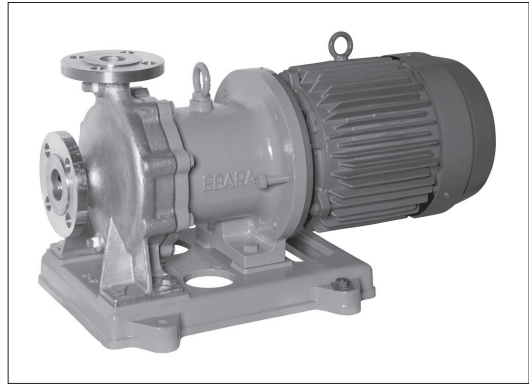


## ■用途

下記のような液体の移送に、より一層の威力を発揮します。

- ①溶解液（苛性ソーダ、苛性カリなど）  
漏れた液が結晶化し、ポンプ周辺に付着し、汚すようなことはありません。また、外部注水管、クエンチ配管も必要ありません。
- ②有毒な液・危険な液。  
漏れると人体に害を及ぼす液、引火性のある液の場合でも液漏れの心配がありません。また、クエンチ配管も不要です。
- ③高価な液（アルコール、純水など）  
種々の工程で精製・製造された大切な液を一滴も無駄にしません。
- ④高温液  
高温液でも冷却は不要です。外部注水やクーラなどの冷却水設備が必要ありません。また、液温を下げずに移送できるため熱損失がありません。



## ■特長

- ①軸封部がなく、液漏れの心配は全くありません。
- ②配管を外さずに分解、点検可能なBPO（Back Pull Out）形です。
- ③金属鑄物材なので、耐久性・強度・耐熱性に優れています。

## ■標準仕様

取扱液	液温 密度 スラリ	名度 度 度 リ	化学液・純水・油※1 0~100℃ 1.0kg/L以下、1.2kg/L以下、1.4kg/L以下 不可
吸込全揚程			-6m (20℃)※2
標準許容押込圧力 (最高使用圧力以下の場合とします。)			0.4MPa {4kgf/cm <sup>2</sup> }
最高使用圧力			0.98MPa {10kgf/cm <sup>2</sup> }
構造	羽根車 軸封		クローズド 無し
フランジ			JIS 10K RF
材料	ケーシング ケーシングカバー 羽根車 マグネットキャン 主軸 軸受（固定側） 軸受（回転側） オリング		SCS13 SUS304 SCS13 SUS316L SUS304L 特殊カーボン※3 特殊ファインセラミック 四ふっ化樹脂
電動機 ※4※5	相・極数 電圧 形式・保護方式 効率 耐熱クラス		三相・2極 200/220V 全閉外扇形・IP55（屋外） IE3（プレミアム効率）※6 F
設置場所※7			屋内・屋外

## ■特殊仕様

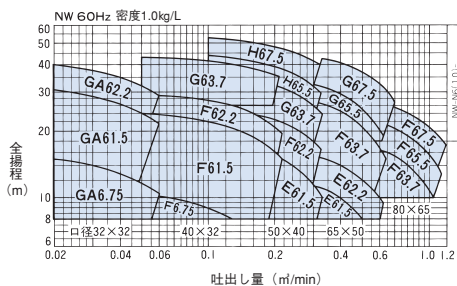
取扱液	粘度	度	100mPa・Si以下、選定は当社営業所までご照会ください。 1.0kg/L以上(電動機出力を確認ください)。 1.3kg/L以上(軸受材料 特殊ファインセラミック)
材		料	軸受(固定側) 特殊ファインセラミック
電	動	機	電圧 400/440V 安全増防爆屋外形(eG <sub>3</sub> ) ただし0.75kWは屋内形※8 耐圧増防爆屋外形(d.G <sub>3</sub> ) ただし0.75kWは屋内形※8

- ※1 取扱液一覧表による。
- ※2 口径80×65は-5m (20℃)
- ※3 口径32×32及び電動機出力7.5kWは、特殊ファインセラミック
- ※4 インバータによる運転はできません。
- ※5 電圧変動：±5%以内・周波数変動：±2%以内・電圧、周波数の同時変動：双方絶対値の和が5%以内。ただしいずれの場合も電動機の特長、温度上昇などは定格値に準じません。
- ※6 電動機はトップランナーモータです。
- ※7 周囲温度0~40℃、相対湿度85%以下（結露しないこと）、標高1000m以下、腐食性および爆発性ガス、蒸気がないこと。
- ※8 電動機は標準効率となります。

