

■用途

- ①各種工作機械の切削油循環用
- ②加工後製品の洗浄液循環用
- ③ドリル・タップ加工の切削粉排出用

■特長

- ①大型機械、深孔加工、切粉の連続除去に最適の高揚程です。
- ②立形なので据付スペースが小さく、コンパクトな装置にまとめられます。
- ③メカニカルシール構造により、軸封部からの漏れの悩みを解消しました。



■標準仕様

取 扱 液	水溶性切削液、洗浄液など(多少のスラリを含む) ^{※1} -10~90℃
構造	羽根車軸封受 クロズド、片ライナ メカニカルシール 上部：密封玉軸受(電動機内) 下部：水中スリーブ軸受
フランジ	φ25・32・40・50：特殊フランジ φ65・80：JIS 10K形(並)
材料	ケーシング SUS304 羽根車軸 SUS304 主軸 SUS316 メカニカルシール SiC/SiC/FPM(ふっ素ゴム) 吐出しブラケット FC200
電動機 ^{※2} ※3	相 極 数 三相・2極 電 圧 200V 形式・保護方式 全閉外扇形・IP44(屋外) 効 率 IE3(プレミアム効率) ^{※4} ※5
設置場所 ^{※6}	屋内・屋外

- ※1 液にスラリを含む場合、ポンプ内に極力入らぬよう、フィルタ等に過を行ってください。
- ※2 インバータ駆動の場合は、別項の『インバータ運転時の注意』をご参照ください。
- ※3 電圧変動：±5%以内・周波数変動：±2%以内・電圧、周波数の同時変動：双方絶対値の和が5%以内。
ただしいずれの場合も電動機の特長、温度上昇などは定格値に準じません。
- ※4 三相0.75kW以上はトップランナーモータです。
- ※5 三相0.75kW未満はプレミアム効率相当(当社独自設定)電動機です。
- ※6 周囲温度0~40℃、相対湿度85%以下(結露しないこと)、標高1000m以下、腐食性および爆発性ガス、蒸気がないこと。

■標準付属品

相フランジ	1
相フランジ用Oリング	1
(口径65・80はフランジパッキン)	
ポンプ取付ボルト・ナット	1組

■特殊仕様

材 料 変 更	メカニカルシールSiC/SiC/NBR ^{※1} 吐出しブラケットSCS製(相フランジ含む) ^{※1} ※2
吐出し口径変更	25VTPE型→20・32 32VTPE型→20・25 40VTPE型→50 50VTPE型→40
電動機変更	異電圧 400V 安全増防爆形(eG3)・IP44(屋外) ^{※3} 端子箱位置90°ごと変更

- ※1 高揚程形を除く
- ※2 フランジのガスケット座面は、フライス仕上げになります。
- ※3 電動機は標準効率になります。性能が標準と異なりますので別途お問合せください。
- ◎その他特殊仕様については、お問い合わせください。

■機名説明

32	VTPE	17	27	5	4.0	F
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
①口径(mm) ②機種記号(型式) ③羽根車数						
④中間ケーシング数 ⑤周波数(5:50Hz、6:60Hz)						
⑥出力(kW) ⑦判別記号						

■選定図 50Hz〔同期速度：3000min⁻¹〕



