

自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御(インバータ方式)

永久磁石形同期電動機搭載

permanent magnet synchronous motor

外形寸法図
DIMENSIONS

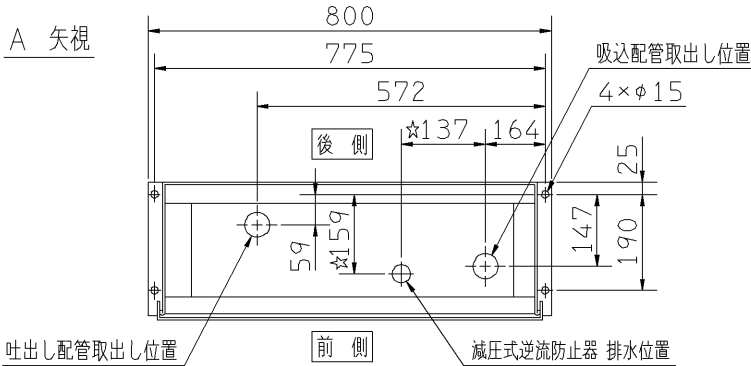
浸出性能基準適合品

機名 32PNAFM3.7
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

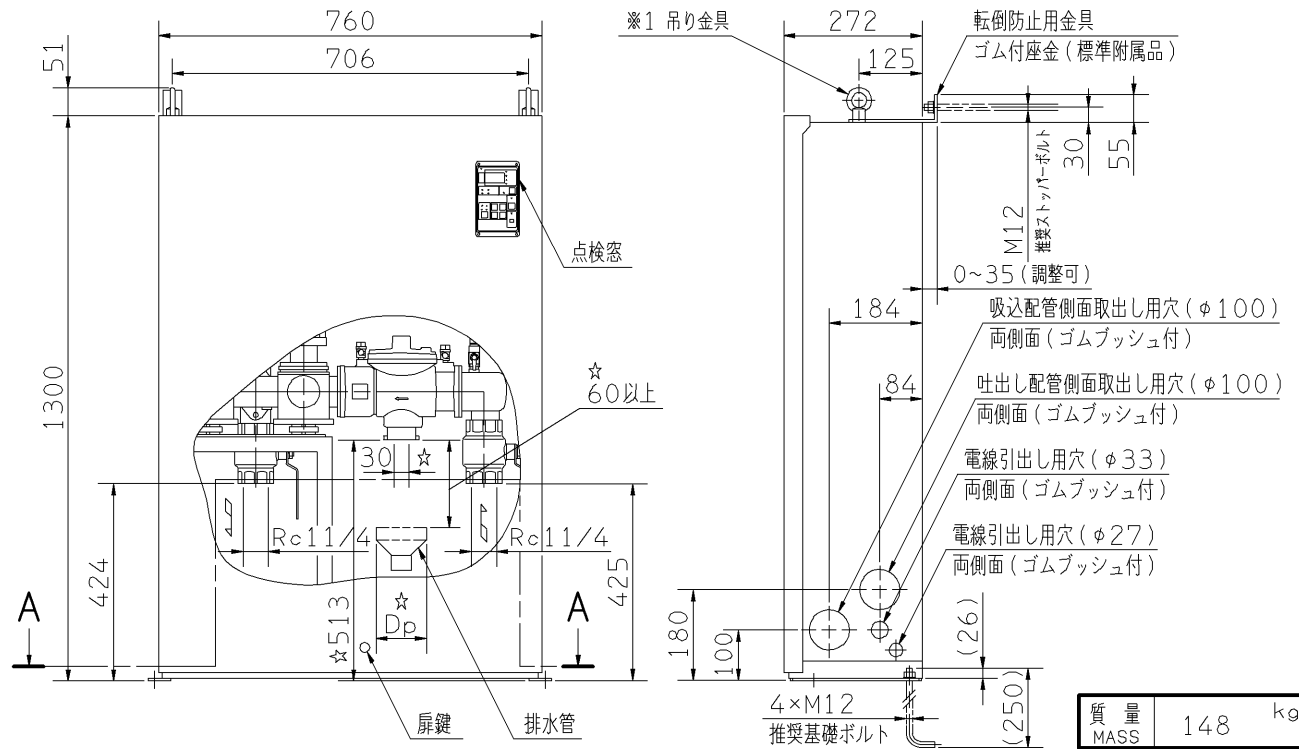
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。附属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(D_p寸法: φ100程度)を図の位置に施工してください。
5. バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。
6. 本ユニットの吸込み・吐出しには管端コア内蔵のバルブを使用しています。塩ビ配管を使用される場合は接続・寸法等にご注意ください。



質量 MASS	148	kg
------------	-----	----

構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ(2台) ステンレス製	9	フロースイッチ(2個)	17	エア抜・ドレン用チューブ
2	BT(H)-10型圧力タンク	10	逆流防止装置	18	
3	逆止弁	11	防振装置	19	
4	三方弁	12	制御盤	20	
5	圧力センサ(2個)	13	キャビネット	21	
6	止水弁(コア付)	14	キャビネット蓋	22	
7	主配管 ステンレス製	15	架台	23	
8	逆止弁(2個)	16	転倒防止用金具(2個)	24	

御注文主 CUSTOMER		機器番号 ITEM NO.	
御使用先 FINAL USER		機器名称 ITEM NAME	
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD
		同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
		数量 Q'TY	



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. U32PNAFM3.7
MPNAFM-U021

002
160715