

エバラLFM3型ラインファン

EBARA LINE FAN

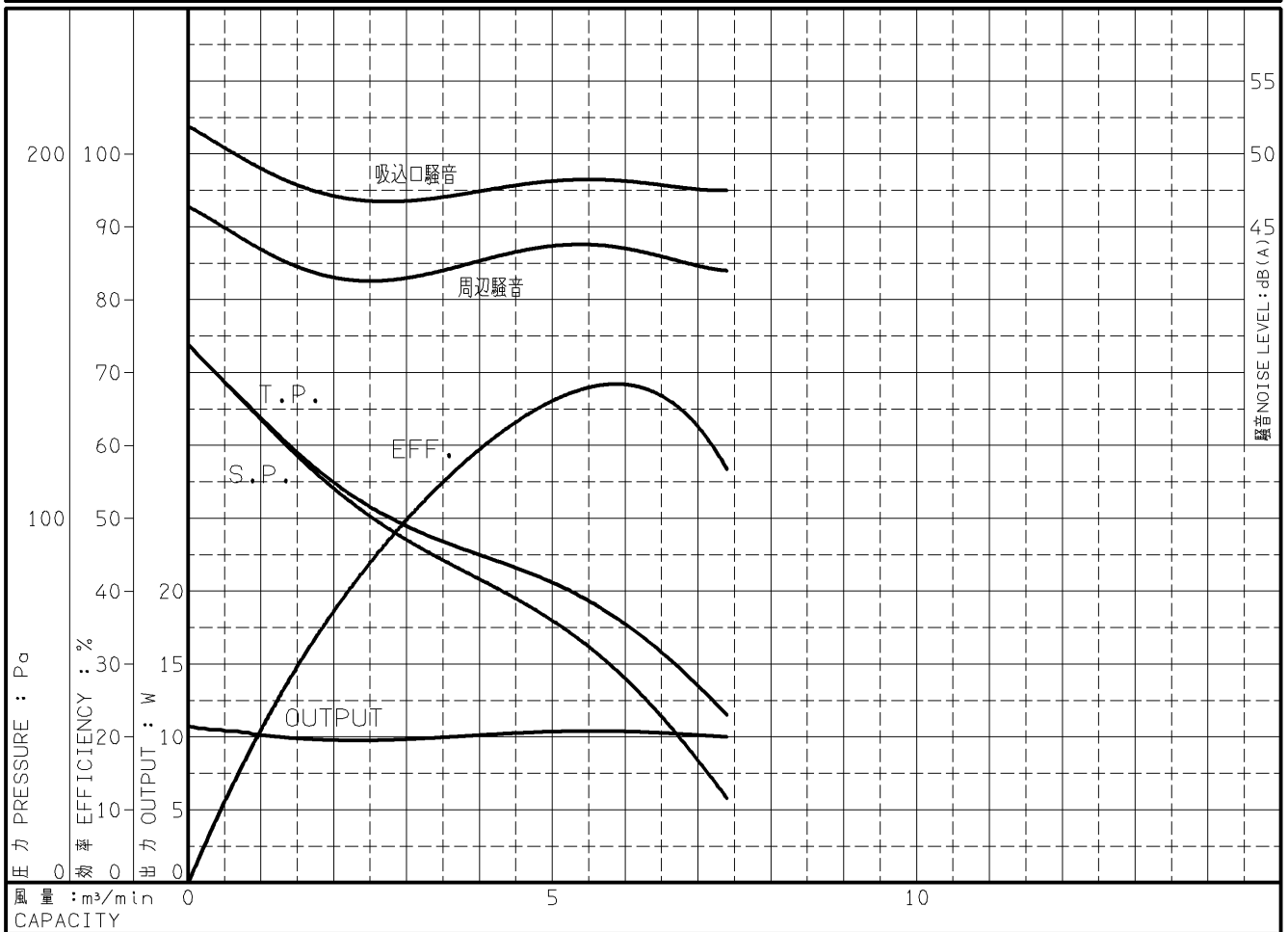
代表性能曲線

PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 11/2LFM36.012S 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 12 W

電動機定格 MOTOR RATING 100 V 0.42 A 1735 min⁻¹ 12 W 形式 TYPE 全閉形 T.E.N.V 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				単相誘導電動機 MOTOR				騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (100V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT	
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.				
m ³ /min	Pa	Pa	%	A	W	%	W	dB(A)	dB(A)		
1	0.000	147	147	0.0	0.400	37.10	28.8	10.69	52.0	46.5	
2	0.450	138	138	9.8	0.400	36.80	28.5	10.49	50.5	45.0	
3	0.900	129	129	19.0	0.390	36.30	28.1	10.19	49.0	44.0	
4	3.067	93	97	50.3	0.390	35.90	27.5	9.86	47.0	41.5	
5	5.233	68	80	67.2	0.400	36.60	28.4	10.40	48.0	44.0	
6	7.400	23	45	56.6	0.390	36.00	27.7	10.00	47.5	42.0	



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。
 NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					



図番 DWG.NO. P11/2LFM36.012S 000