

自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御 インバータ方式

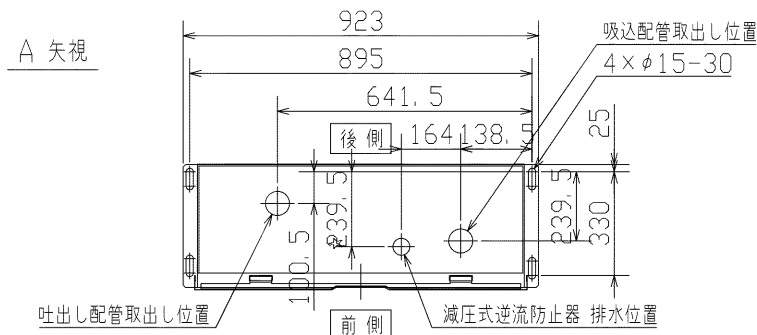
永久磁石形同期電動機搭載
permanent magnet synchronous motor

外形寸法図
DIMENSIONS

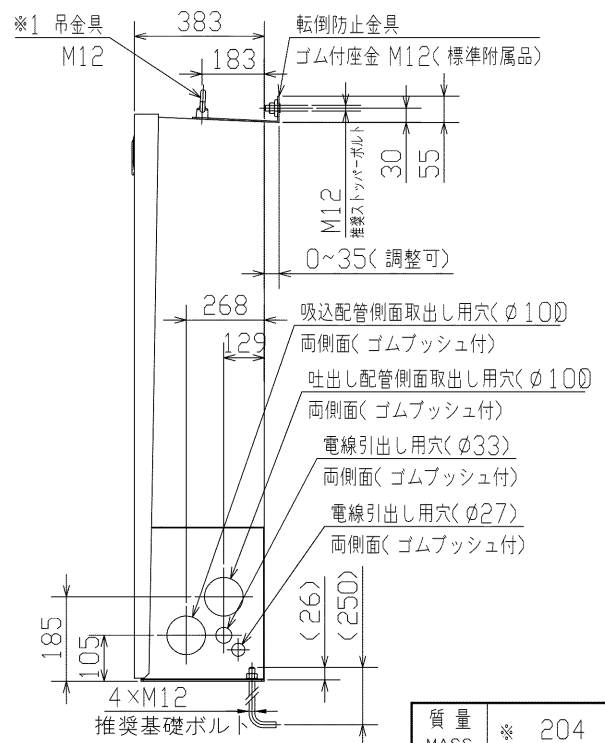
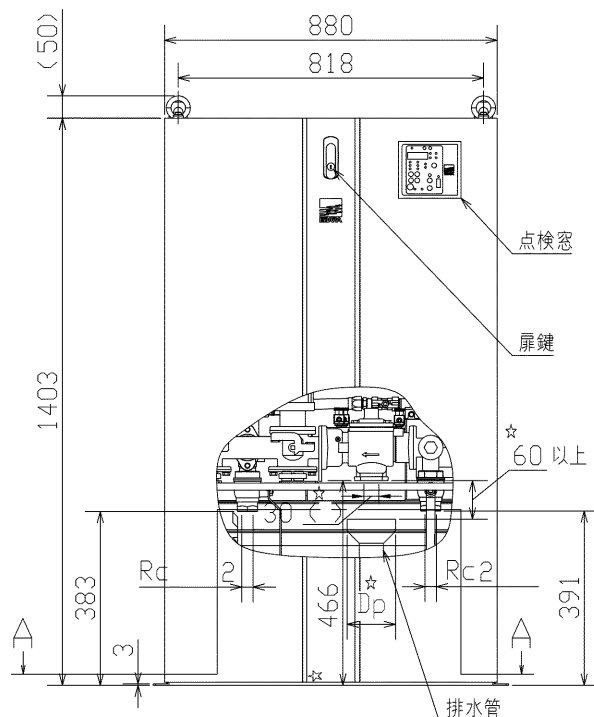
浸出性能基準適合品

機名 MODEL 50PNAHM7.5BD
(逆流防止器吸込側取付け)

単独交互運転方式



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です、ユニット据え付け後に取り外し可能です、附属品の転倒防止金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です、
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください、
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です、複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません、
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(Dp 寸法 : φ100程度)を図の位置に施工してください、



質量 MASS ※ 204 kg

構成機器 ASSEMBLY PARTS					特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ(2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ (2個)	17	エア抜・ドレン用チューブ
2	BT-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18	サーミスタ(2個)
3	逆止弁		11	防振装置	19	
4	三方弁		12	制御盤	20	
5	圧力センサ(2個)		13	キャビネット	21	
6	止水弁		14	キャビネットカバー	22	
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23	
8	逆止弁(2個)		16	転倒防止金具(2個)	24	

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		
在 原 製 番	SER. NO.	機 名	MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD
				同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				数量 QTY	



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. U50PNAHM7.5B-D 000

MPNAHM-U011

006
260123
A4-305