



この取扱説明書は、必ずご使用される方にお渡しください。

# エバラ両吸込渦巻ポンプ

## CN型

## 取扱説明書



### お願い

このたびは、エバラ CN 型両吸込渦巻ポンプをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。当社では、この製品を安心してご使用いただけますよう細心の注意をはらって製作しておりますが、その取扱いを誤りますと思わぬ事故を引き起こすこともありますので、この取扱説明書に従い、正しくご使用くださいますようお願いいたします。

なお、この説明書はお使いになる方がいつでも見ることのできる場所に必ず保管してください。

### 設備工事を行う皆様へ

この説明書は、ポンプの操作・保守・点検を行うお客様に必ずお渡しください。



### 目次

1	警告表示について	2	7	保守	10
2	安全上の注意	2	1.	日常の点検	11
3	はじめに	4	2.	ポンプの運転	11
4	製品仕様	4	3.	ポンプの長期運転休止時と保管	11
5	据付	5	4.	消耗品	12
1.	据付位置	6	8	故障の原因と対策	13
2.	配管	6	9	構造	14
3.	芯出し	6	1.	断面図	14
4.	電気配線	7	2.	附属品	14
6	運転	8	10	分解・組立	15
1.	始動する前に	8	11	保証	16
2.	運転	9	12	修理・アフターサービス	16
3.	グランドパッキンの調整	9			
4.	グランドパッキンの交換	10			

## 1 警告表示について



ここに示した注意事項は、ポンプを安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。注意事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取扱いをすると生じることが想定される危害や損失の内容を「警告」「注意」に区別しています。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

表示の説明


警告用語	意味
 警告	取扱いを誤った場合に、使用者が死亡又は重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合に使用します。
 注意	取扱いを誤った場合に、使用者が軽傷を負うか又は物的損害が発生する危険な状態が生じることが想定される場合に使用します。

<b>注 記</b>	とくに注意を促したり、強調したい情報について使用します。
------------	------------------------------


図記号の説明

	禁止（してはいけないこと）を表示します。 具体的な禁止内容は、記号の中や近くに絵や文章で指示します。
	強制（必ずすること）を表示します。 具体的な強制内容は、記号の近くに絵や文章で指示します。

## 2 安全上の注意

 警告	運転を休止する場合は、電源スイッチを切ってください。絶縁劣化し、感電や漏電・火災の原因になります。	
	屋外仕様である場合を除き、屋外あるいは被水する場所には設置しないでください。絶縁低下などにより、漏電・感電・火災の原因になります。	
	芯出し後、軸継手ガードは必ず取り付けください。ポンプ運転中は回転部には近づかないでください。けがをする恐れがあります。	
	ポンプ運転中、主軸・軸継手などの回転部分には触れないでください。ポンプ停止中であっても電源スイッチが入っているときは、自動運転により急にポンプが運転をする場合がありますので、主軸・軸継手などの回転部分には触れないでください。高速回転のため、けがをする恐れがあります。	
	ポンプ・電動機の付近には、危険物や燃えやすいものを置かないでください。発火したり延焼し、火災の恐れがあります。	
	基礎ボルトでポンプを確実に固定してください。ポンプが転倒してけがをする恐れがあります。ポンプの振動により配管などを破損する恐れがあります。	
	電動機の結線部と制御盤の一次側及び二次側、制御盤内の動力部機器の接続部・結線部の緩みがないことを確認し、ほこりを除去してください。配線接続部の緩みによる接続不良、端子部へのほこりの付着などを放置すると発熱し、火災事故の危険があります。	
	吐出し弁を閉じたままポンプを2分以上運転しないでください。ポンプ内圧上昇や温度上昇により、ケーシングやプラグなどの破損、モータ焼損の恐れがあります。	
	通電時は充電部には触らないでください。感電の恐れがあります。	
	樹脂部品は現場焼却しないでください。燃やすと有害なガスを発生する恐れがあります。	
	当社純正以外の部品の取り付けや改造は行わないでください。感電・発火又は異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。正常な機能を発揮できない場合があります。	
	取扱液や設置場所、電源等仕様から外れた範囲では、ご使用にならないでください。ポンプ故障やけが又は感電や漏電、火災の原因になります。	
	絶縁抵抗値が1MΩ以下に低下した場合、すぐに電源スイッチを切り、ご注文先、または当社窓口に点検・修理をご依頼ください。電動機が焼損したり、感電や火災を起こす恐れがあります。	
	接地工事は必ず行ってください。接地（アース）線を確実に取り付けないで運転すると故障や漏電の時に感電する恐れがあります。	
	機器の寿命を考慮し、設置は風通しがよく、ほこり、腐食性ガス、爆発性ガス、塩分、湿気、蒸気、結露などがなく、風雨、直射日光の当たらないところを選んでください。悪環境下では、電動機・制御盤の絶縁低下などにより、漏電・感電・火災の原因になります。	
ポンプはポンプ室・機械室などの鍵の掛かる場所に設置するか、あるいはポンプを屋外に設置する場合は第三者が容易に触れられないように柵や囲いを設けてください。回転部・高温部などに触れ思わぬけがをする恐れがあります。		

⚠ 警告	吊上げ状態での使用及び作業は危険ですので絶対に行わないでください。落下及びけがの危険があります。	⊘
	点検・修理の際は必ず電源スイッチを切ってください。急にポンプが始動してけがをしたり、感電やけがをする恐れがあります。	⚡
	電動機には水をかけないでください。感電・漏電・火災や故障の原因になります。	⊘
	ポンプの取扱い及び施工は、質量や形状に配慮し、安全に作業してください。落下及びけがの危険があります。	⚡
	ポンプの取扱い及び施工は、専門技術者により、適用される法規定（電気設備技術基準、内線規程、建築基準法等）に従ってください。法規定に反するだけでなく、火災・けがなどの事故を発生する恐れがあります。	⚡
	配線工事は、電気設備技術基準、内線規程に従って専門技術者により正しく行ってください。配線の端子の緩みがないことをご確認ください。無資格者による誤った配線工事は法律違反だけでなく、感電や火災を起こす恐れがあります。	⚡
	修理技術者以外の方は、絶対に分解したり修理はしないでください。感電・発火又は異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。	⊘
	分解・点検の際には、吸込、吐出し弁を閉じてケーシングドレンを排水し、ポンプ内の圧力上昇や負圧の発生が無いようにしてから行ってください。この作業が不完全ですと吸込と吐出しの圧力差により、ポンプが異常回転となりケーシングが破壊する恐れがあります。	⚡
	本製品専用に漏電遮断器を設置してください。漏電警報出力付配線用遮断機を取り付ける事を推奨いたします。感電や火災を起こす恐れがあります。	⚡
	停電の場合は必ず電源スイッチを切ってください。急にポンプが始動してけがをすることがあります。	⚡
⚠ 注意	生き物（養魚場・生け簀・水族館など）の設備に使用する場合は予備機を必ず準備してください。ポンプ故障により酸欠の恐れがあります。	⚡
	運転を休止する場合は、ポンプ内や配管内の水を抜いてください。滞留水が腐敗し、雑菌が発生する恐れがあります。	⚡
	休止後の運転開始時には、「据付」「運転」の項に従い、試運転を実施してください。ポンプ拘束、電動機焼損、空運転などの恐れがあります。	⚡
	空運転又は取扱液中に空気を混入させないでください。ケーシング・軸受・軸封などが破損したり、揚水不能になる恐れがあります。ポンプが過熱しやけどの原因になります。	⊘
	取扱液が40℃を超える場合はポンプに触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。	⊘
	故障と思われる場合は、すぐ電源スイッチを切り、ご注文先、または当社窓口に必ず点検・修理をご依頼ください。誤った操作や作業により事故が発生する恐れがあります。	⚡
	万一のポンプの停止に備えポンプの予備機を設置してください。断水し設備が停止する恐れがあります。	⚡
	重要設備（コンピューター冷却設備・冷凍庫冷却設備など）に使用する場合は予備機を必ず準備してください。ポンプ故障により断水し、設備が停止する恐れがあります。	⚡
	50Hz 仕様のポンプを 60Hz で運転しないでください。過大圧力によるポンプなどの破損、過負荷による電動機などの焼損事故につながります。	⊘
	消耗部品は定期的に交換を行ってください。劣化・摩耗したままご使用になると、水漏れや焼付き・破損などの重大故障につながります。定期点検、部品交換などは、ご注文先、または当社窓口にご依頼ください。	⚡
	食品加工・食品移送等の用途には使用しないでください。雑菌の発生や異物が混入する恐れがあります。	⊘
	ポンプ吸込配管の吸込口に近づかないでください。ポンプが運転すると手足などが吸込まれてけがをする恐れがあります。	⊘
	据付時に電動機の絶縁抵抗試験を行い電動機リード線とアース間が5MΩ以上あることを確認してから配線を行ってください。絶縁抵抗試験を行う際は電動機の配線を制御盤から外し、電源電圧に合った絶縁抵抗計を用いて測定してください。電動機が焼損したり、感電や火災を起こす恐れがあります。	⚡
	電動機の端子の接続が緩んだり外れたりしていないか確認してください。一箇所でも緩んだり外れたりしていると、欠相運転（三相電動機の場合）になり、電動機が焼損します。	⚡
	電動機に触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。	⊘
	電動機に毛布や布などをかぶせないでください。過熱して発火することがあります。	⊘
冬季などで凍結の恐れがある場合は、保温・ヒータ取り付け・排水などにより凍結防止を行ってください。ポンプ停止中に、内部の水が凍結してポンプが破損する恐れがあります。	⚡	

