

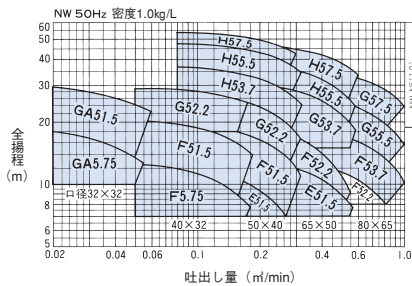




## ■選定図

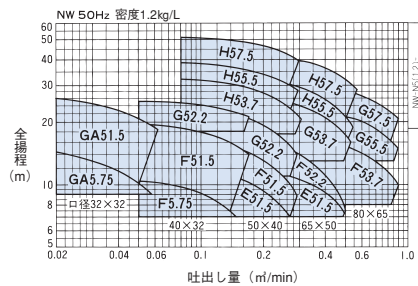
密度1.0kg/L以下

50Hz 2極〔同期速度：3000min<sup>-1</sup>〕



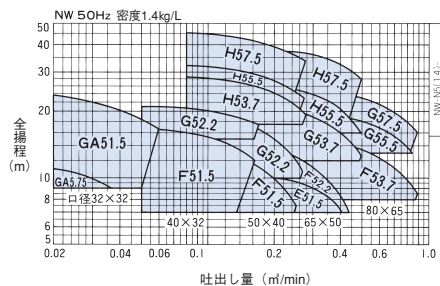
密度1.2kg/L以下

50Hz 2極〔同期速度：3000min<sup>-1</sup>〕



密度1.4kg/L以下

50Hz 2極〔同期速度：3000min<sup>-1</sup>〕



注) 選定図内の特性は粘度4.3mPa・s〔cP〕未満の場合を示します。

マグネット

## ■機名説明

32	×	32	NWGA	5	.75
①		②	③	④	⑤

①吸込口径(mm) ②吐出し口径(mm)  
③機種記号(型式) ④周波数(5:50Hz) ⑤出力(kW)

## ■電動機特性

横型フランジ取付：NW型用（全閉外扇形：IP55）：2P-50Hz

分類	出力 kW	定 格					始 動			耐熱 クラス	軸 受	
		電圧 V	電流 A	回転速度 min <sup>-1</sup>	力率 %	効率 %	始動トルク %	始動電流 A	始動方式		負荷側	反負荷側
三相 全閉外扇形	0.75	200	3.4	2870	86.7	80.8	229	20.4	じか入れ	F	6204ZCC3	6204ZCC3
		400	1.7					10.2				
	1.5	200	6.2	2890	86.3	86.4	285	46.0	じか入れ	F	6205ZCC3	6205ZCC3
		400	3.1					23.0				
	2.2	200	9.2	2875	86.4	87.3	330	76.6	じか入れ	F	6205ZCC3	6205ZCC3
		400	4.6					38.3				
	3.7	200	14.4	2910	91.4	88.7	244	112	じか入れ	F	6207ZCC3	6206ZCC3
		400	7.2					56.0				
	5.5	200	21.4	2920	89.2	90.0	282	146	じか入れ または スターデルタ	F	6308ZCC3	6208ZCC3
		400	10.7					73.0				
	7.5	200	29.8	2920	86.5	90.7	334	218	スターデルタ	F	6308ZCC3	6208ZCC3
		400	14.9					109				