## ■選定図

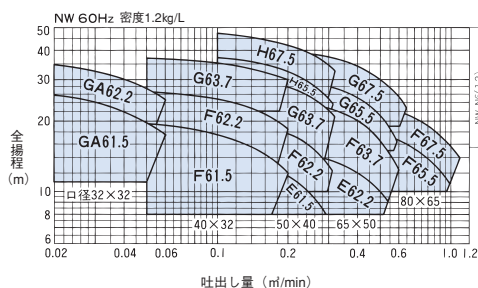
密度1.0kg/L以下

60Hz 2極〔同期速度：3600min<sup>-1</sup>〕



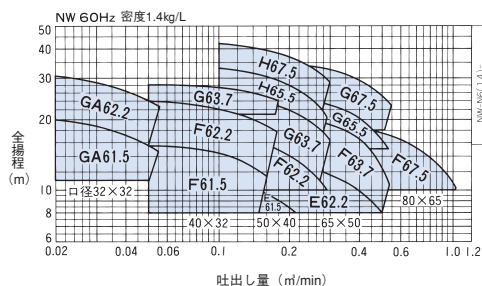
密度1.2kg/L以下

60Hz 2極〔同期速度：3600min<sup>-1</sup>〕



密度1.4kg/L以下

60Hz 2極〔同期速度：3600min<sup>-1</sup>〕



注) 選定図内の特性は粘度4.3mPa・s〔cP〕未満の場合を示します。

マグネット

## ■機名説明

32 × 32 NWGA 6 1.5

① ② ③ ④ ⑤

①吸込口径(mm) ②吐出し口径(mm)

③機種記号(型式) ④周波数(6:60Hz) ⑤出力(kW)

## ■電動機特性

横型フランジ取付：NW型用（全閉外扇形：IP55）：2P-60Hz

分類	出力 kW	定 格					始 動			耐熱 クラス	軸 受	
		電圧 V	電流 A	回転速度 min <sup>-1</sup>	力率 %	効率 %	始動トルク %	始動電流 A	始動方式		負荷側	反負荷側
三相	0.75	200/220	3.2/3.0	3445/3480	90.3/86.1	81.6/83.2	185/224	19.0/20.9	じか入れ	F	6204ZCC3	6204ZCC3
		400/440	1.6/1.5					9.5/10.5				
	1.5	200/220	6.2/5.8	3460/3485	89.2/86.7	85.5/86.4	224/271	40.0/44.0	じか入れ	F	6205ZCC3	6205ZCC3
		400/440	3.1/2.9					20.0/22.0				
	2.2	200/220	9.0/8.2	3445/3480	89.4/87.2	86.6/88.4	260/315	68.0/74.8	じか入れ	F	6205ZCC3	6205ZCC3
		400/440	4.5/4.1					34.0/37.4				
	3.7	200/220	14.2/12.8	3490/3515	93.4/91.5	88.6/90.0	197/238	96.0/106	じか入れ	F	6207ZCC3	6206ZCC3
		400/440	7.1/6.4					48.0/52.8				
	5.5	200/220	21.0/19.0	3500/3520	91.8/90.1	89.5/90.7	223/270	123/135	じか入れ または スターデルタ	F	6308ZCC3	6208ZCC3
		400/440	10.5/9.5					61.5/67.7				
	7.5	200/220	28.6/26.4	3505/3525	90.8/88.5	90.7/91.5	269/325	181/199	スターデルタ	F	6308ZCC3	6208ZCC3
		400/440	14.3/13.2					90.5/99.6				



