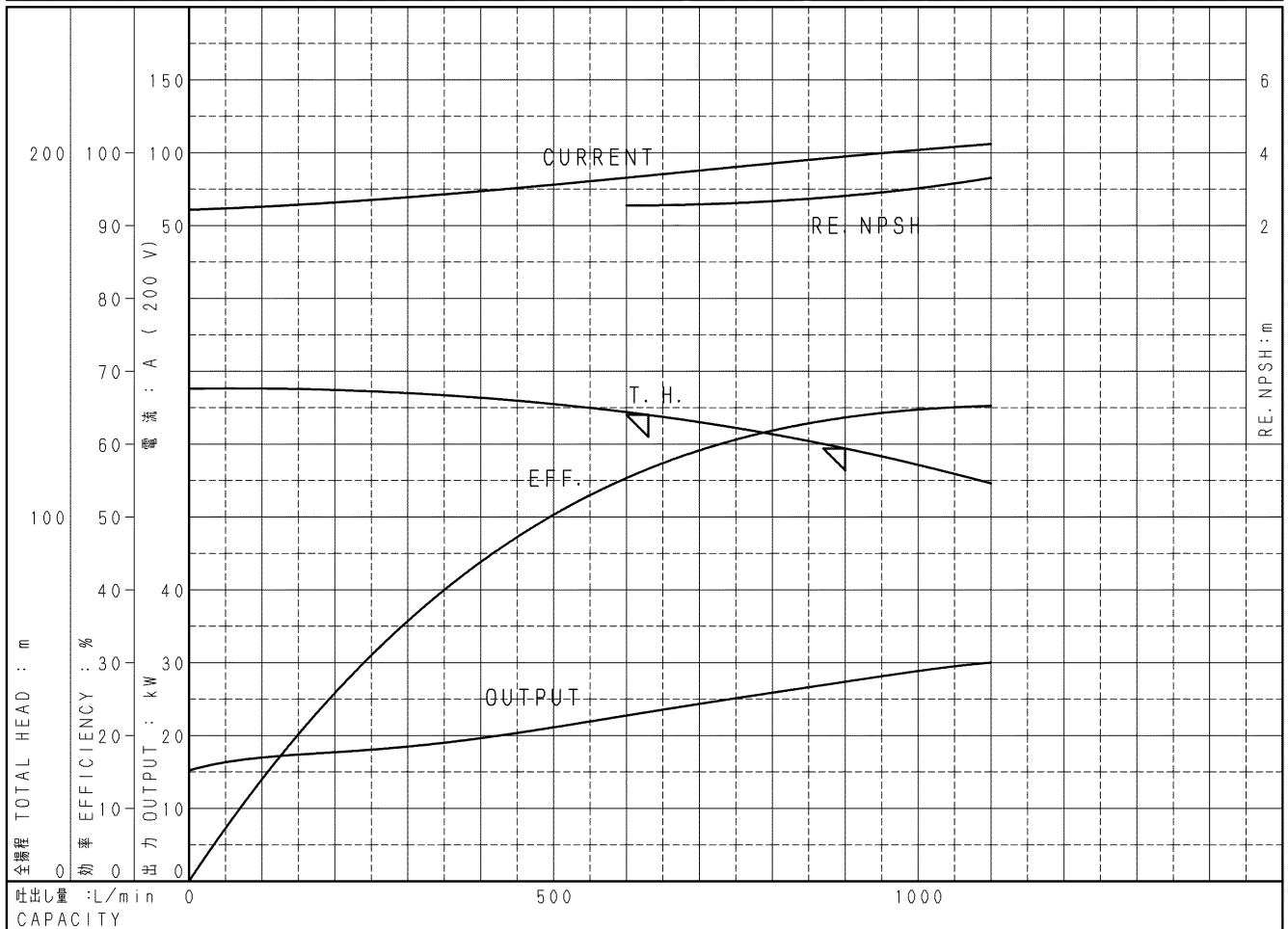


代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 100MS4630BD 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 30 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 116 A 1765 min⁻¹ 30 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T. E. F. C 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						出力 OUTPUT kW
	吐出量 CAPACITY L/min	全揚程 TOTAL HEAD m	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			
				電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	
1	0	135.2	0.0	60.8	16.11	94.4	30.40	16.11	94.4	15.20
2	630	128.0	56.6	84.2	24.55	94.6	42.13	24.55	94.6	23.22
3	800	122.7	61.8	92.6	27.41	94.4	46.29	27.41	94.4	25.87
4	900	118.8	63.6	97.3	29.04	94.3	48.63	29.04	94.3	27.38
5	1100	109.2	65.2	105.9	31.89	94.1	52.86	31.89	94.1	30.00



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

ケーシング試圧
CASING TEST PRESS.

2.00 MPa

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER. NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	呼び出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 QTY