 <b>注意</b>	導電部の接続ねじの締め付けは、確実に行ってください。発熱や故障及び焼損の恐れがあります。	!
	配管内の水を排水後は電源を絶対に入れないでください。ドライ運転となり、ポンプが破損したり、過熱してやけどの原因になります。	⊘
	設備によっては製品製造時の切削油、ゴムの離型剤、異物などが取扱液に混入しますので、吐出し側に用途に応じた適切なフィルタなどを設け、十分フラッシングを行い、異物がないことを確認後ご使用ください。	!
	ポンプ、バルブ、配管などからの異常な水漏れに備え、設置場所には排水・防水処理を行ってください。異常な水漏れにより、大きな被害につながる恐れがあります。	!
	定期的に保護継電器の動作確認を行ってください。事故時に正常動作せず、感電や故障の恐れがあります。	!
	ポンプの運転は仕様要項範囲内で行ってください。吐出し量変動がある用途に使用する場合は、最少吐出し量（ポンプ吸込口径[mm]相当分の吐出し量。例：口径 50mm の時は 50L/min）以下での運転は避けてください。ポンプがエアロックを起こしたり、ポンプ内圧や温度が上昇し、ポンプが損傷する恐れがあります。	!

### 3 はじめに



ポンプがお手元に届きましたら、すぐに次の点について調べてください。

- ご注文どおりのものかどうか、銘板を見て確認してください。
- 輸送中の事故で破損箇所がないか、ボルトやナットが緩んでないかどうか、確認してください。
- 付属品がすべてそろっているかどうか、確認してください。（標準付属品は「9 構造」の項を参照してください。）  
なお、非常の場合に備えて予備のポンプをご用意くださるようお願いいたします。

### 4 製品仕様

お買い上げいただきましたポンプの全揚程 (HEAD)、吐出し量 (GAP.)、回転速度 (SPEED)、などの仕様は銘板を参照してください。その他の仕様を次の表に示します。

標準品をお買い上げのお客様は標準仕様の欄を参照してください。その他に、お客様のご希望により特殊仕様として仕様変更したものもあります。仕様から外れた範囲ではご使用にならないようお願いいたします。

 <b>警告</b>	取扱液や設置場所、電源等仕様から外れた範囲では、ご使用にならないでください。ポンプ故障やけが又は感電や漏電、火災の原因になります。	⊘
	本製品専用に漏電遮断器を設置してください。漏電警報出力付配線用遮断機を取り付ける事を推奨いたします。感電や火災を起こす恐れがあります。	!
 <b>注意</b>	生き物（養魚場・生け簀・水族館など）の設備に使用する場合は予備機を必ず準備してください。ポンプ故障により酸欠の恐れがあります。	!
	万一のポンプの停止に備えポンプの予備機を設置してください。断水し設備が停止する恐れがあります。	!
	重要設備（コンピューター冷却設備・冷凍庫冷却設備など）に使用する場合は予備機を必ず準備してください。ポンプ故障により断水し、設備が停止する恐れがあります。	!
	食品加工・食品移送等の用途には使用しないでください。雑菌の発生や異物が混入する恐れがあります。	⊘
	設備によっては製品製造時の切削油、ゴムの離型剤、異物などが取扱液に混入しますので、吐出し側に用途に応じた適切なフィルタなどを設け、十分フラッシングを行い、異物がないことを確認後ご使用ください。	!
	ポンプ、バルブ、配管などからの異常な水漏れに備え、設置場所には排水・防水処理を行ってください。異常な水漏れにより、大きな被害につながる恐れがあります。	!

		標準仕様	特殊仕様
取 扱 液		清水※1・工業用水 0~80℃	—
標 準 許 容 押 込 圧 力		0.2MPaG [2kgf/cm <sup>2</sup> G] ※2	—
最 高 使 用 圧 力		0.98, 1.37, 1.96, 2.15, 2.35MPaG※3 [10, 14, 20, 22, 36kgf/cm <sup>2</sup> G]	—
構 造	羽根車軸封受	クローズド グランドパッキン 玉軸受（グリース潤滑）	外部注水・軸受水冷（取扱液温度 81~120℃） ドレン弁付 玉軸受（オイル潤滑） 押込圧力: 0.21~0.5MPaG [2.1~5kgf/cm <sup>2</sup> G] 軸スリーブ: SUS403 グランドパッキン: P#6502L+P#436

		標準仕様	特殊仕様
フランジ	吸込側 吐出し側	JIS 10K 形(並) RF JIS 10K 形(並) RF※3 又は JIS 20K 形 RF※3	—
材 料	ケーシング 羽根車	FC250 又は FCD400※3 吸込口径 200 以上:FC200, CAC406 又は SCS13※3 吸込口径 200 未満:CAC406 のみ	主軸:SUS403 軸スリーブ:SUS403, SUS304 全鉄製 要部ステンレス製
	主軸 軸スリーブ	S35C 又は SCM440※3 CAC406	
電 動 機 ※4※5	相・極数 周波数 電 圧	三相・4極/6極 50/60/60Hz 200/200/220V:37/11kW 以下 200/200/220・400/400/440V:45~132/15~45kW	全閉外扇形・IP55 (屋外) 異電圧 400/400/440V
	形式・保護方式	全閉外扇形・IP44 (屋内)	
設 置 場 所		屋内、周囲温度 0~40°C 相対湿度 85%以下(結露なきこと) 標高 1000m 以下 腐食性及び爆発性ガス、蒸気がないこと	—

注)標準品をお買い上げのお客様は、標準仕様の欄を参照してください。その他にお客様のご希望により、特殊仕様として仕様変更したのものもあります。仕様から外れた範囲ではご使用にならないようお願いいたします。

※1 清水とは水道水、工業用水、井戸水で pH5.8~8.6、塩素イオン濃度 200mg/L 以下のものを意味します。

※2 最高使用圧力以下の場合とします。

※3 詳細は別途標準仕様表をご覧ください。

※4 インバータ駆動の場合は、別項の『インバータ運転時の注意』を参照してください。

※5 電圧変動の許容値は±10%以内、周波数変動の許容値は-5%以内です。電圧、周波数の同時変動は、双方絶対値の和が 10% 以内です。ただし、いずれの場合も電動機の実用特性、温度上昇などは定格値に準じません。