■取扱液一覧表

○A：軸受メタルをPTFEに変更(3.7kW以下)、軸受メタルをSiCに変更(5.5、7.5kW)  
 ○E：OリングをEPRに変更

液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型
亜硫酸ソーダ	-	10				25℃○		塩化マグネシウム	145	30	○	○	○	○	
アクリル酸	325						50℃○	塩化マンガン	146	20			○	○	
アクリル酸エチル	326						○	塩酸	027	35					40℃○
アクリル酸メチル	327						○	塩素酸カリウム	148	6	20℃○		40℃○		
アクリロニトリル	328						○	塩素酸カルシウム	149	50			40℃○	40℃○	
アジピン酸	723	50	20℃○		20℃○	40℃○		塩素酸ソーダ	700	20	30℃○		50℃○		
亜硝酸	118	30			25℃○	45℃○		王水	699	3:1				25℃○	
亜硝酸ソーダ	121	40	20℃○	25℃○	25℃○	30℃○	○	オクタノール	662						○
アセトアルデヒド	331						○	オクタン	387						○
アセトン	334						○	海水	012		○		○	○	
アニリン	335	100		20℃○	20℃○	25℃○		過塩素酸	748	40				30℃○	
アミルアルコール	338		○	○	○	○	○	過塩素酸アンモニウム	-	10			40℃○	20% 40℃○	
亜硫酸	022	10	40℃○		50℃○	50℃○		過塩素酸カリウム	749	10				40℃○	
亜硫酸アンモニウム	-		40℃○		50℃○	50℃○		過酸化水素水	029	40				40℃○	
アリルアルコール	341		20℃○		40℃○	40℃○	○	過酸化ソーダ	152	40			20℃○	○	
アンモニア水	024	20 30	40℃○	40℃○	40℃○	50℃○	○	か性カリ (水酸化カリウム)	210	20 50		30℃○			70℃○ 70℃○
イソオクタン	351		20℃○		20℃○	25℃○	25℃○	か性ソーダ (水酸化ナトリウム)	154	20 50		30℃○			70℃○ 70℃○
イソプロパノール	358		○	○	○	○	70℃○	ガソリン	391					24℃○	○
イソキ	025				○	○	○	過硝酸ソーダ	-	5			○	○	○
イソプロピルベンゼン	361						○	過マンガン酸カリウム	156	4				30℃○	20~100℃
イソブチルアルコール	353					25℃○		カラシ油	279				○	○	○
イソブチルメチルケトン	032						○	キシレン	395						○
イソアミルアルコール	350						○	クエン酸	159	40	40℃○	40℃○	40℃○	○	80℃○
エタノール	365		50℃○	○	○	○	○	グリセリン	398	100	40℃○		○	○	○
エチルベンゼン	374						○	クレゾール	401				20℃○	25℃○	○
エチレンジグリコール	377		40℃○	○	○	○	○	クロム酸	163	5			20℃	50% 40℃○	
荏油	278						○	クロム酸カリウム	164	10			40℃○	50℃○	
塩化亜鉛	132	50	20℃○	○	○	○		クロロフォルム	405					24℃○	
塩化アルミ	-						75℃○	ケイ酸ソーダ	168			○		○	○
塩化アルミニウム	133	10	○		○	50℃○		ケイ酸ソーダ	271					40℃○	
塩化アンモニウム	134	20	○		○	○		軽油	283						○
塩化エチレン	348						○	鯨油	282						○
塩化カリウム	136	30	20℃○		○	○		ケロシン(灯油)	308						○
塩化カルシウム	137	30	○		○	○		混酸	768					25℃○	
塩化第一水銀	709	飽和			30℃○	30℃○		酢酸	409		40℃○				○
塩化第一すず	701	50			○	○		酢酸アミル	410						○
塩化第一鉄	138	30	○		○	○		酢酸アリル	411						○
塩化第二水銀	026	6	25℃○		25℃○	25℃○		酢酸エチル	413						50℃○
塩化第二すず	703				○	○		酢酸セルロース	771						50℃○
塩化第二鉄	139	10	○		○	○		酢酸ソーダ	498		○		○	○	50℃○
塩化ナトリウム	141	20	○		○	○		酢酸鉛	174				○	○	○
塩化ニッケル	142	10	○		○	○		酢酸ブチル	414						50℃○
塩化バリウム	143	10	○		○	○	25℃○	酢酸プロピル	416						○
塩化ブタジエン	-				○	○									

●本一覧表は材料メーカーにおける耐食データに基づき作成したものです。流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。●判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。●密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。また、液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。●適用法規については考慮していません。

