

外形寸法図
DIMENSIONS

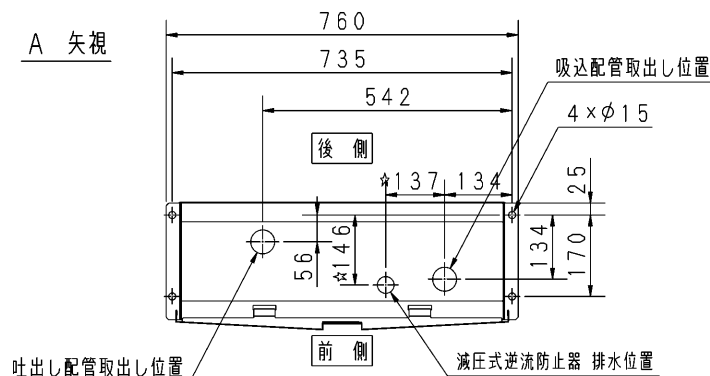
浸出性能基準適合品

機名 32PNAGM1.1S
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

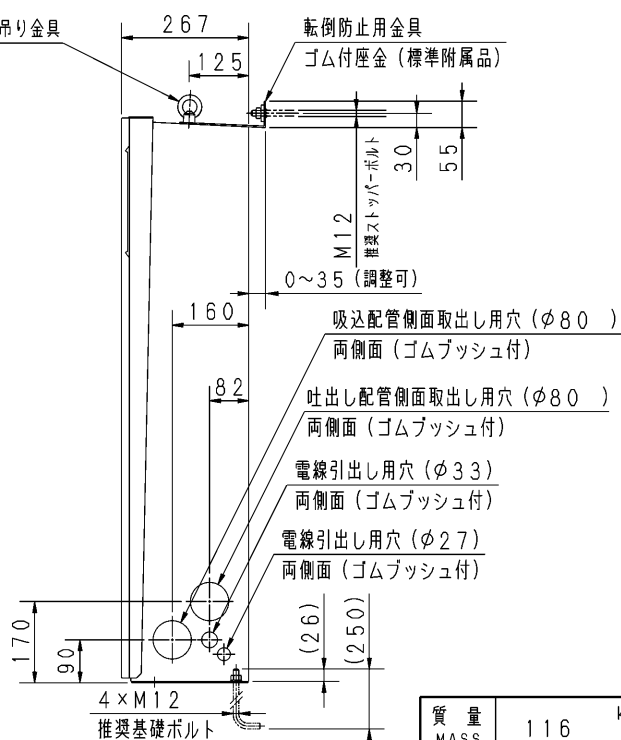
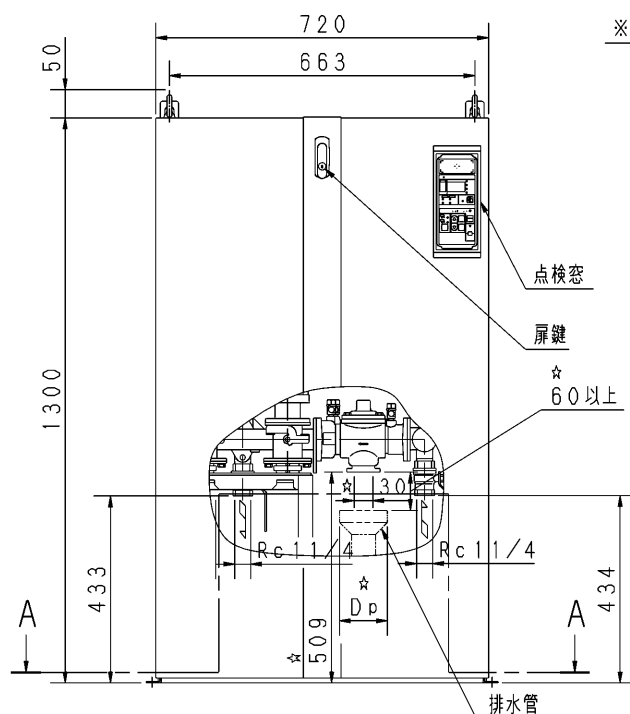
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。付属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管（Dp寸法：φ100程度）を図の位置に施工してください。



質量 116 kg
MASS

構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別付属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ (2個)	17
2	BT (H) -10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18
3	逆止弁		11	防振装置	19
4	三方弁		12	制御盤	20
5	圧力センサ (2個)		13	キャビネット	21
6	止水弁		14	キャビネットカバー	22
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23
8	逆止弁 (2個)		16	転倒防止用金具 (2個)	24

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		
送原製番 SER. NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED min ⁻¹	出力 OUTPUT
					数量 Q'TY