## 5 据 付

⚠ 警 告	屋外仕様である場合を除き、屋外あるいは被水する場所には設置しないでください。絶縁低下などにより、漏電・感電・火災の原因になります。	⊘
	基礎ボルトでポンプを確実に固定してください。ポンプが転倒してけがをする恐れがあります。ポンプの振動により配管などを破損する恐れがあります。	⚠
	機器の寿命を考慮し、設置は風通しがよく、ほこり、腐食性ガス、爆発性ガス、塩分、湿気、蒸気、結露などがなく、風雨、直射日光の当たらないところを選んでください。悪環境下では、電動機・制御盤の絶縁低下などにより、漏電・感電・火災の原因になります。	⚠
	ポンプはポンプ室・機械室などの鍵の掛かる場所に設置するか、あるいはポンプを屋外に設置する場合は第三者が容易に触れられないように柵や囲いを設けてください。回転部・高温部などに触れ思わぬけがをする恐れがあります。	⚠
	吊上げ状態での使用及び作業は危険ですので絶対に行わないでください。落下及びけがの危険があります。	⊘
	電動機には水をかけないでください。感電・漏電・火災や故障の原因になります。	⊘
	ポンプの取扱い及び施工は、質量や形状に配慮し、安全に作業してください。落下及びけがの危険があります。	⚠
⚠ 注 意	ポンプの取扱い及び施工は、専門技術者により、適用される法規定（電気設備技術基準、内線規程、建築基準法等）に従ってください。法規定に反するだけでなく、火災・けがなどの事故を発生する恐れがあります。	⚠
	電動機に毛布や布などをかぶせないでください。過熱して発火することがあります。	⊘
	冬季などで凍結の恐れがある場合は、保温・ヒータ取り付け・排水などにより凍結防止を行ってください。ポンプ停止中に、内部の水が凍結してポンプが破損する恐れがあります。	⚠
	設備によっては製品製造時の切削油、ゴムの離型剤、異物などが取扱液に混入しますので、吐出し側に用途に応じた適切なフィルタなどを設け、十分フラッシングを行い、異物がないことを確認後ご使用ください。	⚠
ポンプ、バルブ、配管などからの異常な水漏れに備え、設置場所には排水・防水処理を行ってください。異常な水漏れにより、大きな被害につながる恐れがあります。	⚠	

<b>注 記</b>	据付後不要となりました梱包材及び点検・修理などで廃品となりました潤滑油脂類、部品などは専門の業者へ処置を依頼するなど、法規及びご使用地域の規制に従って処分してください。
------------	--

1. 据付位置

- (1) このポンプは屋内設置用です。屋外で使用される場合は風雨などを避ける屋根などを設けることをお勧めします。
- (2) ポンプの保守点検に便利な場所をお選びください。
- (3) 関係者以外の方がポンプに近づけぬよう囲いを設けるなどの対策を施してください。
- (4) ポンプはできるだけ水源に近く、吸込高さ（吸込液面からポンプ中心までの高さ）が低く、かつ、吸込配管の長さが短くなる所に据付けてください。

2. 配管

- (1) ポンプに吸込管、吐出し管の重量がかかると芯狂いの原因となりますので、十分な配管支持をしてください。
- (2) 配管が長い場合、実揚程が高い場合、自動運転の場合、圧力タンクへの送水の場合、2台以上のポンプの並列運転の場合には必ず逆止め弁を取り付けてください。逆止め弁は、ポンプ本体と吐出し弁の間に取り付けてください。
- (3) 装置上どうしても空気だまりが避けられない箇所には、空気抜き弁を取り付けてください。ただし、吸込配管などで負圧になる所には取り付けられません。逆に空気を吸込みます。
- (4) 水撃（ウォーターハンマ）がおこる危険性のある場合は、急閉逆止め弁を設けるなどの対策を施してください。
- (5) 吸上げの場合
  - 1) 吸込配管の末端は、管径(D)の2倍以上深く、底より1~1.5D以上離してください。
  - 2) 吸込配管の末端は、異物などを吸込まぬようストレーナ付フート弁を取り付けてください。
  - 3) 吸込配管は空気だまりができないよう、ポンプに向かって上り勾配(1/100以上)に又空気を吸込まないよう継手など入念に取り付けてください。
  - 4) 吸込配管はなるべく短く、かつ、曲がりを少なくし、仕切弁は設けないようにしてください。
  - 5) 吸込管口径及び吸込異径管のサイズは表1のとおりにしてください。吸込異径管は図1のように空気だまりができないよう取り付けてください。なお、吸込異径管は特別附属品として用意しておりますのでご用意ください。
- (6) 流し込み、押し込みの場合
  - 1) 分解・点検時に便利なよう、吸込管に仕切弁を設けることをお勧めします。
  - 2) 吸込配管は空気だまりができないよう、ポンプに向かって下り勾配にしてください。

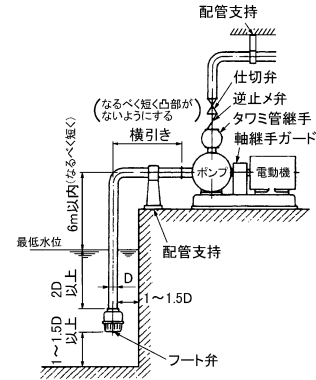


図 1

表 1

ポンプ吸込口径	フート弁口径 モータ4極
125	150
150	250
200	300
250	350
300	400

3. 芯出し

<b>警告</b>	芯出し後、軸継手ガードは必ず取り付けてください。ポンプ運転中は回転部には近づかないでください。けがをする恐れがあります。	
-----------	--	--

ポンプは工場にて芯出し調整を行ってから出荷しておりますが、現場の基礎面にのせて基礎ボルトを締め付けますと鉄製のベースでも基礎面に沿って歪みが起こり、その結果ポンプ軸とモータ軸の軸芯のずれが発生します。軸芯がずれた状態で運転しますと、振動、騒音、軸受の異常摩耗等の原因となりますので、必ず据付時に次の要領に従い芯出し調整を行ってください。

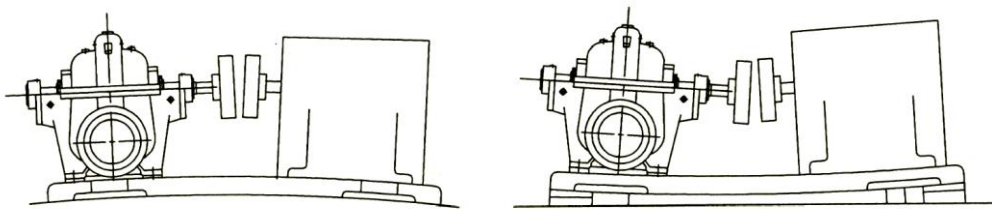
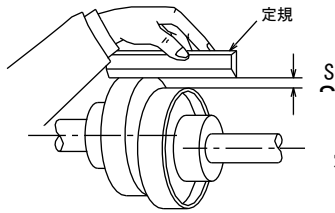


図 2：据付時の軸芯のずれ

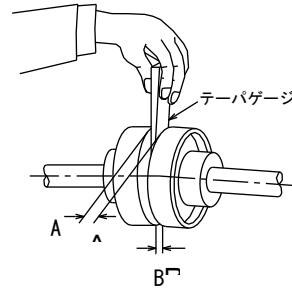
- (1) 芯の状態は図3及び図4のようにカップリングの外周及び面間の各々4箇所を測定し確認します。各測定値が次の許容値内となるように調整してください。

[許容値]

- ・カップリング外周の段違い : 0.05mm 以内
- ・面間のすき間の差 : 0.1mm 以内



Sをカップリングの周囲4箇所で測定し0.05mm以内であれば良好です。  
図3: カップリング外周の段違い



スキミゲージ又はテーパーゲージにてA及びBを上下左右で測定し  
A及びB : 2~4mm  
AとBとの差 : 0.1mm 以内  
であれば良好です。  
図4: カップリングの面間誤差

