

外形寸法図
DIMENSIONS

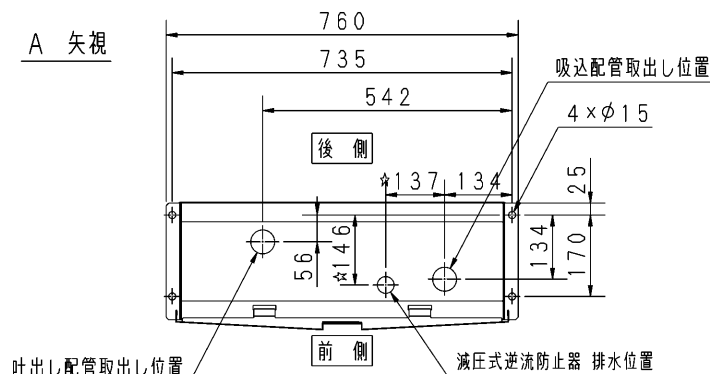
浸出性能基準適合品

機名 32PNAGM1.1
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

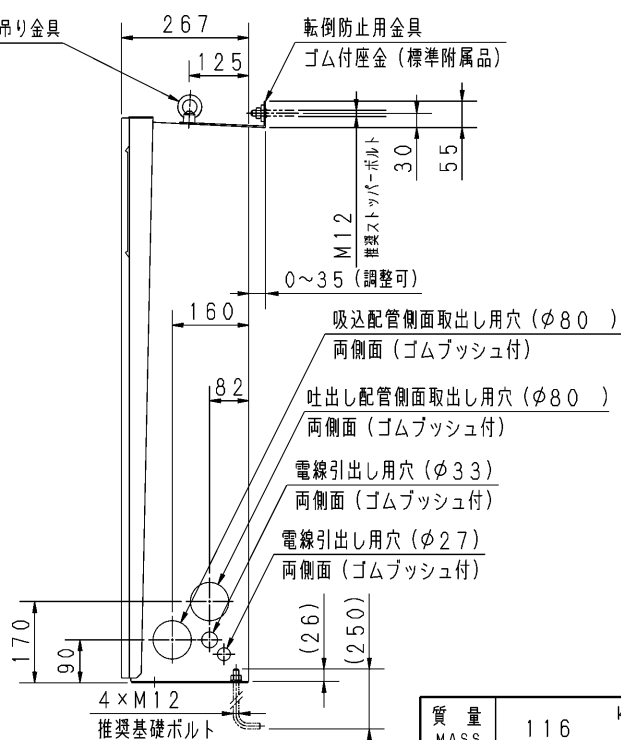
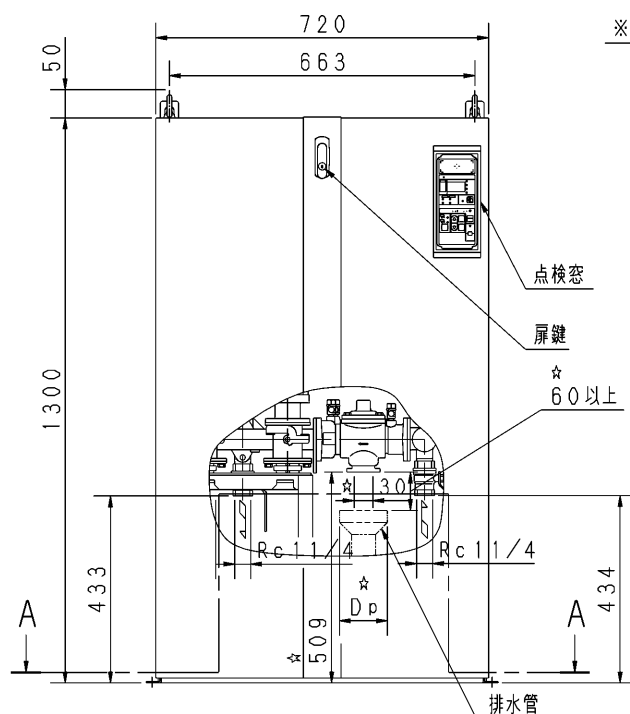
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。付属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管（Dp寸法：φ100程度）を図の位置に施工してください。



質量 116 kg
MASS

構成機器 ASSEMBLY PARTS					特殊仕様・特別付属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ (2個)	17	エア・抜・ドレン用チューブ
2	BT (H) -10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18	
3	逆止弁		11	防振装置	19	
4	三方弁		12	制御盤	20	
5	圧力センサ (2個)		13	キャビネット	21	
6	止水弁		14	キャビネットカバー	22	
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23	
8	逆止弁 (2個)		16	転倒防止用金具 (2個)	24	

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		
送原製番 SER. NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 Q'TY