マグネット

# NW型ステンレス製マグネットポンプ



# NW型

○A：軸受メタルをPTFEに変更(3.7kW以下)、軸受メタルをSICに変更(5.5、7.5kW)  
 ○E：OリングをEPRに変更

液名	エバラ液コード	最高濃度 (%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	液名	エバラ液コード	最高濃度 (%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	
酢酸ベンジル	417						○	硝酸カリウム	198	20				○	○	
作動油	288					○		硝酸カルシウム	794	25	○		○	○		
三塩化エチレン (トリクロロエチレン)	420					24℃○	25℃○	硝酸銀	199	10			○	○		
次亜塩素酸	179	10				○		硝酸第一水銀	-	20			20℃○	20℃○		
次亜塩素酸ソーダ	369	10				25℃○		硝酸第一鉄	-	40			○	○		
ジアセトンアルコール	422						○	硝酸第二水銀	795	20			20℃○	20℃○		
シアン化亜鉛	182	5		○	○			硝酸第二鉄	796	10	40℃○		40℃○	40℃○	40℃○	
シアン化カリウム	183	30				20℃○	40℃○	50℃○	硝酸銅	201	10		40℃○	40℃○	40℃○	
シアン化銀	-	飽和				40℃○	○	40						40℃○	40℃○	
シアン水素酸	037	20				○		硝酸ニッケル	-	20			○	○		
シアン化ソーダ	184	20	40℃○			40℃○	50℃○	50℃○	硝酸バリウム	204	5			○	○	
		30	40℃○			40℃○	50℃○	硝酸マグネシウム	205	20			○	○		
シアン化銅	-	飽和				40℃○	○	水酸化バリウム	212	40℃○						
ジエチルベンゼン	430						70℃○	スチレン	452						○	
ジエチレングリコール	431		○			○	○	石油ベンジン	456						○	
四塩化炭素	435					20℃○	○	石けん液	109		40℃○	40℃○	40℃○	40℃○	40℃○	
ジオキサン	437						25℃○	セロソルブ	457					○	○	
シクロヘキサノール	505		20℃○			20℃○	20℃○	染色液	625						80℃○	
シクロヘキサナ	439					24℃○	25℃○	炭酸アンモニウム	219	50	40℃○		40℃○	40℃○	○	
ジクロロエチレン	667					24℃○		炭酸カリウム	220	15				○	○	
ジクロロペンタン	442						○			40						○
ジクロロベンゼン	441						25℃○	炭酸ソーダ	190	10				50℃○	50℃○	
脂肪酸 (各種)	619	100				20℃○	20℃○	炭酸銅	-	飽和			40℃○	○		
ジメチルアミン	488						○	炭酸バリウム	-	飽和			○	○		
写真現像液	764		○					炭酸マグネシウム	812	0.1			○	○		
写真定着液	-		○					タンニン酸	224	10	50℃○		50℃○	50℃○	70℃○	
臭化カリウム	790	10	○			○	○	25℃○	チオフェノール	462					○	
		50	○			○	○		チオ硫酸ソーダ	031	20			○	○	
臭化ソーダ	791	10				○	○	25℃○	テレピン油	306					○	
						○	○		でんぶん液	108		○	○	○	○	
シュウ酸	186					20℃○	50℃○	トルエン	475					24℃○	○	
臭素水	710	飽和					○	ナフサ	826					○	○	
重亜硫酸ソーダ	185	飽和				○	○	○	乳化油	110					○	
重クロム酸カリウム	425	10				25℃○	○	乳酸	477	10	20℃○		20℃○	30℃○		
重クロム酸ソーダ	-	50					○	二酸化炭素	518						25℃○	
重炭酸アンモニウム	188						○	パークロロエチレン	434					20℃○		
重炭酸カリウム	189	3				○	○	ピクリン液	529	1				20℃○		
重炭酸ソーダ	190		○			○	○	○	ヒ酸	637	10			40℃○	40℃○	
重硫酸ソーダ	-	5				40℃○	○	○	ヒドラジン	530				30℃○		
酒石酸	195	40	40℃○			40℃○	○	80℃○	フェリシアン化カリウム	-	10			30℃○	○	
潤滑油	292						○	○	フェリシアン化ソーダ	-	10			30℃○	○	
硝酸	040	40					40℃○		フェロシアン化カリウム	742	20				○	
硝酸亜鉛	196	20				○	○		ブタノール	689		40℃○	40℃○	40℃○	40℃○	○
硝酸アルミニウム	041	20	○			○	○		ふっ化アンモニウム	270	40			○	○	
硝酸アンモニウム	197	40	○			○	○	○	ふっ化カリウム	-	40				40℃○	

