

■用途

- ①一般給水・送水用
- ②ライン循環用
- ③一般産業用

■特長

- ①軸封部がないので漏れによる環境汚染、液損失の心配がありません。したがって、有害な液、危険な液、高価な液など広い用途に対応できます。
- ②低温液でも、クエンチ配管による軸シールの凍結防止対策が不要です。
- ③吸込、吐出し配管を外さずに分解、点検ができるBPO (Back Pull Out) 形です。
- ④軸封部がなく、無給油のため保守が容易です。

(注) 本製品は非防爆構造です。



■標準仕様

取扱液	液温	名度	清水※1、ブライン※2、苛性ソーダ※2、化学液※2 -30~100℃(0.4~11kW) -30~80℃(15kW)
	密度	粘度	1.0kg/L 1.0mPa・s{1.0cP}
許容	押込	圧力	0.3MPa{3kgf/cm ² }
最高	使用	圧力	1MPa{10.2kgf/cm ² }
構造	羽根車	軸封	クローズド シールレス(キャンド)
	軸受		スリーブ軸受/スラスト板
フランジ			JIS10K RF
材料	ケーシング		SCS13
	羽根車		SCS13
	主軸		SUS304
	軸受		カーボン/SUS304+硬質クロームメッキ※3
電動機	耐熱クラス		H種
※4※5	電圧		200/220V
設置	場所	※6	屋内・屋外
塗装	ベース		下塗:メラミンアルキド樹脂
	端子箱		上塗:メラミンアルキド樹脂
			下塗:ジンクロメートプライマ
			上塗:フタル酸樹脂エナメル

※1 清水とは水道水、工業用水、井戸水でpH5.8~8.6、塩素イオン濃度200mg/L以下、遊離残留塩素濃度1mg/L以下のものを意味します。

※2 詳細は取扱液一覧表を参照下さい。

※3 温度が90℃を超える場合、又は密度が1.1kg/Lを超える場合は、軸受材料がカーボン/SUS316+自溶合金表面硬化処理となります。

※4 インバータ駆動の場合は、別項の『インバータ運転時の注意』をご参照ください。(特殊仕様の400/440V仕様の場合はインバータ駆動できません。)

※5 電圧変動:±5%以内・周波数変動:±2%以内・電圧、周波数の同時変動:双方絶対値の和が5%以内。ただしいずれの場合も電動機の特格、温度上昇などは定格値に準じません。

※6 周囲温度0~40℃、相対湿度85%以下(結露しないこと)、標高1000m以下、腐食性および爆発性ガス、蒸気がないこと。

■標準付属品

共通ベース1基

■特殊仕様

材料変更	軸受	カーボン/SUS316+自溶合金表面硬化処理 シリコンカーバイト/シリコンカーバイト
取扱液変更	密度 粘度	0.7~1.5kg/L ~100mPa・s {~100cP}
電動機変更	電圧	400/440V

■特別付属品(オプション)

相フランジ※ 分解工具
防振架台 空転防止リレー
基礎ボルト(SUS304製)

