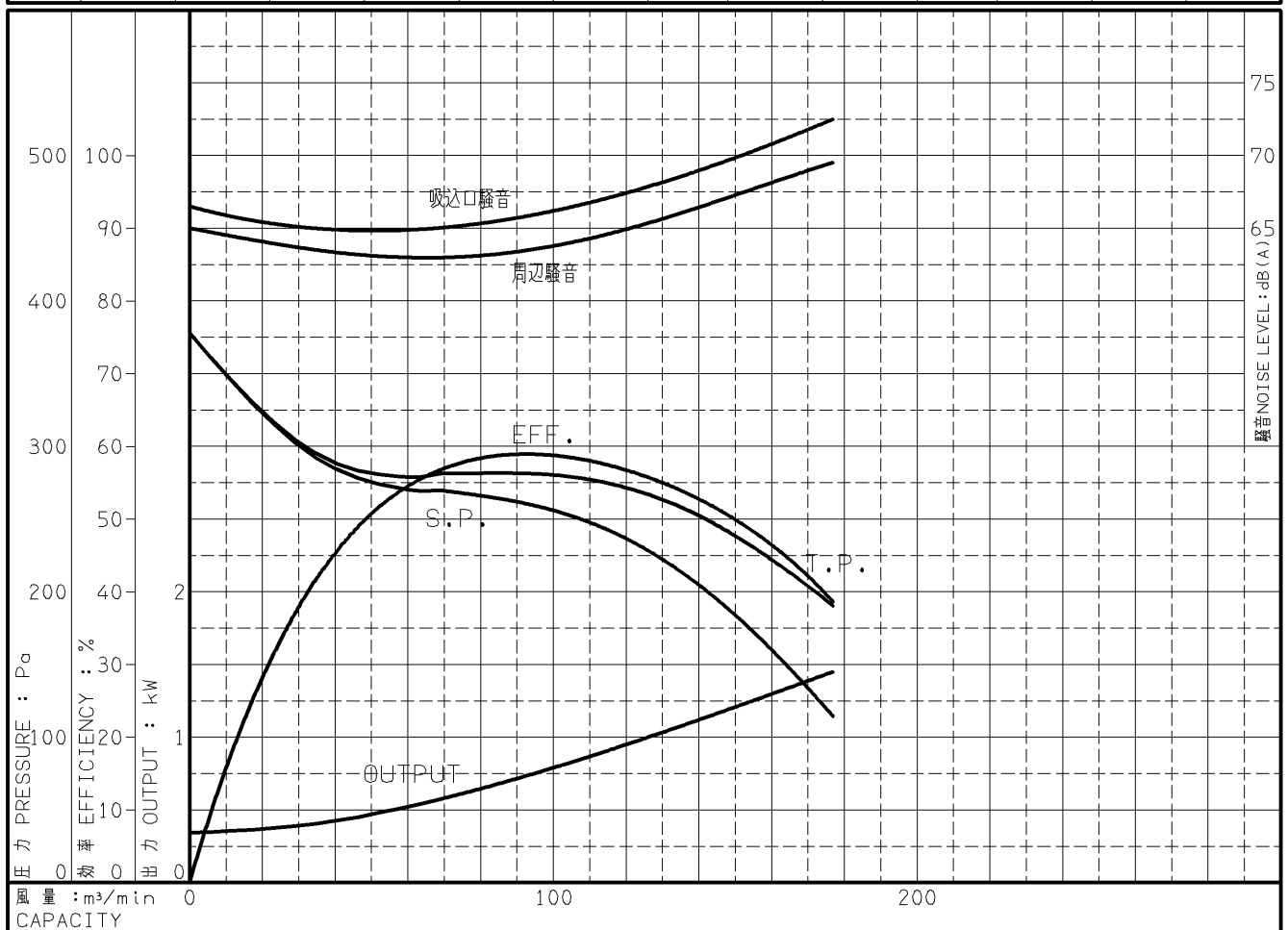
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.8 A 1445 min⁻¹
400 V 3.4 A 1445 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形
TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	377	377	0.0	3.970	0.438	78.1	1.985	0.438	78.1	0.342	66.5	65.0
2	34.6	292	295	42.0	4.047	0.504	80.3	2.024	0.504	80.3	0.405	65.0	63.5
3	69.3	267	279	55.9	4.301	0.687	83.9	2.150	0.687	83.9	0.576	65.0	63.0
4	104.9	254	280	59.2	4.786	0.962	86.1	2.393	0.962	86.1	0.828	66.5	64.0
5	140.7	202	250	52.1	5.517	1.298	86.7	2.758	1.298	86.7	1.125	69.0	66.5
6	176.9	114	190	38.6	6.489	1.684	86.1	3.244	1.684	86.1	1.450	72.5	69.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			