(2) 芯出し調整方法

芯出し調整は基礎と共通ベースの間にテーパーライナを挿入して行います。

1) テーパーライナの挿入位置

テーパーライナは基礎ボルトの両側とベースのたわみやすい場所（基礎ボルトと基礎ボルトの間）に挿入します。

<b>注 記</b>	ベースの基礎ボルト取付部と基礎の間にすき間がある状態で基礎ボルトを締め付けると基礎ボルト取付部が破損することがあります。基礎ボルトの両側には必ずライナを挿入するようにしてください。
------------	--

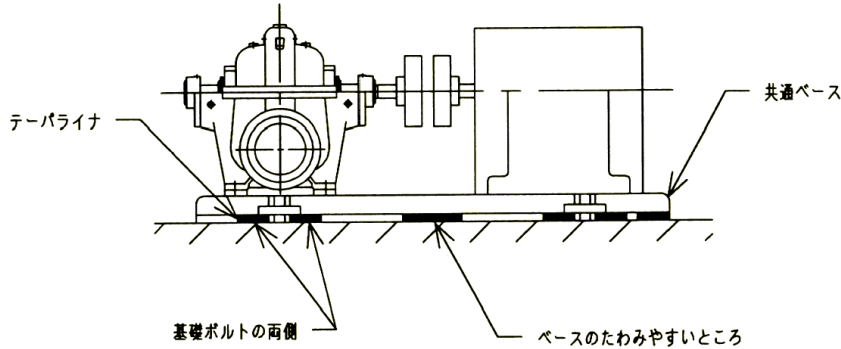


図5: テーパーライナ挿入位置

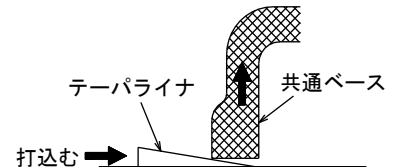


図6: 芯出し調整

2) 芯出し調整

カップリング部分で芯の具合を見ながらテーパーライナを適宜打込み許容値内となるように調整します。

なお、据付後はライナ部分がモルタルで埋められてしまいますので、以後の芯出しはモータ脚下にライナを挿入して調整してください。現地でモータを直結する場合も同様にモータにライナを挿入して調整してください。芯出し調整が終了しましたら、カップリングガードを必ず元の通りに取り付けてください。

4. 電気配線

<b>警告</b>	電動機の結線部と制御盤の一次側及び二次側、制御盤内の動力部機器の接続部・結線部の緩みがないことを確認し、ほこりを除去してください。配線接続部の緩みによる接続不良、端子部へのほこりの付着などを放置すると発熱し、火災事故の危険があります。	!
	接地工事は必ず行ってください。接地（アース）線を確実に取り付けないで運転すると故障や漏電の時に感電する恐れがあります。	!
	配線工事は、電気設備技術基準、内線規程に従って専門技術者により正しく行ってください。配線の端子の緩みがないことをご確認ください。無資格者による誤った配線工事は法律違反だけでなく、感電や火災を起こす恐れがあります。	!
	本製品専用に漏電遮断器を設置してください。漏電警報出力付配線用遮断機を取り付ける事を推奨いたします。感電や火災を起こす恐れがあります。	!
<b>注意</b>	据付時に電動機の絶縁抵抗試験を行い電動機リード線とアース間が5MΩ以上あることを確認してから配線を行ってください。絶縁抵抗試験を行う際は電動機の配線を制御盤から外し、電源電圧に合った絶縁抵抗計を用いて測定してください。電動機が焼損したり、感電や火災を起こす恐れがあります。	!
	電動機の端子の接続が緩んだり外れたりしていないか確認してください。一箇所でも緩んだり外れたりしていると、欠相運転（三相電動機の場合）になり、電動機が焼損します。	!

- (1) 配線は図7又は電動機のターミナルボックス内ふたに表示された結線図又は電動機に附属された取扱説明書に従い、行ってください。
- 5.5kW以上のターミナル記号( )内表記はJIS C 4210-2001年度版対応のターミナル表記を示します。

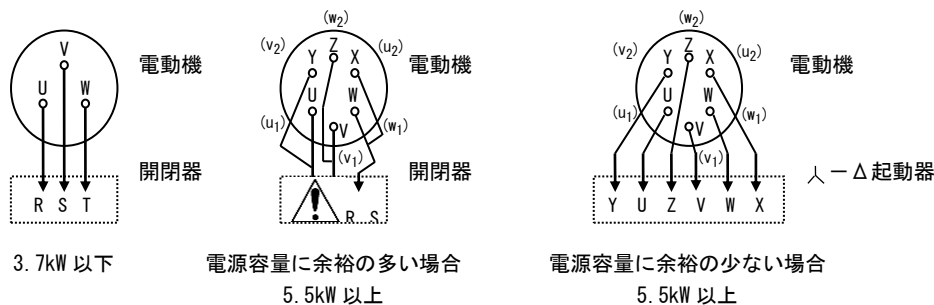


図7：配線接続図

- (2) 開閉器を入れる前に次の点を調べてください。
- ヒューズは適切なものが入っているか。
  - 配線は間違いないか。
  - 接地(アース)は確実に施工してあるか。

## 6 運 転

警告	ポンプ運転中、主軸・軸継手などの回転部分には触れないでください。ポンプ停止中であっても電源スイッチが入っているときは、自動運転により急にポンプが運転をする場合がありますので、主軸・軸継手などの回転部分には触れないでください。高速回転のため、けがをする恐れがあります。	⊘
	ポンプ・電動機の付近には、危険物や燃えやすいものを置かないでください。発火したり延焼し、火災の恐れがあります。	⊘
	吐出し弁を閉じたままポンプを2分以上運転しないでください。ポンプ内圧上昇や温度上昇により、ケーシングやプラグなどの破損、モータ焼損の恐れがあります。通電時は充電部には触らないでください。感電の恐れがあります。	⊘
	電動機には水をかけないでください。感電・漏電・火災や故障の原因になります。	⊘
注意	空運転又は取扱液中に空気を混入させないでください。ケーシング・軸受・軸封などが破損したり、揚水不能になる恐れがあります。ポンプが過熱しやけどの原因になります。	⊘
	取扱液が40℃を超える場合はポンプに触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。	⊘
	ポンプ吸込配管の吸込口に近づかないでください。ポンプが運転すると手足などが吸込まれてけがをする恐れがあります。	⊘
	電動機に触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。	⊘
	電動機に毛布や布などをかぶせないでください。過熱して発火することがあります。	⊘
	配管内の水を排水後は電源を絶対に入れないでください。ドライ運転となり、ポンプが破損したり、過熱してやけどの原因になります。	⊘
	ポンプの運転は仕様要項範囲内で行ってください。吐出し量変動がある用途に使用する場合は、最少吐出し量(ポンプ吸込口径[mm]相当分の吐出し量。例：口径50mmの時は50L/min)以下での運転は避けてください。ポンプがエアロックを起こしたり、ポンプ内圧や温度が上昇し、ポンプが損傷する恐れがあります。	!

