

■用途

- ①土木建設工事の排水
- ②土砂の掘削による排水移送
- ③砂や砂利の採取
- ④製鉄所スケールピット排水
- ⑤泥水の移送
- ⑥沈殿池のしゅんせつ

■特長

- ①機能的なかくはん羽根で土砂をかくはんし、土砂水を効率良く揚排水します。
- ②耐摩耗性に優れた材料を使用しているため耐久性に優れています。
- ③部品点数を少なくしたシンプルな構造で整備やメンテナンス時間を短縮することができます。
- ④電動機保護装置の内蔵により、過負荷・拘束・欠相による電動機の焼損を防止します。



■標準仕様

項目	出力	口径80・3.7kW	口径80・5.5kW	口径100・5.5kW	口径150・7.5kW	口径150・11kW	口径100・15kW	口径100・22kW	
取 扱 液	液 質※1	湧水・土砂水							
	固形物の粒径	22mm以下		25mm以下	35mm以下		18mm以下		
	土砂の濃度	3%以下(容積比)							
	液 温	0~40℃							
pH		6.5~8.0							
ポンプ水没最大水深		30m							
ポ ン プ 材 料	構 造	羽根車 セミオープン							
	軸 封	ダブルメカニカルシール							
	軸 受	密封玉軸受						アンギュラ玉軸受	
	かくはん方式	かくはん羽根						強制かくはん羽根	
	羽根車	高クロム鑄鉄						高クロム鑄鉄焼入れ	
	ケーシング	FC250						FCD500	
	かくはん羽根	高クロム鑄鉄						高クロム鑄鉄焼入れ	
軸 封	電動機側	SiC/SiC						セラミックス/カーボン	
	接液側	SiC/SiC						SiC/SiC	
	ゴム	NBR							
電 動 機	軸封部封入液	タービン油VG32							
	形式・極数・耐熱クラス	乾式水中・4極・B				乾式水中・4極・F	乾式水中・4極・B	乾式水中・4極・F	
	相・電圧	三相・200V							
	内蔵保護装置	電動機焼損防止装置(オートカット)							電動機焼損防止装置(ミニチュアサーマルプロテクタ)
材 料	フレーム	FC200							
	主 軸	SUS420J2							
	ケーブル	2PNCT(補強布入り)							
冷却方式	半内装式								
接 続	ホースカップリング							センターフランジ	

※1 油・海水・有機溶剤などには使用しないでください。ポンプが故障し、漏電や感電の原因となります。

※2 インバータ駆動の場合は、別項の『インバータ運転時の注意』をご参照ください。(オートカット付電動機のインバータ駆動はできません。)

※3 電圧変動：±10%以内、周波数変動：±1%以内、電圧・周波数の同時変動：双方絶対値の和が10%以内。ただしいずれの場合も電動機の特長、温度上昇などは定格値に準じません。

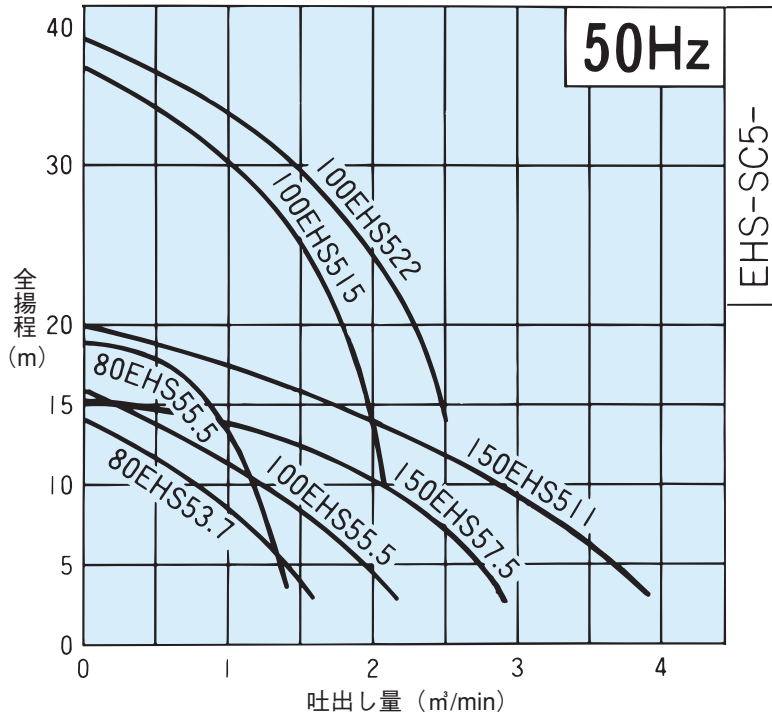
注) 腐食性及び爆発性ガス、蒸気がある環境下には、設置しないでください。

■標準附属品

ホースカップリング(本体に取付済) 15kW以下	……1
センターフランジ(本体に取付済) 22kW	………1
水中ケーブル(本体に取付済) 11kW以下	………10m
水中ケーブル(本体に取付済) 15kW以上	………15m

■特殊仕様

電 動 機 変 更	異電圧 400V
そ の 他	ケーブル延長 フランジ仕様

■選定図 50Hz〔同期速度：1500min⁻¹〕

■要目表

口径 (mm)	機名	出力 (kW)	吐出量 (m ³ /min)	全揚程 (m)	最大外径 (mm)	高さ (mm)	質量 (kg)
80	80EHS53.7	3.7	0.8	10	410	811	110
	80EHS55.5	5.5	0.8	15	410	811	119
100	100EHS55.5	5.5	1.3	10	410	811	119
	100EHS15	15	1.3	27	530	1300	350
	100EHS22	22	1.5	35	540	1350	420
150	150EHS57.5	7.5	2	10	513	840	200
	150EHS11	11	2	14	550	1026	240

■機名説明

100 EHS 5 15
① ② ③ ④

- ①口径(mm) ②機種記号(型式)
③周波数(5:50Hz、6:60Hz) ④出力(kW)