■取扱液一覧表

○A：軸受メタルをPTFEに変更(3.7kW以下)、軸受メタルをSiCに変更(5.5、7.5kW)  
 ○E：OリングをEPRに変更

液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型
亜塩素酸ソーダ	-	10				25℃○		塩化マグネシウム	145	30	○	○	○	○	
アクリル酸	325						50℃○	塩化マンガン	146	20			○	○	
アクリル酸エチル	326						○	塩酸	027	35					40℃○
アクリル酸メチル	327						○	塩素酸カリウム	148	6	20℃○		40℃○		
アクリロニトリル	328						○	塩素酸カルシウム	149	50			40℃○	40℃○	
アジピン酸	723	50	20℃○		20℃○	40℃○		塩素酸ソーダ	700	20	30℃○		50℃○		
亜硝酸	118	30			25℃○	45℃○		王水	699	3:1					25℃○
亜硝酸ソーダ	121	40	20℃○	25℃○	25℃○	30℃○	○	オクタノール	662						○
アセトアルデヒド	331						○	オクタン	387						○
アセトン	334						○	海水	012		○		○	○	
アニリン	335	100		20℃○	20℃○	25℃○		過塩素酸	748	40				30℃○	
アミルアルコール	338		○	○	○	○	○	過塩素酸アンモニウム	-	10			40℃○	20% 40℃○	
亜硫酸	022	10	40℃○		50℃○	50℃○		過塩素酸カリウム	749	10				40℃○	
亜硫酸アンモニウム	-		40℃○		50℃○	50℃○		過酸化水素水	029	40				40℃○	
アリルアルコール	341		20℃○		40℃○	40℃○	○	過酸化ソーダ	152	40			20℃○	○	
アンモニア水	024	20	40℃○	40℃○	40℃○	50℃○	○	か性カリ	210	20		30℃○			70℃○
		30					○	(水酸化カリウム)		50					70℃○
イソオクタン	351		20℃○		20℃○	25℃○	25℃○	か性ソーダ	154	20		30℃○			70℃○
イソプロパノール	358		○	○	○	○	70℃○	(水酸化ナトリウム)		50					70℃○
イソキ	025				○	○	○	ガソリン	391					24℃○	○
イソプロピルベンゼン	361						○	過硝酸ソーダ	-	5			○	○	○
イソブチルアルコール	353					25℃○		過マンガン酸カリウム	156	4				30℃○	20~100℃
イソブチルメチルケトン	032						○	カラシ油	279				○	○	○
イソアミルアルコール	350						○	キシレン	395						○
エタノール	365		50℃○	○	○	○	○	クエン酸	159	40	40℃○	40℃○	40℃○	○	80℃○
エチルベンゼン	374						○	グリセリン	398	100	40℃○	○	○	○	○
エチレングリコール	377		40℃○	○	○	○	○	クレゾール	401				20℃○	25℃○	○
荏油	278						○	クロム酸	163	5			20℃	50% 40℃○	
塩化亜鉛	132	50	20℃○	○	○	○		クロム酸カリウム	164	10			40℃○	50℃○	
塩化アルミ	-						75℃○	クロロフォルム	405					24℃○	
塩化アルミニウム	133	10	○		○	50℃○		クイ酸ソーダ	168			○		○	○
塩化アンモニウム	134	20	○		○	○		クイ酸水素酸	271					40℃○	
塩化エチレン	348						○	軽油	283						○
塩化カリウム	136	30	20℃○		○	○		鯨油	282					○	○
塩化カルシウム	137	30	○		○	○		ケロシン(灯油)	308					○	○
塩化第一水銀	709	飽和			30℃○	30℃○		混酸	768					25℃○	
塩化第一すず	701	50			○	○		酢酸	409		40℃○				○
塩化第一鉄	138	30	○		○	○		酢酸アミル	410						○
塩化第二水銀	026	6	25℃○		25℃○	25℃○		酢酸アリル	411						○
塩化第二すず	703				○	○		酢酸エチル	413						50℃○
塩化第二鉄	139	10	○		○	○		酢酸セルロース	771						50℃○
塩化ナトリウム	141	20	○		○	○		酢酸ソーダ	498		○		○	○	50℃○
塩化ニッケル	142	10	○		○	○		酢酸鉛	174				○	○	○
塩化バリウム	143	10	○		○	○	25℃○	酢酸ブチル	414						50℃○
塩化ブタジエン	-				○	○		酢酸プロピル	416						○

