

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2DRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

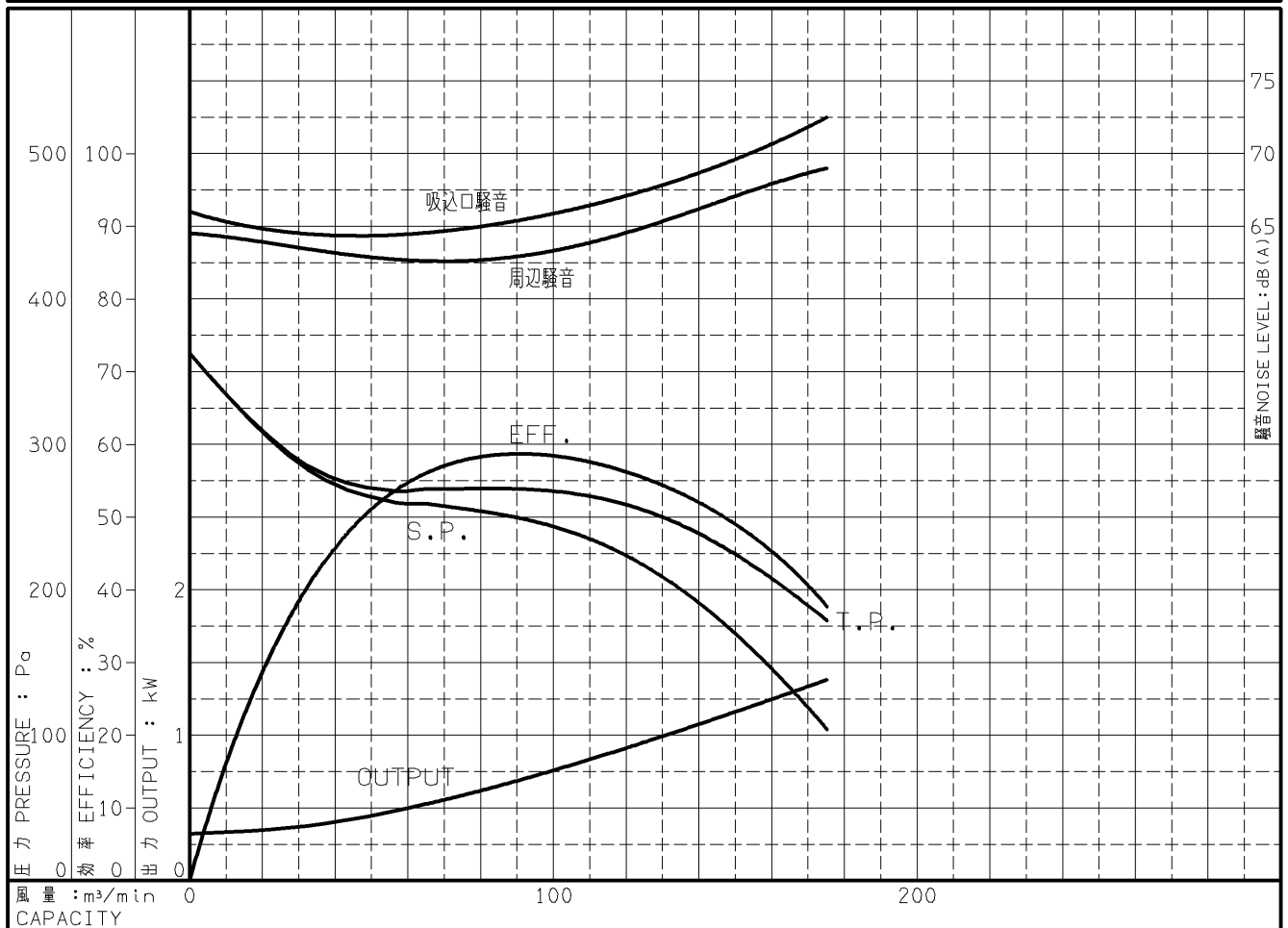
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	362	362	0.0	2.939	0.395	81.7	1.470	0.395	81.7	0.323	66.0	64.5
2	32.5	282	285	40.9	3.032	0.453	83.3	1.516	0.453	83.3	0.377	64.5	63.5
3	65.1	257	267	55.2	3.315	0.612	85.9	1.657	0.612	85.9	0.525	64.5	62.5
4	101.6	244	269	59.0	3.879	0.881	87.6	1.939	0.881	87.6	0.771	66.0	63.5
5	138.4	193	239	52.0	4.684	1.208	87.8	2.342	1.208	87.8	1.061	68.5	66.0
6	175.3	104	178	37.7	5.739	1.588	87.0	2.870	1.588	87.0	1.382	72.5	69.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					