### 1. 始動する前に



注記	配管接続後又は水張り完了後、ポンプ運転前には再度芯出しの状態を確認してください。前述の許容値から外れている場合は、モータ脚下のライナ調整で許容値に入るように再度芯出し調整を行ってください。
----	--

- 軸受ケーシングに適正量のグリースが充填されているので、運転前のグリース補給は本来不要ですが、念のため確認してください。
- ポンプを手まわして軽く回転するかどうか確認してください。動きが固かったりムラがあるときは、内部の錆付きやグランドパッキンの締め過ぎなどが原因ですので確認してください。
- 軸継手ボルトを外し、電動機のみを運転(寸動)して回転方向を確認してください。確認後、軸継手ボルト及び軸継手ガードを取り付けてください。



- (4) ポンプの呼び水を行います。呼び水なしにポンプを運転することは故障の原因になりますので避けてください。呼び水は吐出し弁を開き、呼び水じょうご又は呼び水口より行います。配管系にすでに水が満たされている場合で、ポンプの吐出し口まで満水にできる場合、吸込弁、吐出し弁を開いて呼び水してください。
- (5) 呼び水の時は手まわして、羽根車内の空気を完全に出してください。

## 2. 運転

 <b>警告</b>	停電の場合は必ず電源スイッチを切ってください。急にポンプが始動してけがをすることがあります。	
---	--	---

<b>注 記</b>	ポンプの回転方向を確認してください。三相電源で逆回転の場合には結線替えを行って正回転としてください。正しい回転方向は、ポンプ上部ケーシングの（鋳出し）矢印の方向です。
	逆回転のまま運転しないでください。振動などにより、羽根車ナットやボルトが緩み、事故につながる恐れがあります。
	キャビテーションが発生している状態での運転は避けてください。過大吐出し量で運転するとポンプがキャビテーションを起こすことがあります。振動・音が発生したり規定吐出し量（圧力）が出ないときは、キャビテーションが考えられますので吐出し側仕切弁を絞り、吐出し量を少なくして運転してください。

- (1) 呼び水が終わったら吐出し弁を閉じます。流し込み、押し込みの場合には吸込弁は全開にしてください。
- (2) スイッチを一、二度入れたり切ったりして運転に異常のないことを確認してください。
- (3) 規定回転速度に達したら徐々に吐出し弁を開き連続運転に入ります。
- (4) 圧力・電流・振動・騒音など「**7**」保守」の項を参照し、異常がないか確認してください。  
なお、圧力計、達成計などの弁は、測定時以外は閉じておいてください。開放しておくくと破損しやすくなります。
- (5) 吐出し側に逆止め弁がない場合、運転を停止するときは吐出し弁を徐々に閉じてから電動機を停止してください。
- (6) 第二回目以降の運転は「**7**」保守」の項を参照し、異常がなければただちに運転できます。

<b>注 記</b>	設備に適した吐出し量で運転してください。 (過小、過大吐出し量での運転は騒音、振動の原因となります。無駄な電力を消費することになります。)
------------	--

## 3. グランドパッキンの調整

グランドパッキンから適正な漏れ量となるように、次の調整を行ってください。

- (1) パッキンは継目がずれないように1本ずつスタフィンボックスの奥まで挿入してください。このとき、継目が同一位置にならないよう90°~120°ずつ位置をずらし、最後の1本の継目が真下になるように挿入してください。
- (2) グランドパッキンの締め付け
  - (a) 主軸の手まわしが重くなる程度に、グランド押えボルトナットを指で締め付けてください。
  - (b) ナットを締め付けるときは片締めにならないよう交互に締め付けてください。
- (3) グランドパッキンの運転調整
  - (a) 運転初期の漏れ量（表2）は比較的多めとし、発熱・異音に注意して10~30分程度慣らし運転を行ってください。
  - (b) 運転中は絶対に漏れ量を0mL/minにしないでください。漏れ量が極端に少なすぎると、摺動面の摩耗が激しくなり、漏れ量の調整が困難になる恐れがあります。
  - (c) 慣らし運転後、グランド押えボルトナットを片締めしないように交互に締め付け、安定した適正な漏れ量になるまで数回にわたって増し締めを行い、常用運転に入ります。
  - (d) 適正な漏れ量（目安値）を表2に示します。
  - (e) 漏れ量が多い場合、短時間での増し締めは発熱を生じやすいので、10~30分の間隔で、ナットを徐々に増し締めしてください。

表2：グランドパッキン漏れ量（目安値）

軸スリーブ径 mm	(mL/min)	
	初期運転中	常用運転中
55	110	55
70	140	70
80	160	80
90	180	90
100	200	100
110	220	110

上記の軸スリーブ径は、消耗品寸法表（「**7**」保守」の項）中のグランドパッキン最初の数字（例えば、55×75×10の場合、軸スリーブ径55mm）です。

4. グランドパッキンの交換

グランドパッキンの交換は次の場合に行ってください。

- (1) 定期検査などのポンプ分解時
- (2) グランド押えの締め代がなくなったとき
- (3) 増し締めしても漏れ量が調整できないとき

主軸表面に著しい傷、へこみ（半径で1mm以上）などがある場合は、主軸を新品に交換してください。

<b>注 記</b>	グランドパッキンの交換時、主軸表面やスタフィングボックス内面を傷つけないように注意してください。主軸表面やスタフィングボックス内面の付着物は十分取り除いてください。
------------	--

**7 保 守**

<b>⚠ 警告</b>	ポンプ運転中、主軸・軸継手などの回転部分には触れないでください。ポンプ停止中であっても電源スイッチが入っているときは、自動運転により急にポンプが運転をする場合がありますので、主軸・軸継手などの回転部分には触れないでください。高速回転のため、けがをする恐れがあります。	⊘
	ポンプ・電動機の付近には、危険物や燃えやすいものを置かないでください。発火したり延焼し、火災の恐れがあります。	⊘
	電動機の結線部と制御盤の一次側及び二次側、制御盤内の動力部機器の接続部・結線部の緩みのないことを確認し、ほこりを除去してください。配線接続部の緩みによる接続不良、端子部へのほこりの付着などを放置すると発熱し、火災事故の危険があります。	⚠
	通電時は充電部には触らないでください。感電の恐れがあります。	⊘
	樹脂部品は現場焼却しないでください。燃やすと有害なガスを発生する恐れがあります。	⊘
	絶縁抵抗値が1MΩ以下に低下した場合、すぐに電源スイッチを切り、ご注文先、または当社窓口にて点検・修理をご依頼ください。電動機が焼損したり、感電や火災を起こす恐れがあります。	⚠
	吊上げ状態での使用及び作業は危険ですので絶対に行わないでください。落下及びけがの危険があります。	⊘
	点検・修理の際は必ず電源スイッチを切ってください。急にポンプが始動してけがをしたり、感電やけがをする恐れがあります。	⚠
	電動機には水をかけないでください。感電・漏電・火災や故障の原因になります。	⊘
	ポンプの取扱い及び施工は、質量や形状に配慮し、安全に作業してください。落下及びけがの危険があります。	⚠
	修理技術者以外の方は、絶対に分解したり修理はしないでください。感電・発火又は異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。	⊘
	分解・点検の際には、吸込、吐出し弁を閉じてケーシングドレンを排水し、ポンプ内の圧力上昇や負圧の発生が無いようにしてから行ってください。この作業が不完全ですと吸込と吐出しの圧力差により、ポンプが異常回転となりケーシングが破壊する恐れがあります。	⚠
<b>⚠ 注意</b>	取扱液が40℃を超える場合はポンプに触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。	⊘
	故障と思われる場合は、すぐ電源スイッチを切り、ご注文先、または当社窓口へ必ず点検・修理をご依頼ください。誤った操作や作業により事故が発生する恐れがあります。	⚠
	ポンプ吸込配管の吸込口に近づかないでください。ポンプが運転すると手足などが吸込まれてけがをする恐れがあります。	⊘
	電動機の端子の接続が緩んだり外れたりしていないか確認してください。一箇所でも緩んだり外れたりしていると、欠相運転（三相電動機の場合）になり、電動機が焼損します。	⚠
	電動機に触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。	⊘
	電動機に毛布や布などをかぶせないでください。過熱して発火することがあります。	⊘
	冬季などで凍結の恐れがある場合は、保温・ヒータ取り付け・排水などにより凍結防止を行ってください。ポンプ停止中に、内部の水が凍結してポンプが破損する恐れがあります。	⚠
	導電部の接続ねじの締め付けは、確実に行ってください。発熱や故障及び焼損の恐れがあります。	⚠
	配管内の水を排水後は電源を絶対に入れないでください。ドライ運転となり、ポンプが破損したり、過熱してやけどの原因になります。	⊘
	定期的に保護継電器の動作確認を行ってください。事故時に正常動作せず、感電や故障の恐れがあります。	⚠