※ ボルト・ナット各1台分付。相フランジの寸法は別項の『付属品 フランジ』をご参照ください。

■機名説明

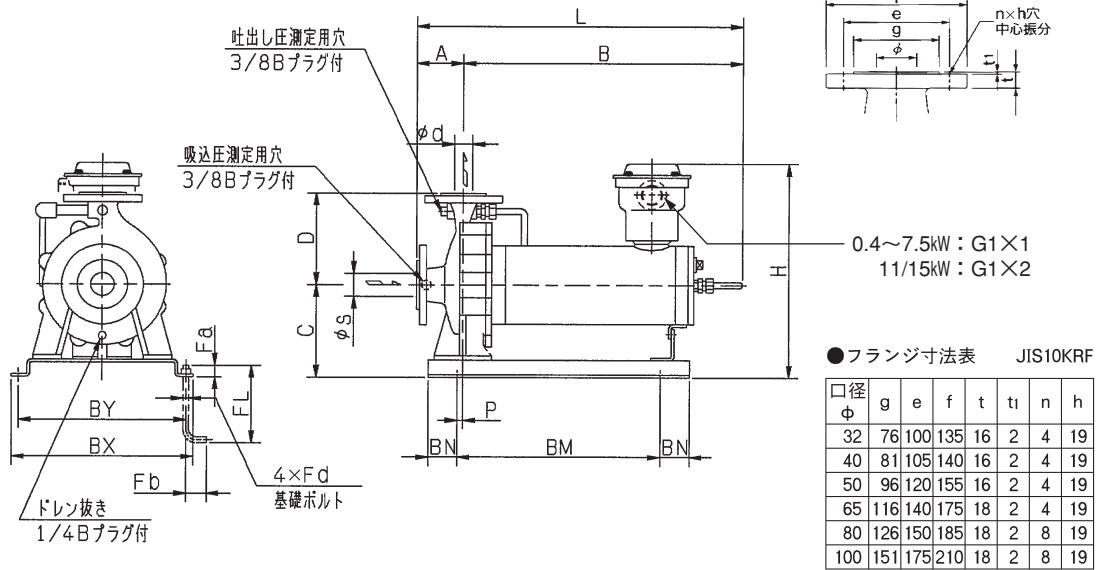
32 × 32 SXA2F 6 .4
① ② ③ ④ ⑤

①吸込口径(mm) ②吐出し口径(mm)
③機種記号(型式) ④周波数(6:60Hz) ⑤出力(kW)

【リスト規制該当品】

本製品は仕様により「輸出貿易管理令に掲載の貨物」に該当します。輸出する場合は経済産業大臣の許可が必要です。

■外形寸法図 計画・実施に際しては納入仕様書をご請求ください。



キャンド

■外形寸法図 計画・実施に際しては納入仕様書をご請求ください。

単位：mm

口径 φs×φd	機名	出力 kW	ポンプ・電動機								ベース				基礎ボルト				質量 kg	防振架台 適用表
			A	B	C	D	H	L	P	BM	BN	BX	BY	Fd	Fa	Fb	FL			
32×32	32×32SXA2F6.4	0.4	65	392	142	140	347	457	10	260	50	265	240	M10	20	40	200	44	DB-1	
	32×32SXA2F6.75	0.75	65	412	142	140	347	477	10	280	50	265	240	M10	20	40	200	46	DB-1	
	32×32SXA2F61.5	1.5	65	452	142	140	347	517	10	320	50	265	240	M10	20	40	200	50	DB-1	
40×32	40×32SXA2F6.4	0.4	65	392	142	140	347	457	10	260	50	265	240	M10	20	40	200	44	DB-1	
	40×32SXA2F6.75	0.75	65	412	142	140	347	477	10	280	50	265	240	M10	20	40	200	46	DB-1	
	40×32SXA2F61.5	1.5	65	452	142	140	347	517	10	320	50	265	240	M10	20	40	200	50	DB-1	
	40×32SXA2G62.2	2.2	80	482	162	160	367	562	10	350	50	315	290	M10	20	40	200	56	DB-1	
50×40	40×32SXA2G63.7	3.7	80	527	162	160	376	607	10	400	50	315	290	M12	25	50	250	66	DB-1	
	50×40SXA2E61.5	1.5	80	452	142	140	347	532	10	320	50	265	240	M10	20	40	200	51	DB-1	
	50×40SXA2F62.2	2.2	80	482	142	140	347	562	10	350	50	265	240	M10	20	40	200	55	DB-1	
	50×40SXA2G63.7	3.7	80	527	162	160	376	607	10	400	50	315	290	M12	25	50	250	69	DB-1	
	50×40SXA2H65.5	5.5	80	575	190	180	404	655	10	440	50	315	290	M12	25	50	250	81	DB-1	
	50×40SXA2H67.5	7.5	80	635	190	180	404	715	10	500	50	315	290	M12	25	50	250	90	DB-2	
65×50	65×50SXA2E61.5	1.5	80	452	142	140	347	532	10	320	50	265	240	M10	20	40	200	54	DB-1	
	65×50SXA2E62.2	2.2	80	482	142	140	347	562	10	350	50	265	240	M10	20	40	200	58	DB-1	
	65×50SXA2F63.7	3.7	80	527	142	140	356	607	10	400	50	285	260	M12	25	50	250	69	DB-1	
	65×50SXA2G65.5	5.5	80	575	162	160	376	655	10	440	50	315	290	M12	25	50	250	80	DB-1	
	65×50SXA2G67.5	7.5	80	635	162	160	376	715	10	500	50	315	290	M12	25	50	250	89	DB-2	
	65×50SXA2H67.5	7.5	100	635	190	180	404	735	10	500	50	340	315	M12	25	50	250	94	DB-2	
	65×50SXA2H611	11	100	673	200	180	520	773	10	540	50	340	315	M12	25	50	250	116	DB-2	
80×65	65×50SXA2H615	15	100	733	200	180	520	833	10	600	50	340	315	M12	25	50	250	124	DB-3	
	80×65SXA2F63.7	3.7	100	530	162	160	376	630	10	400	50	315	290	M12	25	50	250	75	DB-1	
	80×65SXA2F65.5	5.5	100	575	162	160	376	675	10	440	50	315	290	M12	25	50	250	81	DB-1	
	80×65SXA2F67.5	7.5	100	635	162	160	376	735	10	500	50	315	290	M12	25	50	250	90	DB-2	
	80×65SXA2G67.5	7.5	100	635	190	180	404	735	10	500	50	340	315	M12	25	50	250	95	DB-2	
	80×65SXA2G611	11	100	673	200	180	520	773	10	540	50	340	315	M12	25	50	250	117	DB-2	
100×80	80×65SXA2G615	15	100	733	200	180	520	833	10	600	50	340	315	M12	25	50	250	125	DB-3	
	100×80SXA2F67.5	7.5	100	635	190	180	404	735	10	490	65	355	330	M12	25	50	250	102	DB-2	
	100×80SXA2F611	11	100	703	200	180	520	803	10	550	65	355	330	M12	25	50	250	124	DB-3	
	100×80SXA2F615	15	100	763	200	180	520	863	10	610	65	355	330	M12	25	50	250	132	DB-3	