●本一覧表は材料メーカーにおける耐食データに基づき作成したものです。流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。●判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。●密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。また、液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。●適用法規については考慮していません。

マグネット

# NW型ステンレス製マグネットポンプ



# NW型

○A：軸受メタルをPTFEに変更(3.7kW以下)、軸受メタルをSICに変更(5.5、7.5kW)  
○E：OリングをEPRに変更

液名	エバラ液コード	最高濃度 (%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	液名	エバラ液コード	最高濃度 (%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	
酢酸ベンジル	417						○	硝酸カリウム	198	20				○	○	
作動油	288					○		硝酸カルシウム	794	25	○		○	○		
三塩化エチレン (トリクロロエチレン)	420					24℃○	25℃○	硝酸銀	199	10			○	○		
次亜塩素酸	179	10				○		硝酸第一水銀	-	20			20℃○	20℃○		
次亜塩素酸ソーダ	369	10				25℃○		硝酸第一鉄	-	40			○	○		
ジアセトンアルコール	422						○	硝酸第二水銀	795	20			20℃○	20℃○		
シアン化亜鉛	182	5		○	○			硝酸第二鉄	796	10	40℃○		40℃○	40℃○	40℃○	
シアン化カリウム	183	30				20℃○	40℃○	50℃○	硝酸銅	201	10		40℃○	40℃○	40℃○	
シアン化銀	-	飽和				40℃○	○	40						40℃○	40℃○	
シアン水素酸	037	20				○		硝酸ニッケル	-	20			○	○		
シアン化ソーダ	184	20	40℃○			40℃○	50℃○	50℃○	硝酸バリウム	204	5			○	○	
		30	40℃○			40℃○	50℃○	硝酸マグネシウム	205	20			○	○		
シアン化銅	-	飽和				40℃○	○	水酸化バリウム	212	40℃○						
ジエチルベンゼン	430						70℃○	スチレン	452						○	
ジエチレングリコール	431		○			○	○	石油ベンジン	456						○	
四塩化炭素	435					20℃○	○	石けん液	109		40℃○	40℃○	40℃○	40℃○	40℃○	
ジオキサン	437						25℃○	セロソルブ	457					○	○	
シクロヘキサノール	505		20℃○			20℃○	20℃○	染色液	625						80℃○	
シクロヘキサナ	439					24℃○	25℃○	炭酸アンモニウム	219	50	40℃○		40℃○	40℃○	○	
ジクロロエチレン	667					24℃○		炭酸カリウム	220	15				○	○	
ジクロロペンタン	442						○			40						○
ジクロロベンゼン	441						25℃○	炭酸ソーダ	190	10				50℃○	50℃○	
脂肪酸 (各種)	619	100				20℃○	20℃○	炭酸銅	-	飽和			40℃○	○		
ジメチルアミン	488						○	炭酸バリウム	-	飽和			○	○		
写真現像液	764		○					炭酸マグネシウム	812	0.1			○	○		
写真定着液	-		○					タンニン酸	224	10	50℃○		50℃○	50℃○	70℃○	
臭化カリウム	790	10	○			○	○	25℃○	チオフェノール	462					○	
		50	○			○	○		チオ硫酸ソーダ	031	20			○	○	
臭化ソーダ	791	10				○	○	25℃○	テレピン油	306					○	
						○	○		でんぶん液	108		○	○	○	○	
シュウ酸	186					20℃○	50℃○	トルエン	475					24℃○	○	
臭素水	710	飽和					○	ナフサ	826					○	○	
重亜硫酸ソーダ	185	飽和				○	○	○	乳化油	110					○	
重クロム酸カリウム	425	10				25℃○	○	乳酸	477	10	20℃○		20℃○	30℃○		
重クロム酸ソーダ	-	50					○	二酸化炭素	518						25℃○	
重炭酸アンモニウム	188						○	パークロロエチレン	434					20℃○		
重炭酸カリウム	189	3				○	○	ピクリン液	529	1				20℃○		
重炭酸ソーダ	190		○			○	○	○	ヒ酸	637	10			40℃○	40℃○	
重硫酸ソーダ	-	5				40℃○	○	○	ヒドラジン	530				30℃○		
酒石酸	195	40	40℃○			40℃○	○	80℃○	フェリシアン化カリウム	-	10			30℃○	○	
潤滑油	292						○	○	フェリシアン化ソーダ	-	10			30℃○	○	
硝酸	040	40					40℃○		フェロシアン化カリウム	742	20				○	
硝酸亜鉛	196	20				○	○		ブタノール	689		40℃○	40℃○	40℃○	40℃○	○
硝酸アルミニウム	041	20	○			○	○		ふっ化アンモニウム	270	40			○	○	
硝酸アンモニウム	197	40	○			○	○	○	ふっ化カリウム	-	40				40℃○	