マグネット

●本一覧表は材料メーカーにおける耐食データに基づき作成したものです。流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。●判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。●密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。また、液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。●適用法規については考慮していません。

○A：軸受メタルをPTFEに変更(3.7kW以下)、軸受メタルをSiCに変更(5.5、7.5kW)  
○E：OリングをEPRに変更

液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型	液名	エバラ液コード	最高濃度(%)	NSP型	NLPA型	NLPB型	NLFC型	NW型
ふっ化ソーダ	848	2			○	○		めっき液 すず	047				40℃○	○	
ふっ化銅	—	0.5				40℃○		めっき液 銅	047					○	
ふっ化マグネシウム	—	2				40℃○		めっき液 鉛	047					○	
フタル酸ジエチル	548						○	めっき液 ニッケル	047				○	○	
ブチルエーテル	556						○	めっき液 白金	047					○	
ぶどう糖	—	30			○	○		めっき液 ロジウム	047					○	
フルフラールアルコール	—						○	モノエチレングリコール	370						○
フレオン	711	R11				24℃○		ヨウ化カリウム	238	50	20℃○		20℃○	40℃○	○
ブレーキ油	322						○	ヨウ化ソーダ	239	50			20℃○	40℃○	
プロピレングリコール	563						○	ヨウ化水素酸	—	30				40℃○	
ヘキサノール	568		24℃○				○	酪酸エチル	489	80					○
ヘキサン	567						○	酪酸メチル	490						○
ヘプタン	569					25℃○		硫化水素	079		30℃○	30℃○	30℃○	40℃○	
ヘプチルアルコール	570						○	硫化ソーダ	242	30	20℃○	20℃○	20℃○	25℃○	25℃○
ベンジン	571						○	硫酸	048	10	30℃○		30℃○	50% 30℃○	
ベンズアルデヒド	577						○	硫酸亜鉛	244	30			○	○	
ベンゼン	572						○	硫酸アルミニウム	245	20	40℃○		40℃○	50℃○	○
ホウ砂	854	1	○					硫酸アンモニウム	246	5	○	25℃○			
ホウ酸	233	2	○		○	10% ○	23% ○	硫酸アンモニウムマグネシウム	—	20			○	○	
ホルマリン	861	35			○		50℃○	硫酸カリウム	247	20	20℃○		○	○	○
ミネラルスピリット	581						○				20℃○		○	○	
明バン	157		○		○			硫酸カルシウム	248	0.1			○	○	
メチルアルコール	346		○	○			○	硫酸ソーダ	253	10	○		○	○	80℃○
メチルイソブチルケトン	483						○	硫酸第一鉄	249	15	○		○	○	25℃○
メチルエチルケトン	485						25℃○	硫酸第二鉄	251	20	○		○	○	
メチルクロロフォルム (トリクロロエタン)	591						25℃○	硫酸銅	252	5	○		○	○	100℃○
めっき液 亜鉛 (アルカリ性)	047					○		硫酸ニッケル	255	20	○		○	○	○
めっき液 亜鉛 (酸性)	047				○	○		硫酸バリウム	256		○				
めっき液 黄銅	047				40℃○	○		硫酸マグネシウム	257	25	40℃○		40℃○	40℃○	○
めっき液 クロム	047					○		りん酸	050	85					
めっき液 銀	047				40℃○	○		りん酸アンモニウム	261	17					17% ○
めっき液 硫化クロム	047				40℃○	○		りん酸ソーダ	264	4	20℃○		○	○	25℃○

●本一覧表は材料メーカにおける耐食データに基づき作成したものです。流体摩擦的な腐食に対しては考慮していません。●判定の基準は耐食性のみであり、液体の密度、粘度、蒸気圧に対しての考慮は行っていません。●密度、粘度、蒸気圧による流量、全揚程、軸動力、吸込性能の検討は別途に考慮してください。また、液の性質からくる結晶性、ポンプ内部への付着性は別途考慮願います。●適用法規については考慮していません。

