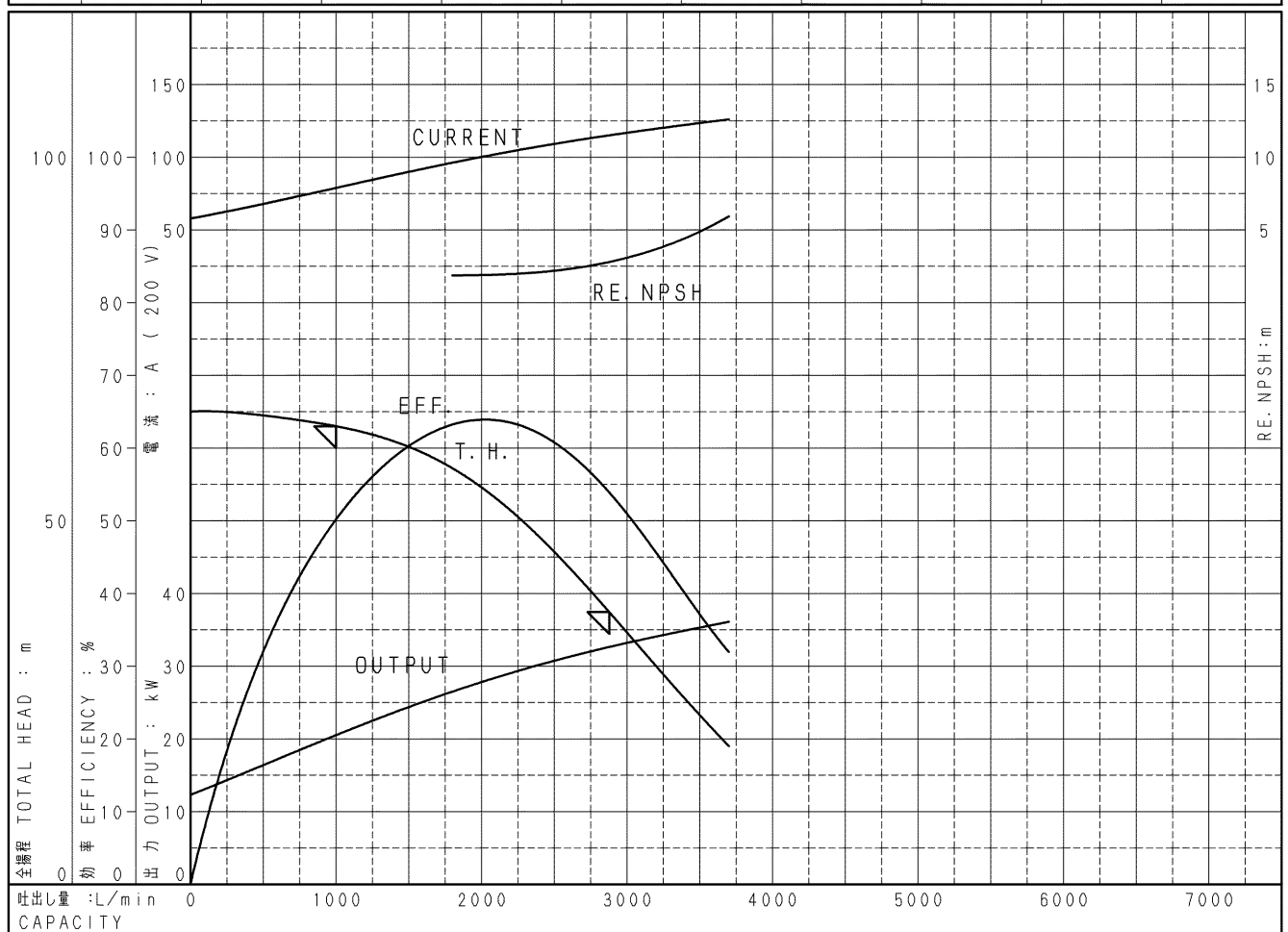


代 表 性 能 曲 線
PERFORMANCE CURVE

機 名 MODEL 125X100FSW4L637C 周 波 数 FREQUENCY 60 Hz 出 力 OUTPUT 37 kW

電 動 機 定 格 MOTOR RATING 200 V 141 A 1775 min⁻¹ 37 kW 形 式 全閉外扇形 TYPE T. E. F. C 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番 号 TEST NO.	ポン プ PUMP			三 相 誘 導 電 動 機 MOTOR						
	吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効 率 EFF.	電 圧 VOLTS (200V)			電 圧 VOLTS (400V)			出 力 OUTPUT
				電 流 CURRENT	入 力 INPUT	効 率 EFF.	電 流 CURRENT	入 力 INPUT	効 率 EFF.	
	L/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW
1	0	65.0	0.0	57.8	13.28	92.6	28.94	13.28	92.6	12.30
2	200	65.0	15.2	61.6	14.92	93.2	30.82	14.92	93.2	13.91
3	1000	63.0	50.0	78.8	21.72	94.4	39.45	21.72	94.4	20.50
4	1970	55.0	63.9	99.5	29.16	94.7	49.88	29.16	94.7	27.61
5	2878	37.4	53.7	115.0	34.49	94.6	57.69	34.49	94.6	32.64



注) 性能試験は JIS B 8301, B 8302 によります。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

ケーシング試圧
CASING TEST PRESS.

1.50 Mpa

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.		
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME		
荏 原 製 番 SER. NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	呼 び 出 力 OUTPUT
				min ⁻¹	
					数 量 Q'TY