マグネット

●本一覧表は材料メーカーにおける耐食データに基づき作成したものです。流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。●判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。●密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。また、液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。●適用法規については考慮していません。

○A：軸受メタルをPTFEに変更(3.7kW以下)、軸受メタルをSiCに変更(5.5、7.5kW)  
○E：OリングをEPRに変更

液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型
ふっ化ソーダ	848	2			○	○		めっき液 すず	047				40℃○	○	
ふっ化銅	—	0.5				40℃○		めっき液 銅	047					○	
ふっ化マグネシウム	—	2				40℃○		めっき液 鉛	047					○	
フタル酸ジエチル	548						○	めっき液 ニッケル	047				○	○	
プチルエーテル	556						○	めっき液 白金	047					○	
ぶどう酸	—	30			○	○		めっき液 ロジウム	047					○	
フルフラールアルコール	—						○	モノエチレングリコール	370						○
フレオン	711	R11				24℃○		ヨウ化カリウム	238	50	20℃○		20℃○	40℃○	○
ブレーキ油	322						○	ヨウ化ソーダ	239	50			20℃○	40℃○	
プロピレングリコール	563						○	ヨウ化水素酸	—	30				40℃○	
ヘキサノール	568		24℃○				○	酪酸エチル	489	80					○
ヘキサン	567						○	酪酸メチル	490						○
ヘプタン	569					25℃○		硫化水素	079		30℃○	30℃○	30℃○	40℃○	
ヘプチルアルコール	570						○	硫化ソーダ	242	30	20℃○	20℃○	20℃○	25℃○	25℃○
ベンジン	571						○	硫酸	048	10	30℃○		30℃○	50% 30℃○	
ベンズアルデヒド	577						○	硫酸亜鉛	244	30			○	○	
ベンゼン	572						○	硫酸アルミニウム	245	20	40℃○		40℃○	50℃○	○
ホウ砂	854	1	○					硫酸アンモニウム	246	5	○	25℃○			
ホウ酸	233	2	○		○	10% ○	23% ○	硫酸アンモニウムマグネシウム	—	20			○	○	
ホルマリン	861	35			○		50℃○	硫酸カリウム	247	20	20℃○		○	○	○
ミネラルスピリット	581						○				20℃○		○	○	
明バン	157		○		○			硫酸カルシウム	248	0.1			○	○	
メチルアルコール	346		○	○			○	硫酸ソーダ	253	10	○		○	○	80℃○
メチルインブチルケトン	483						○	硫酸第一鉄	249	15	○		○	○	25℃○
メチルエチルケトン	485						25℃○	硫酸第二鉄	251	20	○		○	○	
メチルクロロフォルム (トリクロロエタン)	591						25℃○	硫酸銅	252	5	○		○	○	100℃○
めっき液 亜鉛 (アルカリ性)	047					○		硫酸ニッケル	255	20	○		○	○	○
めっき液 亜鉛 (酸性)	047				○	○		硫酸バリウム	256		○				
めっき液 黄銅	047				40℃○	○		硫酸マグネシウム	257	25	40℃○		40℃○	40℃○	○
めっき液 クロム	047					○		りん酸	050	85					
めっき液 銀	047				40℃○	○		りん酸アンモニウム	261	17					17% ○
めっき液 硫化クロム	047				40℃○	○		りん酸ソーダ	264	4	20℃○		○	○	25℃○

●本一覧表は材料メーカーにおける耐食データに基づき作成したものです。流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。●判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。●密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。また、液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。●適用法規については考慮していません。

