

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 11/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

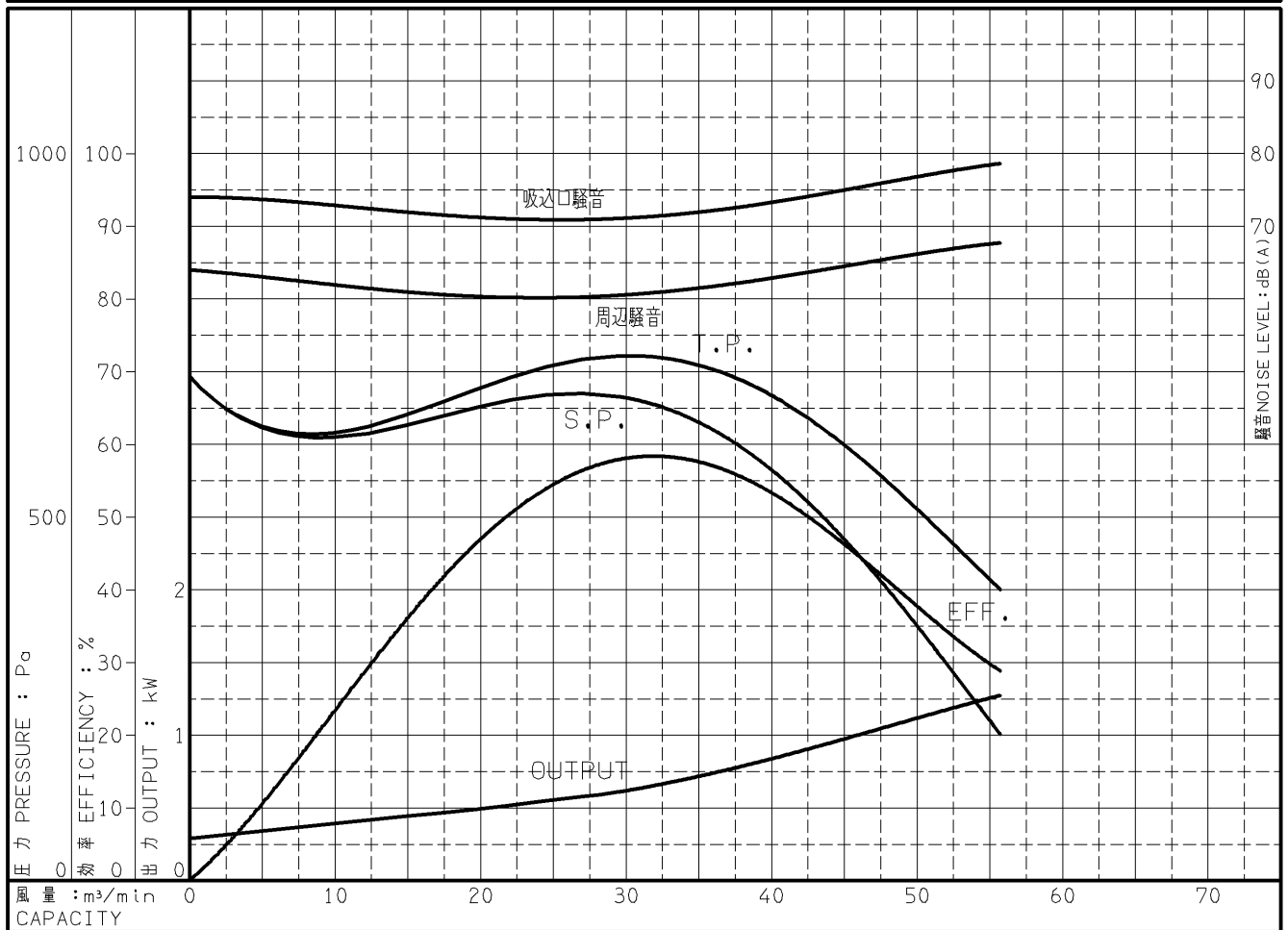
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 3.4 A 1730 min⁻¹
400 V 1.7 A 1730 min⁻¹

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)	
1	0.00	693	693	0.0	2.166	0.351	82.5	1.083	0.351	82.5	0.289	74.0	64.0
2	14.74	625	639	35.5	2.480	0.517	85.5	1.240	0.517	85.5	0.442	72.0	61.0
3	29.48	665	721	57.9	3.143	0.713	85.7	1.571	0.713	85.7	0.611	71.0	60.5
4	38.23	591	685	55.2	3.685	0.935	84.8	1.843	0.935	84.8	0.793	73.0	62.5
5	46.98	424	566	42.9	4.468	1.237	83.3	2.234	1.237	83.3	1.031	76.0	65.0
6	55.73	201	400	28.8	5.723	1.573	81.0	2.862	1.573	81.0	1.274	78.5	68.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			