

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 11/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

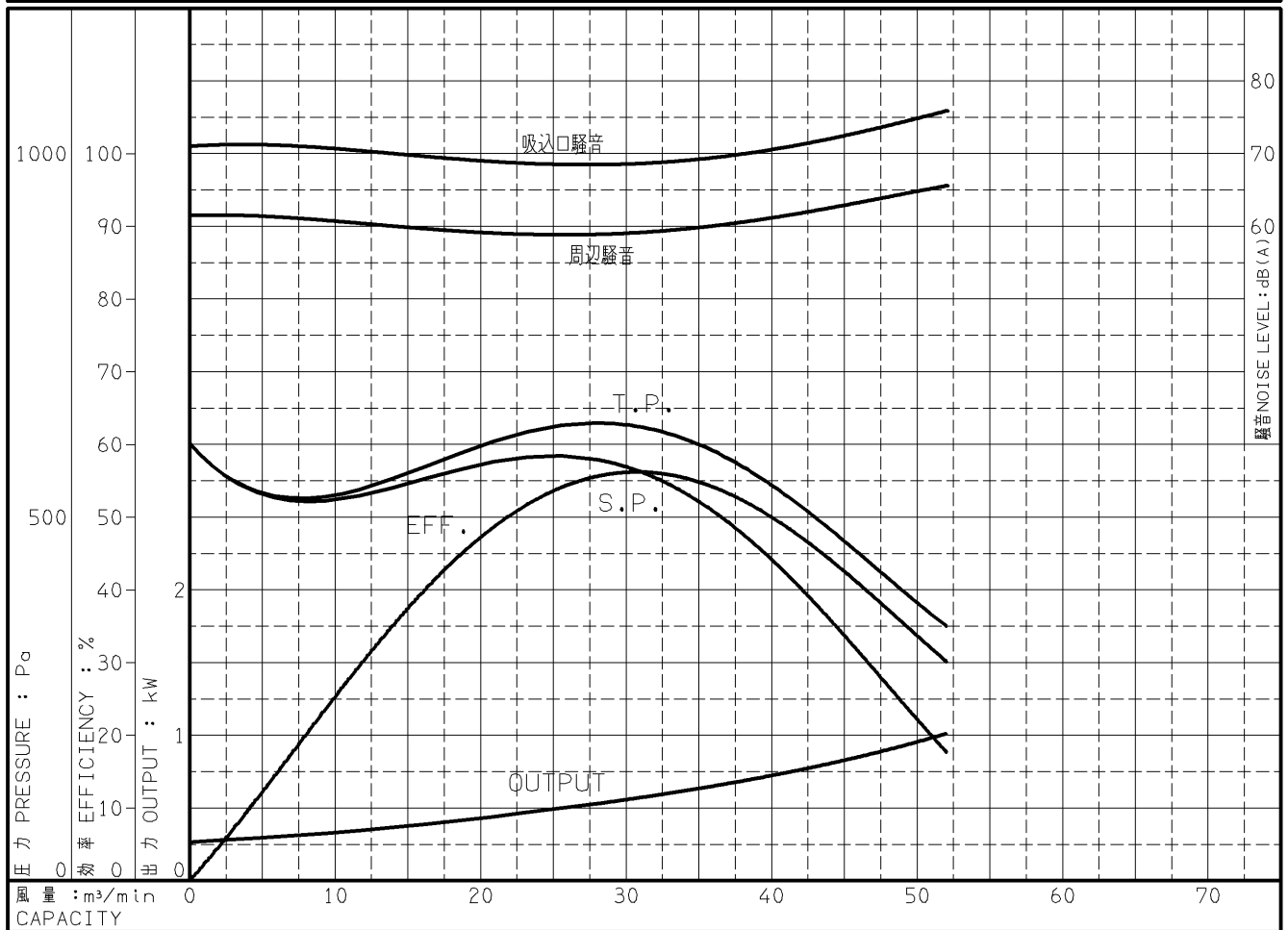
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 3.8 A 1440 min<sup>-1</sup>  
400 V 1.9 A 1440 min<sup>-1</sup>

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号<br>TEST<br>NO. | 送風機 FAN             |                        |                       |            | 三相誘導電動機 MOTOR   |             |            |                 |             |            | 騒音(1.5m)<br>NOISE LEVEL |                |               |
|-------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|------------|-----------------|-------------|------------|-----------------|-------------|------------|-------------------------|----------------|---------------|
|                   | 風量<br>CAPACITY      | 静圧<br>STATIC<br>PRESS. | 全圧<br>TOTAL<br>PRESS. | 効率<br>EFF. | 電圧 VOLTS (200V) |             |            | 電圧 VOLTS (400V) |             |            | 出力<br>OUTPUT            | 吸込口<br>SUCTION | 周辺<br>AMBIENT |
|                   |                     |                        |                       |            | 電流<br>CURRENT   | 入力<br>INPUT | 効率<br>EFF. | 電流<br>CURRENT   | 入力<br>INPUT | 効率<br>EFF. |                         |                |               |
|                   | m <sup>3</sup> /min | Pa                     | Pa                    | %          | A               | kW          | %          | A               | kW          | %          | kW                      | dB(A)          | dB(A)         |
| 1                 | 0.00                | 601                    | 601                   | 0.0        | 2.643           | 0.348       | 76.0       | 1.321           | 0.348       | 76.0       | 0.264                   | 71.0           | 61.5          |
| 2                 | 13.93               | 540                    | 552                   | 35.1       | 2.800           | 0.451       | 80.9       | 1.400           | 0.451       | 80.9       | 0.365                   | 70.0           | 60.0          |
| 3                 | 27.88               | 579                    | 629                   | 55.1       | 3.136           | 0.636       | 83.3       | 1.568           | 0.636       | 83.3       | 0.530                   | 68.5           | 59.0          |
| 4                 | 35.93               | 508                    | 591                   | 54.1       | 3.503           | 0.779       | 83.4       | 1.752           | 0.779       | 83.4       | 0.650                   | 69.5           | 60.0          |
| 5                 | 43.98               | 359                    | 483                   | 44.2       | 3.981           | 0.970       | 82.9       | 1.991           | 0.970       | 82.9       | 0.805                   | 72.0           | 62.5          |
| 6                 | 52.03               | 176                    | 350                   | 30.0       | 4.680           | 1.230       | 82.3       | 2.340           | 1.230       | 82.3       | 1.012                   | 76.0           | 65.5          |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m<sup>3</sup>) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m<sup>3</sup>).

|                    |                   |             |                  |                   |           |        |  |  |  |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|--|--|
| 御注文主<br>CUSTOMER   | 機器番号<br>ITEM NO.  |             |                  |                   |           |        |  |  |  |
| 御使用先<br>FINAL USER | 機器名称<br>ITEM NAME |             |                  |                   |           |        |  |  |  |
| 荏原製番 SER.NO.       | 機名 MODEL NO.      | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED        | 出力 OUTPUT | 数量 QTY |  |  |  |
|                    |                   |             |                  | min <sup>-1</sup> |           |        |  |  |  |

図番 DWG.NO. P11/2SRM4-1820-5.75 000