自動給水装置　エバラ直結給水ブースタポンプ
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）
永久磁石形同期電動機搭載
permanent magnet synchronous motor

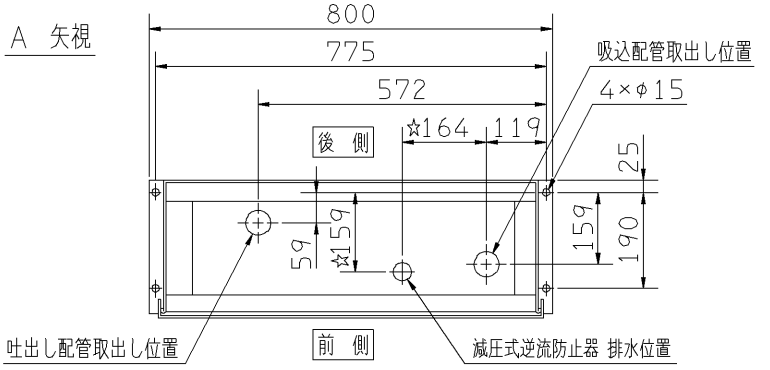
浸出性能基準適合品

外形寸法図
DIMENSIONS

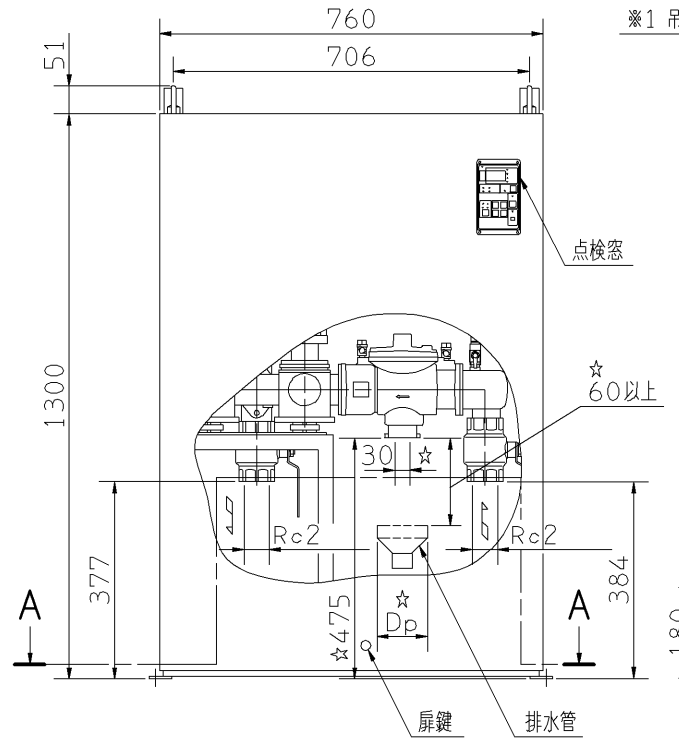
機名 MODEL　50PNAFM1.1S（逆流防止器吸込側取付）

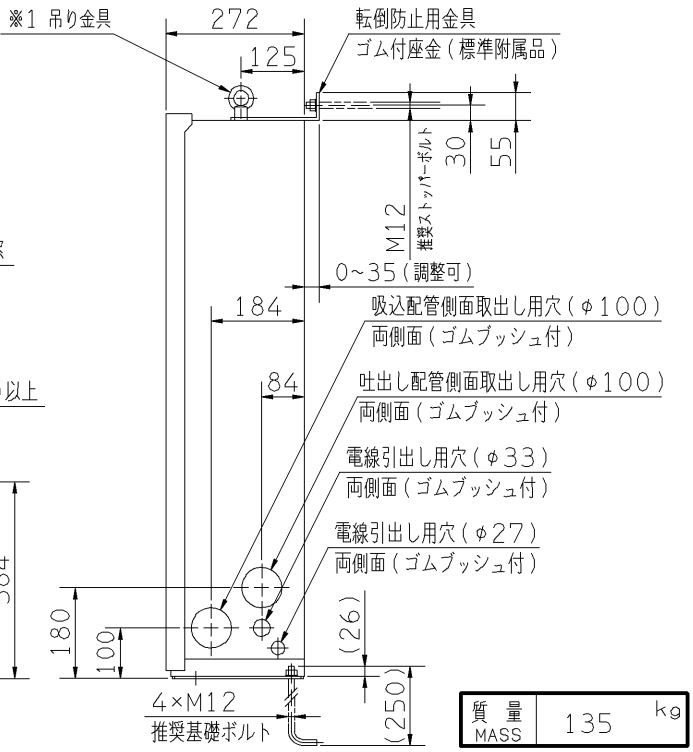
単独交互運転方式　標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



注）1．※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。附属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2．ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3．本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4．減圧式逆流防止器の場合、排水管（Dp寸法：φ100程度）を図の位置に施工してください。
5．バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。
6．本ユニットの吸込み・吐出しには管端コア内蔵のバルブを使用しています。塩ビ配管を使用される場合は接続・寸法等にご注意ください。





質量 MASS	135 kg

構成機器 ASSEMBLY PARTS

							特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC.& ACCESSORIES
1	ポンプ（2台）　ステンレス製	9	フロースイッチ（2個）	17	エアー抜・ドレン用チューブ	1	
2	BT（H）-10型圧力タンク	10	逆流防止装置	18		2	
3	逆止弁	11	防振装置	19		3	
4	三方弁	12	制御盤	20		4	
5	圧力センサ（2個）	13	キャビネット	21		5	
6	止水弁（コア付）	14	キャビネット蓋	22		6	
7	主配管　ステンレス製	15	架台	23		7	
8	逆止弁（2個）	16	転倒防止用金具（2個）	24		8	

御注文主 CUSTOMER		機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER		機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY
				min⁻¹		

図番 DWG.NO.	U50PNAFM1.1S	002

EBARA

EBARA CORPORATION

MPNAFM-U021

160715