ポンプの点検時は必ずスイッチを切ってください。自動運転などでポンプが急に始動することがあり危険です。

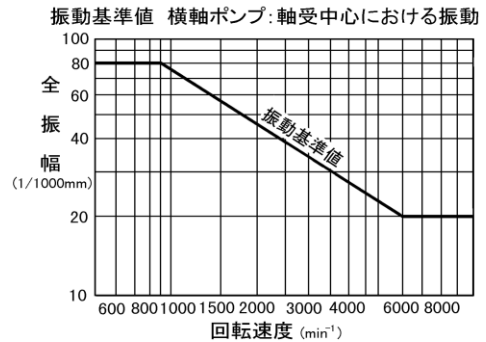
1. 日常の点検

日常の点検の際、特に次のような点にご注意ください。

- (1) 圧力、電流、振動、騒音などが平常と異なる場合は事故の前兆ですので「**8** 故障の原因と対策」の項を参照し、早目に処置することが大切です。そのために運転日誌をつけてください。  
 なお、万々に備えて予備のポンプをご用意くださるようお願いいたします。

<b>注 記</b>	ご使用環境に応じた期間で補修塗装を実施してください。ねじ部、防錆剤を塗布した加工部、錆止め塗装部などは、高湿度・結露・被水などのご使用環境で、錆が発生する場合があります。
	銘板・警告ラベル・注意ラベル類は、使用者への禁止・注意事項などを訴えるものです。見えるよう、きれいに取扱いしてください。
	ポンプの標準性能表は当社にて用意していますのでご用意ください。

- (2) 潤滑油は ISO VG-46 (JIS K 2213 タービン油) をご使用ください。第 1 回目の潤滑油の交換は試運転開始後 300 時間後に行ってください。その後 6 か月毎に潤滑油を交換してください。潤滑油の点検は毎日行い、油面位置が下がっていれば、随時補給してください。  
 <オイルシール型の場合>潤滑油の交換を怠りますと、玉軸受の初期磨耗粉などにより、玉軸受やオイルシールの寿命が短くなります。主軸のオイルシール部磨耗を引き起こし、オイル漏れにつながります。
- (3) 軸受許容温度は室温+40℃以下、かつ、80℃以下です。軸受フレームを手で触っていられるようならば正常ですが、触れないような時は軸受温度を測定し、許容温度を超えている場合は運転を停止して点検してください。
- (4) 軸封がパッキンタイプのは水滴が適度に落ちることを確認してください。運転しているうちに漏れ出し量が増加したら、再びパッキン押えで締め付けてください。グランドパッキンは締め過ぎたり片締めにならないよう注意してください。
- (5) 据付、配管工事が正しく施工されている場合の振動の基準値を右図に示します。振動が大きい場合は、直結の芯出し、配管サポートの不良、基礎ボルトの緩みなどが原因ですので点検してください。
- (6) グリースの補給は運転開始後、ポンプ運転中に軸受上部のグリースニップルから補給します。このとき軸受下部のグリース排出口は開いておき、古いグリースを排出しながら充填します。  
 グリース補給量及び補給間隔は「**7** 保守」4. (2) を参照願います。



2. ポンプの運転

	<b>警告</b> 吐出し弁を閉じたままポンプを 2 分間以上運転しないでください。ポンプ内圧上昇や温度上昇により、ケーシングやプラグなどの破損、モータ焼損の恐れがあります。	
	<b>注意</b> 空運転又は取扱液中に空気を混入させないでください。ケーシング・軸受・軸封などが破損したり、揚水不能になる恐れがあります。ポンプが過熱しやけどの原因になります。	

<b>注 記</b>	逆回転のまま運転しないでください。振動などにより、羽根車ナットやボルトが緩み、事故につながる恐れがあります。
	キャビテーションが発生している状態での運転は避けてください。過大吐出し量で運転するとポンプがキャビテーションを起こすことがあります。振動・音が発生したり規定吐出し量（圧力）が出ないときは、キャビテーションが考えられますので吐出し側仕切弁を絞りを、吐出し量を少なくして運転してください。

頻繁な始動停止は電動機を早く傷めます。始動頻度を次のように抑えてください。





電動機出力	7.5kW 以下	11kW~22kW	26kW 以上
始動頻度	1 時間に 6 回以下	1 時間に 4 回以下	1 時間に 3 回以下

3. ポンプの長期運転休止時と保管

	<b>警告</b> 運転を休止する場合は、電源スイッチを切ってください。絶縁劣化し、感電や漏電・火災の原因になります。	
	<b>注意</b> 運転を休止する場合は、ポンプ内や配管内の水を抜いてください。滞留水が腐敗し、雑菌が発生する恐れがあります。	
	休止後の運転開始時には、「据付」「運転」の項に従い、試運転を実施してください。ポンプ拘束、電動機焼損、空運転などの恐れがあります。	

- (1) 予備のポンプがある場合は、時々運転し、いつでも使用可能な状態にしておいてください。
- (2) 長期間（3か月以上）にわたってポンプを停止するときは、パッキン部が錆付きます。パッキンを取り出して水気を取り、グリースなどを浸み込ませて入れ替えてください。軸受、主軸、軸継手などの機械加工面は錆を生じないように注意してください。
- (3) 長期間（3か月以上）ご使用にならない場合には、電源を遮断してください。
- (4) ポンプを長期間（3か月以上）運転休止した場合には運転前に据付け時と同様の点検・確認を実施してください。

#### 4. 消耗品

 <b>警告</b>	当社純正以外の部品の取り付けや改造は行わないでください。感電・発火又は異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。正常な機能を発揮できない場合があります。	
 <b>注意</b>	消耗部品は定期的に変換を行ってください。劣化・摩耗したままご使用になると、水漏れや焼付き・破損などの重大故障につながります。定期点検、部品交換などは、ご注文先、または当社窓口にご依頼ください。	

(1) 次の表のような状態になったときその部品を交換してください。

消耗部品	グランドパッキン	軸継手ゴム	玉軸受	ガスケット Oリング	軸スリーブ	オイルシール
交換時のめやす	増し締めしても水漏れが止まらないとき	ゴムが劣化、摩耗、片減りしたとき	騒音が激しくなったとき や異常音があったとき	分解点検時毎	スリーブ表面が摩耗したとき	潤滑油の漏れがあった時
およその交換時期	年に一度	年に一度	2~3年に一度	—	年に一度	年に一度

上記交換時期は、正常に使用されたときの標準値です。

(2) 消耗品の寸法表を次に示します。

#### 軸受呼び一覧表

CKN	—	—	—	CBG-80	—	CBG-90	—
CJN	CBG-40	CBG-50	CBG-60	CBG-70	—	CBG-80	CBG-80
CHN	CBG-30	CBG-40	CBG-50	CBG-60	CBG-70	CBG-70	—
CGN	—	CBG-40	CBG-40	CBG-50	CBG-70	CBG-60	—
CFN	—	CBG-30	CBG-40	CBG-50	CBG-60	CBG-60	—
CEN	—	—	CBG-40	CBG-40	CBG-50	—	—
機種名 口径	125×80	150×100	200×100	250×150	300×250	300×200	300×150
	125×100	150×125	200×150 200×200	250×200			

軸受呼び	玉軸受	グランドパッキン	オイルシール		ガスケット	
	056	119	114-1	114-2	117-2	117-3
CBG-30	#6206	Φ45×Φ65×10	SB35508	SB30428	Φ42.5×Φ58×1t	Φ63×Φ102×0.2t
CBG-40	#6208	Φ55×Φ75×10	SB45629	SB40559	Φ50.5×Φ66×0.8t	Φ81×Φ120×0.2t
CBG-50	#6210	Φ70×Φ95×12.5	SB55729	SB50689	Φ60.5×Φ83×0.8t	Φ91×Φ130×0.2t
CBG-60	#6212	Φ80×Φ109×14.5	SB658812	SB608212	Φ70.5×Φ93×0.8t	Φ111×Φ156×0.2t
CBG-70	#6214	Φ90×Φ119×14.5	SB7510013	SB709513	Φ80.5×Φ104×0.8t	Φ126×Φ171×0.2t
CBG-80	#6216	Φ100×Φ129×14.5	SB8511013	SB8010513	Φ90.5×Φ116×0.8t	Φ141×Φ193×0.2t
CBG-90	#6218	Φ110×Φ142×16	SB9512013	SB9011513	Φ100.5×Φ132×0.8t	Φ161×Φ213×0.2t

