

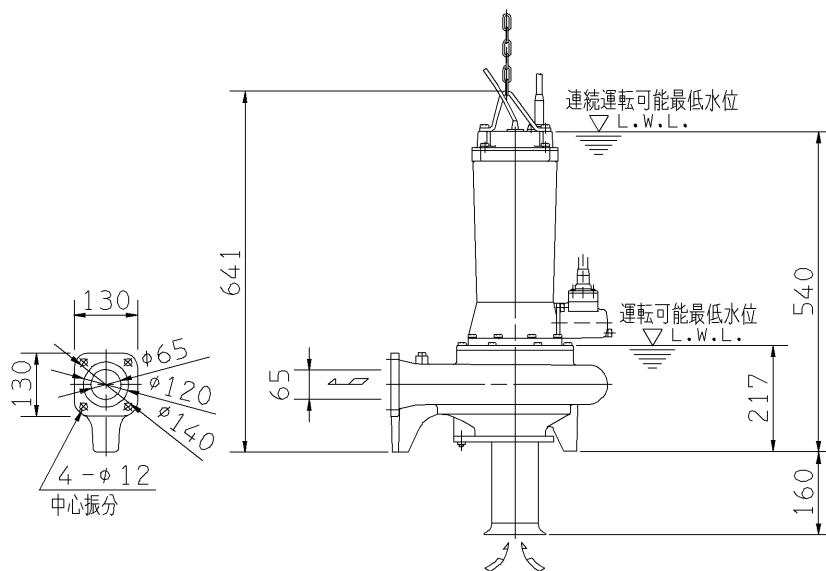
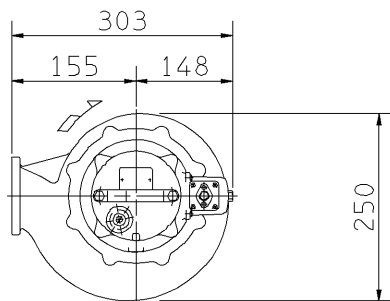
エバラDML型マンホール用水中ポンプ（吸込ノズル付）

EBARA SUBMERSIBLE MANHOLE PUMPS (WITH SUCTION NOZZLE)

外形寸法図 DIMENSIONS

機名 MODEL 65DML26.75

周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 0.75 kW



電動機仕様

MOTOR SPEC.

三相誘導電動機
THREE PHASE INDUCTION MOTOR.

形式 TYPE 乾式水中形
DRY TYPE

極数 POLE 4

電動機焼損防止装置内蔵
PROTECTOR INSTALLED INSIDE

潤滑油 LUBRICATING OIL タービン油 32
TURBINE OIL

容量 (mL) CAPACITY 920

注) 1. 運転可能最低水位での連続運転時間は、10分以内です。

IT IS LIMITED TO OPERATE AT LOW WATER LEVEL WITHIN 10 MINUTES.

2. 水位が電動機水没位置から運転可能最低水位まで、変動する場合の連続運転時間は、30分以内です。

IT IS LIMITED TO OPERATE BELOW WATER LEVEL AT MOTOR TOP WITHIN 30 MINUTES.

3. 本ポンプは、着脱装置併用でご使用ください。

PLEASE USE THIS PUMP BY USING TOGETHER THE QUICK DISCHARGE CONNECTOR.

質量 MASS 54 kg

| 標準付属品 STANDARD ACCESSORIES | | | 特別付属品 SPECIAL ACCESSORIES | | | 電動機 MOTOR | | 特殊仕様 SPECIAL SPEC. | |
|-------------------------------|--|----|------------------------------|--|--|--------------|----|-----------------------|--|
| 1 | 吸込ノズル SUCTION NOZZLE | 8 | 1 | | | 周波数 Hz | Hz | | |
| 2 | 相アランジ DISCHARGE FLANGE | 9 | 2 | | | 電圧 V | V | | |
| 3 | 動力用ケーブル 20m SUBMERSIBLE CABLE | 10 | 3 | | | 出力 kW | kW | | |
| 4 | 浸水検知器用ケーブル 20m LEAKAGE DETECTOR CABLE | 11 | 4 | | | 形式 TYPE | | | |
| 5 | 温度検知器用ケーブル 20m THERMAL DETECTOR CABLE | 12 | 5 | | | メーカー MAKER | | | |
| 6 | 地上銘板 NAME PLATE | 13 | 6 | | | | | | |
| 7 | | 14 | 7 | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|---------------|----------------|-------------------|-------------------|--------|--|--|--|
| 御注文主 CUSTOMER | | | | | 機器番号 ITEM NO. | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | | | | | 機器名称 ITEM NAME | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL | 吐出し量 CAPACITY | 全揚程 TOTAL HEAD | 同期速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | | | |
| | | | | min ⁻¹ | | | | | |