■取扱液一覧表

- 本一覧表は材料メーカーにおける耐食データに基づき作成したものです。
流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。
- 判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。
- 密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。
また液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。
- 適用法規については考慮していません。

液名	最高濃度 (%)	最高温度 (°C)	液名	最高濃度 (%)	最高温度 (°C)	液名	最高濃度 (%)	最高温度 (°C)	液名	最高濃度 (%)	最高温度 (°C)	液名	最高濃度 (%)	最高温度 (°C)
アクリル酸		50	苛性ソーダ	20	70	ジエチルベンゼン		70	チオフェノール			モノエチレングリコール		
アクリル酸エチル				48	70	ジエチレングリコール			テレピン油			ヨウ化カリウム	50	
アクリル酸メチル			ガソリン			四塩化炭素			でんぶん液			酪酸エチル	80	
アクリロニトリル			過マンガン酸カリウム	4	20~100	ジオキサン		25	トルエン			酪酸メチル		
亜硝酸ソーダ	40		カラシ油			シクロヘキサン		25	ナフサ			硫酸ソーダ	30	25
アセトアルデヒド			キシレン			ジクロロペンタン			乳化液			硫酸アンモニウム	20	
アセトン			クエン酸	40	80	ジクロロベンゼン		25	二硫化炭素		25	硫酸カリウム	20	
アミルアルコール			グリセリン	100		臭化カリウム	10	25	ブタノール			硫酸ソーダ	10	80
アリルアルコール			クレゾール			臭化ソーダ	10	25	フーゼル油			硫酸第一鉄	15	25
アンモニア水	20		ケイ酸ソーダ			重亜硫酸ソーダ飽和			フタル酸ジエチル			硫酸銅	5	100
	30		軽油			重クロム酸カリウム	10		ブチルエーテル			硫酸ニッケル	20	
イソオクタン		25	鯨油			重炭酸アンモニウム			フルフアルアルコール			硫酸マグネシウム	25	
イソプロパノール		70	ケロシン(灯油)			重炭酸ソーダ			ブレーキ油			リン酸アンモニウム	17	
インキ			酢酸			酒石酸	40	80	プロピレングリコール			リン酸ソーダ	4	25
イソプロピルベンゼン			酢酸アミル			潤滑油			ヘキサノール			リグロイン		
イソブチルアルコール		25	酢酸アリル			硝酸アンモニウム	40		ヘキサン					
イソブチルメチルケトン			酢酸エチル		50	硝酸カリウム	20		ヘプタン					
イソアミルアルコール			酢酸セルロース		50	硝酸第二鉄	10	40	ヘブチルアルコール					
エタノール			酢酸ソーダ		50	硝酸銅	10	40	ベンジン					
エチルベンゼン			酢酸ブチル		50	植物油			ベンズアルデヒド					
エチレングリコール			酢酸プロピル			スチレン			ベンゼン					
荏の油			酢酸ベンジル			石油ベンジン			ホウ酸		2			
塩化アミル		75	作動油			石けん液		40	ホルマリン		35	50		
塩化エチレン			サワー油			セロソルブ			ミネラルスピリット					
塩化バリウム	10	25	三塩化エチレン (トリクロロエチレン)		25	染色液		80	メチルアルコール					
オクタノール						炭酸アンモニウム	50		メチルイソブチルケトン					
オクタン			ジアセトンアルコール			炭酸カリウム	15		メチルエチルケトン		25			
苛性カリ	20	70	シアン化カリウム	30	50	炭酸ソーダ	10	50	メチルクロロフォルム (トリクロロエタン)		25			
	40	70	シアン化ソーダ	20	50	タンニン酸	10	70						

キャンド