使用グリース JIS K 2220 ころがり軸受グリース 2号 (NLGI GRADE 2)

		軸受呼び						
		CBG-30	CBG-40	CBG-50	CBG-60	CBG-70	CBG-80	CBG-90
補給の場合	グリース補給量	12cc 4300時間	18cc 4300時間	22cc 4300時間	38cc 4300時間	48cc 4300時間	60cc 4300時間	82cc 4300時間
	1台分(2か所) 補給間隔							
交換の場合	グリース充填量	35cc	50cc	60cc	110cc	140cc	180cc	245cc
	初期充填量 1台分(2か所)							

2年毎に軸受のオーバーホールを行い、古いグリースを除去し新しいグリースを入れ替えてください。

(1か所あたりのグリース量は表の値の1/2)

## 8 故障の原因と対策

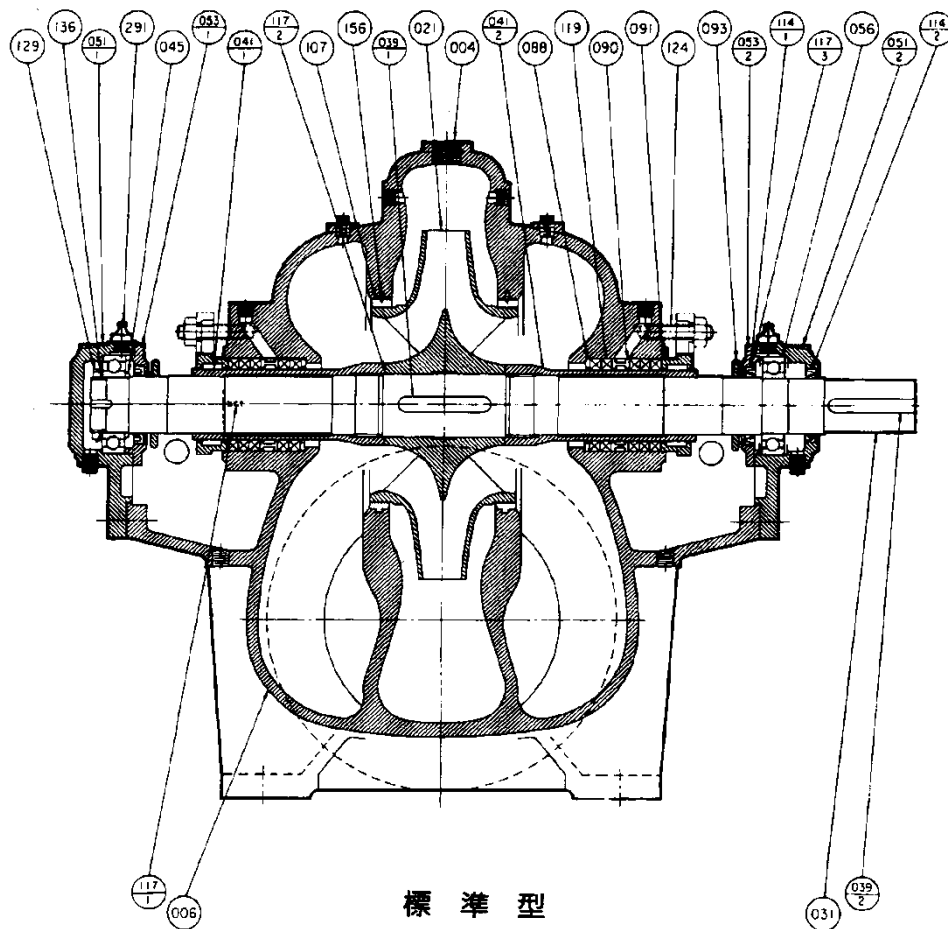
現象	原因	対策
電動機が回らない 電動機がうなって回らない	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電動機が故障している</li> <li>・電源関係に異常がある</li> <li>・回転部分が接触している、錆付いている、焼き付いている</li> <li>・摺動部に異物を噛み込んでいる</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電動機を修理する</li> <li>・点検・修理する</li> <li>・手まわしする、組み直す、専門工場で修理する</li> <li>・異物を除去する</li> </ul>
回転するが水が出ない 規定吐出し量が出ない	<ul style="list-style-type: none"> <li>・呼び水されていない</li> <li>・仕切弁が閉じている又は半開きである</li> <li>・回転方向が逆である</li> <li>・回転速度が低い</li> <li>・*電動機の極数が異なっている</li> <li>・*50Hzの地区で60Hz用のポンプを運転している</li> <li>・*電圧が低下している</li> <li>・羽根車に異物が詰まっている</li> <li>・配管に異物が詰まっている</li> <li>・空気を吸込んでいる</li> <li>・フート弁や吸込配管の末端が水中に十分沈んでいない</li> <li>・吐出し配管に漏れがある</li> <li>・羽根車が腐食している</li> <li>・羽根車が摩耗している</li> <li>・配管の損失が大きい</li> <li>・吸込揚程が高い又は吐出し揚程が高い</li> <li>・液温が高い又は揮発性の液である</li> <li>・キャビテーションが発生している</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・呼び水する</li> <li>・仕切弁を開ける</li> <li>・矢印で調べ、結線を正しくする</li> <li>・回転計で調べる</li> <li>・*銘板を調べ正規のものに交換する</li> <li>・*銘板を調べ正規のものに交換する</li> <li>・*電源を調べる</li> <li>・異物を除去する</li> <li>・異物を除去する</li> <li>・吸込配管、軸封部を点検・修理する</li> <li>・吸込配管を伸ばし末端を2D以上水中に沈める</li> <li>・点検・修理する</li> <li>・液質を調べ、材料を変更する</li> <li>・羽根車を交換する</li> <li>・計画を再検討する</li> <li>・計画を再検討する</li> <li>・計画を再検討する</li> <li>・計画を再検討する</li> <li>・専門家に相談する</li> </ul>
始め水が出るがすぐ出なくなる	<ul style="list-style-type: none"> <li>・呼び水が十分でない</li> <li>・空気を吸込んでいる</li> <li>・吸込配管に空気がたまっている</li> <li>・吸込揚程が高い</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・呼び水を十分にする</li> <li>・吸込配管、軸封部を点検・修理する</li> <li>・配管を再施工する</li> <li>・計画を再検討する</li> </ul>
過負荷になる	<ul style="list-style-type: none"> <li>・回転速度が高い</li> <li>・*電動機の極数が異なっている</li> <li>・*60Hz地区で50Hzのポンプを運転している</li> <li>・揚程が低い又は吐出し量が多すぎる</li> <li>・軸受が損傷している</li> <li>・回転部分があたる又は軸が曲がっている</li> <li>・液の比重又は粘度が大きい</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・回転計で調べる</li> <li>・*銘板を調べ正規のものに交換する</li> <li>・*銘板を調べ正規のものに交換する</li> <li>・吐出し弁を絞り規定吐出し量に調整する</li> <li>・軸受を交換する</li> <li>・専門工場で修理する</li> <li>・計画を再検討する</li> </ul>
軸受が熱くなる	<ul style="list-style-type: none"> <li>・軸受が損傷している</li> <li>・長時間締切運転をしている</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・軸受を交換する</li> <li>・締切運転をやめる</li> </ul>
ポンプが振動する 運転音が大きい	<ul style="list-style-type: none"> <li>・軸受が損傷している</li> <li>・吐出し量が多すぎる</li> <li>・羽根車に異物が詰まっている</li> <li>・回転方向が逆である</li> <li>・長時間締切運転をしている</li> <li>・回転部分があたる又は軸が曲がっている</li> <li>・キャビテーションが発生している</li> <li>・配管が共振している</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・軸受を交換する</li> <li>・吐出し弁を絞り規定吐出し量に調整する</li> <li>・異物を除去する</li> <li>・矢印で調べ、結線を正しくする</li> <li>・締切運転をやめる</li> <li>・専門工場で修理する</li> <li>・専門家に相談する</li> <li>・配管を改良する</li> </ul>
軸封部から水が漏れすぎる	<ul style="list-style-type: none"> <li>・グランドパッキンの取り付け不良</li> <li>・グランドパッキンが損傷している</li> <li>・軸スリーブが摩耗している</li> <li>・押込圧力が高すぎる</li> <li>・軸が曲がっている</li> <li>・注水圧が高すぎる</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・正しく取り付ける</li> <li>・グランドパッキンを交換する</li> <li>・新品と交換する</li> <li>・計画を再検討する</li> <li>・専門工場で修理する</li> <li>・適正圧に調整する</li> </ul>
軸封部が発熱する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・グランドパッキンを締め過ぎている</li> <li>・グランドパッキンを片締めしている</li> <li>・注水圧力又は注水量が適正でない</li> <li>・冷却水が通水されていない</li> <li>・軸スリーブが摩耗している</li> <li>・溝リングの位置が悪い</li> <li>・押込圧が高すぎる</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・正しくなおす</li> <li>・正しくなおす</li> <li>・正しい圧力又は注水量にする</li> <li>・通水する</li> <li>・新品と交換する</li> <li>・位置を正しくなおす</li> <li>・計画を再検討する</li> </ul>

