

# 自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）

永久磁石形同期電動機搭載

permanent magnet synchronous motor

## 外形寸法図 DIMENSIONS

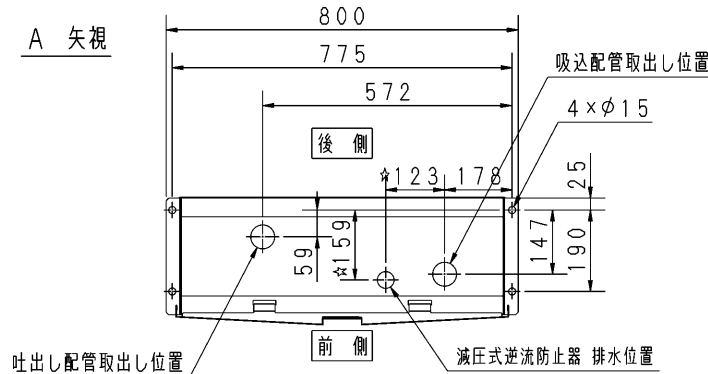
浸出性能基準適合品

機 名 25PNAGM2.2  
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

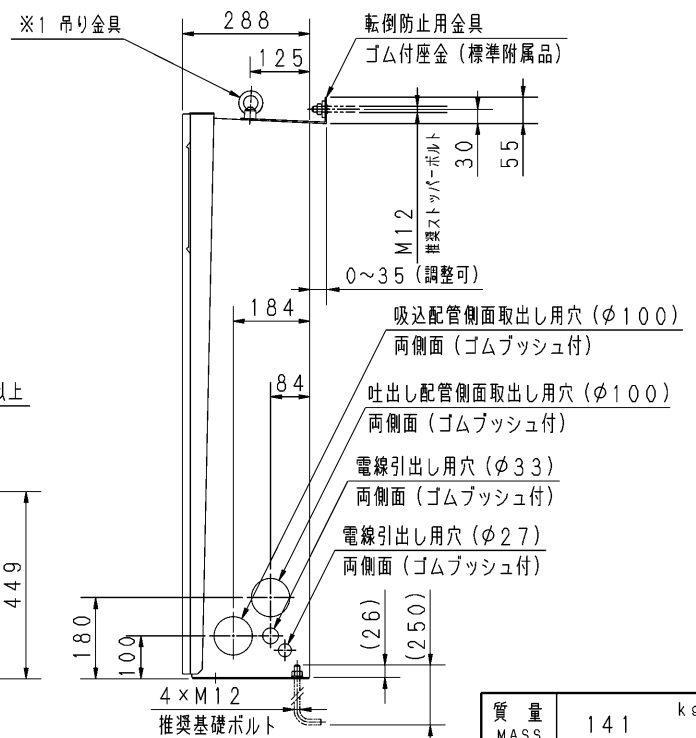
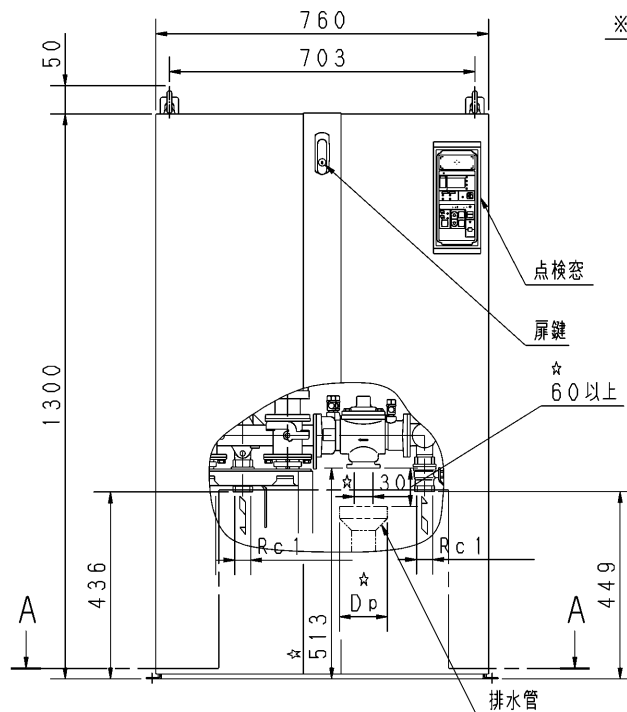
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付  
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。付属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管（Dp寸法：φ100程度）を図の位置に施工してください。



質量 141 kg  
MASS

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	ステンレス製	9	フローズイッチ (2個)	17
2	BT (H) -10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18
3	逆止弁		11	防振装置	19
4	三方弁		12	制御盤	20
5	圧力センサ (2個)		13	キャビネット	21
6	止水弁		14	キャビネットカバー	22
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23
8	逆止弁 (2個)		16	転倒防止用金具 (2個)	24

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER			機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME		
送 原 製 番	SER. NO.	機 名	MODEL	給水量	CAPACITY
				全揚程	TOTAL HEAD
				同期速度	SPEED
				出力	OUTPUT
				数量	Q'TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. U25PNAGM2.2 000

MPNAGM-U011

000  
170721