

自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）

永久磁石形同期電動機搭載

permanent magnet synchronous motor

外形寸法図 DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機名 40PNAGM5.5A

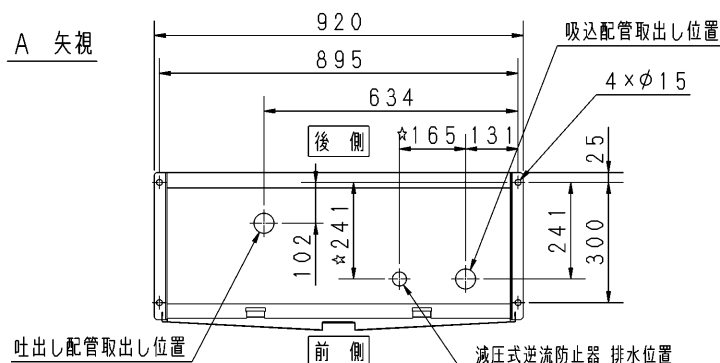
MODEL

（逆流防止器吸込側取付）

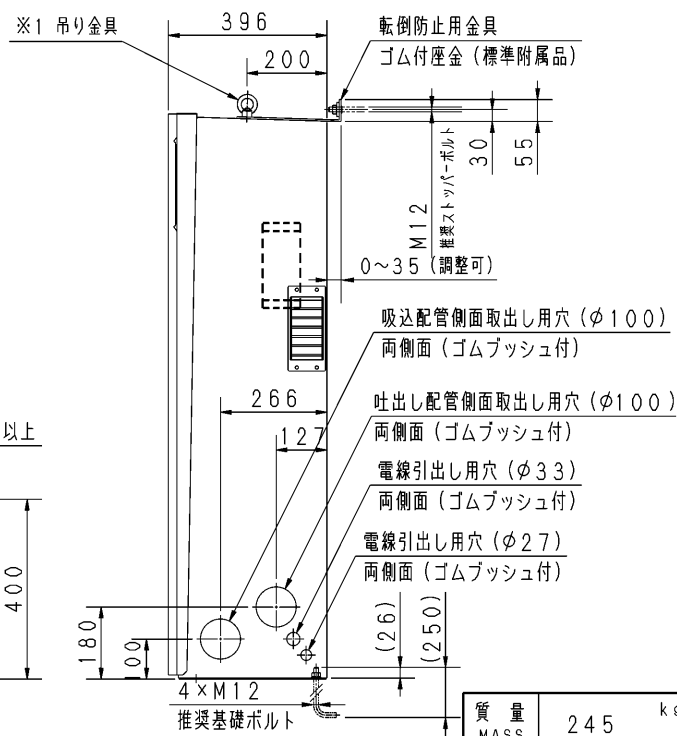
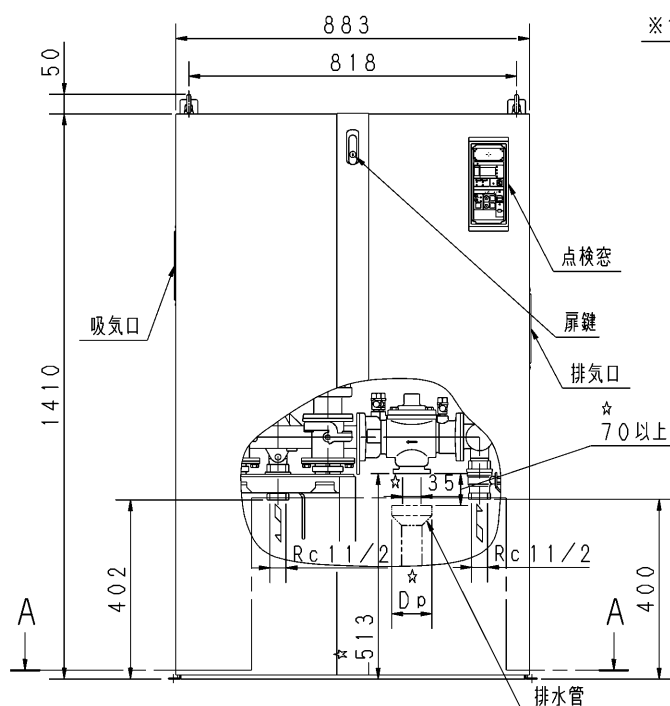
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。付属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管（Dp寸法：φ100程度）を図の位置に施工してください。



質量 245 kg
MASS

構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別付属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ（2台）	ステンレス製	9	フロースイッチ（2個）	17
2	BT（H）-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18
3	逆止弁		11	防振装置	19
4	三方弁		12	制御盤	20
5	圧力センサ（2個）		13	キャビネット	21
6	止水弁		14	キャビネットカバー	22
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23
8	逆止弁（2個）		16	転倒防止用金具（2個）	24

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		
送原製番 SER. NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 Q'TY



EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO. U40PNAGM5.5A 000

MPNAGM-U012

000
170721
A4-305