# 9 構

# 造

## 1. 断面図

本図は CN 型の代表を示すものです。機種により本図と多少異なるものもあります。

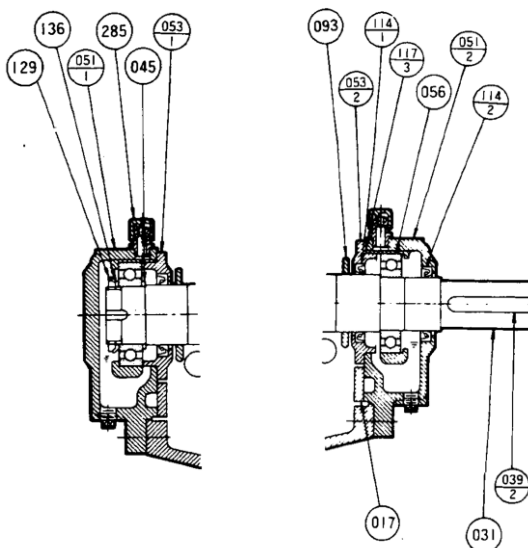


291	グリースニップル
156	ノックピン
136	軸受用座金
129	軸受用ナット
124	パッキン押えボルト
119	グラッドパッキン
117-3	シートガスケット
117-2	シートガスケット
117-1	シートガスケット
114-2	オイルシール
114-1	オイルシール
107	ライナリング
093	水切つば
091	パッキン押え
090	封水リング
088	パッキン板
056	玉軸受
053-2	軸受カバー
053-1	軸受カバー
051-2	軸受ケーシング
051-1	軸受ケーシング
045	ディスタンスピース
041-2	軸スリーブ
041-1	軸スリーブ
039-2	軸継手キー
039-1	羽根車キー
031	主軸
021	羽根車
006	下部ケーシング
004	上部ケーシング
番号	部品名

標準型

軸受水冷(取扱液温度 81~120°)  
オイル潤滑の場合






285	エアブリーザ
051-2	軸受ケーシング
051-1	軸受ケーシング
017	水冷カバー
番号	部品名



## 2. 附属品

- 共通ベース ..... 1 個
- カップリング ..... 1 組
- カップリングガード ..... 1 個
- 空気抜き弁 ..... 1 個

## 10 分解・組立

 <b>警告</b>	樹脂部品は現場焼却しないでください。燃やすと有害なガスを発生する恐れがあります。	
	当社純正以外の部品の取り付けや改造は行わないでください。感電・発火又は異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。正常な機能を発揮できない場合があります。	
	修理技術者以外の方は、絶対に分解したり修理はしないでください。感電・発火又は異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。	
	分解・点検の際には、吸込、吐出し弁を閉じてケーシングドレンを排水し、ポンプ内の圧力上昇や負圧の発生が無いようにしてから行ってください。この作業が不完全ですと吸込と吐出しの圧力差により、ポンプが異常回転となりケーシングが破壊する恐れがあります。	

次に分解の手順を示します。断面図を参照し、次の手順で行ってください。

1. ポンプ回りの小配管類を取り外します。
2. パッキン押えを外します。
3. 軸継手の直結を外します。
4. 上下胴締め付けているボルトを取り外します。(2本はリーマーボルトです)
5. 軸受ケーシング取り付けボルトを取り外します。
6. 上ケーシングを吊上げ取り外します。(これでポンプ内部の点検ができます)
7. 羽根車、ライナリング等の回転体を一緒に取り外します。
8. シャフトを架台(木の台が望ましい)に乗せて、軸受及び軸継手を外します。
9. 軸スリーブ、羽根車を取り外します。以上で分解は終了です。
10. 再組立は分解の逆の手順で行えばできますが、次の点に注意してください。
  - (1) 軸継手ゴムは摩耗していたら交換してください。
  - (2) ガasket、グランドパッキンは新品と交換してください。
  - (3) 各部品で摩耗しているもの、損傷しているものは交換してください。ライナリング、スリーブは直径で1mm位摩耗していたら交換してください。
  - (4) グランドパッキンは継目を180° ずつずらし、最後の1本の継目が下になるように挿入してください。グランドボルトは軽く締めてください。
  - (5) 羽根車の軸方向の位置は、羽根車のマウスリングの端面とライナリングの端面とのすき間が左右同一寸法になるようにして、軸スリーブを締めてください。
  - (6) 組立て完了後、手まわして軽く円滑にまわるか確認してください。

ガスケット、グランドパッキンなどは本品を購入された店からお求めください。寸法表は「7 保守」の項に記載してあります。

## 11 保

## 証

当社はこのポンプについて次の保証をいたします。ただし、当該保証は日本国内で使用される場合に限りです。

1. この製品の保証期間は納入日から1年間といたします。
2. 保証期間中、正常なご使用にもかかわらず当社の設計、工作などの不備により故障、破損が発生した場合は、故障、破損箇所を無償修理いたします。この場合、当社は修理部品代及び修理のための技術員の派遣費用を負担いたしますが、その他の費用の負担は免除させていただきます。
3. ただし、以下のいずれかに該当する場合は、故障、破損の修理及び消耗品※は有償とさせていただきます。
  - (a) 保証期間経過後の故障、破損
  - (b) 正常でない使用又は保存により生じた故障、破損
  - (c) 火災、天災、地震などの災害及び不可抗力による故障、破損
  - (d) 当社指定品以外の部品を使用した場合の故障、破損
  - (e) 当社、及び当社指定店以外の修理、改造による故障、破損

※消耗品とは潤滑油脂、パッキン、メカニカルシールなど当初から消耗の予想される部品のことです。

4. 保証についての当社の責任は上記の無償修理に限られるものとし、その他の費用の負担、損害についての責任は免除させていただきます。
5. 補修用品の保有期間は製造中止後7年間です

## 12 修理・アフターサービス

お買い上げのポンプの修理・保守はご注文先、または当社窓口にご用命ください。  
この製品の使用中に異常を感じたときは、ただちに運転を停止して故障か否か点検してください。

(「**8** 故障の原因と対策」をご参照ください。)

故障の場合はすみやかに本取扱説明書末尾記載の当社窓口へご連絡してください。  
ご連絡の際、銘板記載事項(製造番号、機名など)と故障(異常)の状況をお知らせください。

### 注 記

据付後不要となりました梱包材及び点検・修理などで廃品となりました潤滑油脂類、部品などは専門の業者へ処置を依頼するなど、法規及びご使用地域の規制に従って処分してください。

その他にお買い上げの製品について不明な点がありましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。