

エバラ FSD4 型片吸込渦巻ポンプ

EBARA END SUCTION VOLUTE PUMPS

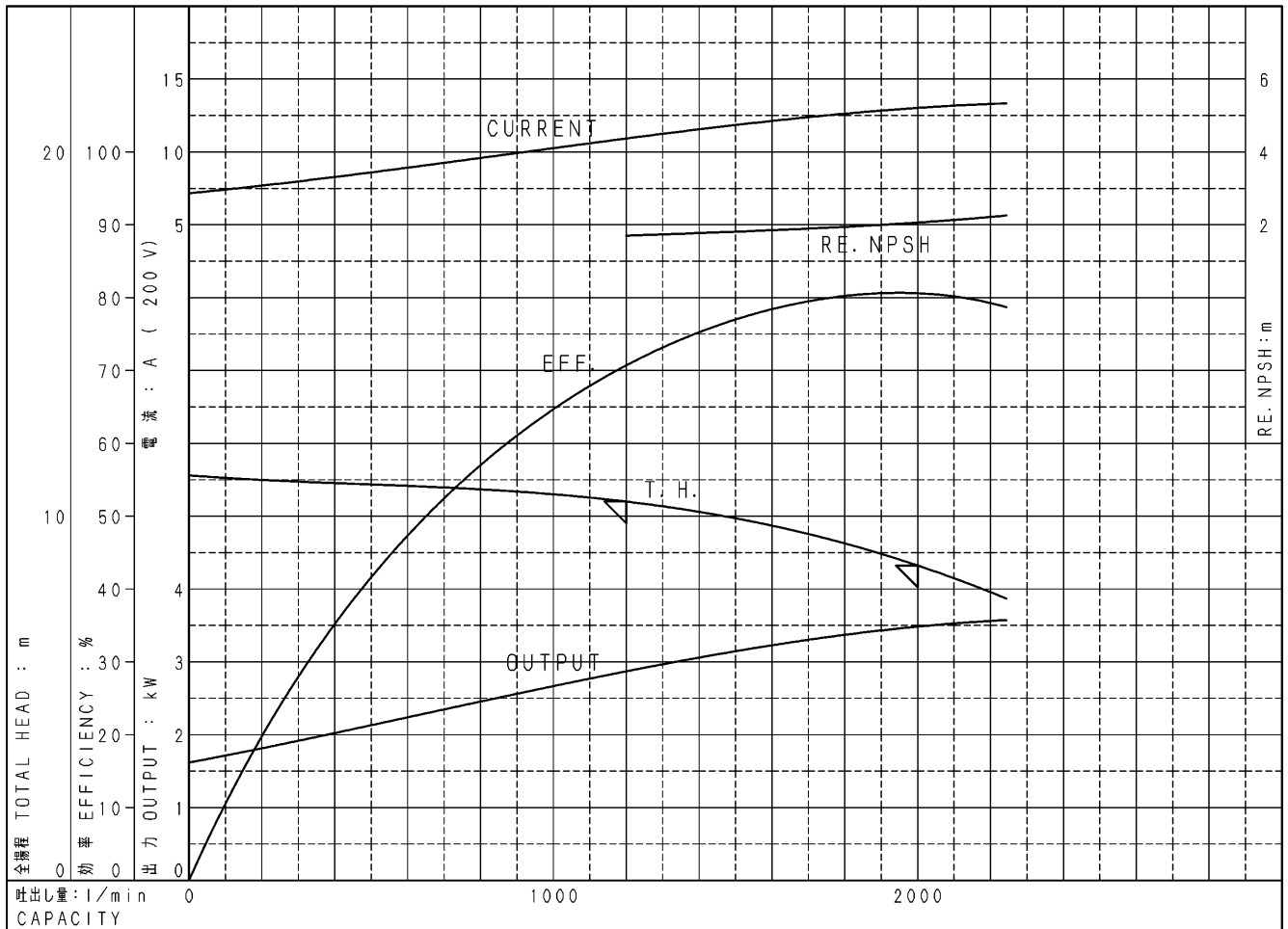
トップランナーモータ搭載
with top runner motor

代表性能曲線 PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 100X80FSD4G63.7E 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 15.3 A 1735 min⁻¹ 3.7 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T. E. F. C. 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						
	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT
				電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	
l/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	
1	0	11.1	0.0	7.16	1.785	90.7	3.583	1.785	90.7	1.619
2	1200	10.4	70.7	10.92	3.167	90.6	5.461	3.167	90.6	2.870
3	1500	9.9	77.0	11.84	3.483	90.3	5.924	3.483	90.3	3.146
4	2000	8.6	80.6	13.02	3.878	89.8	6.510	3.878	89.8	3.484
5	2250	7.7	78.6	13.34	3.986	89.7	6.672	3.986	89.7	3.575



注) 性能試験は JIS B 8301, B 8302 によります。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

ケーシング試圧
CASING TEST PRESS.
2.10 MPa

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
在庫製番 SER. NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 Q'TY

図番 DWG. NO. P100X80FSD4G63.7E 000



EBARA CORPORATION

A4-201F1
171117