

自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御(インバータ方式)

永久磁石形同期電動機搭載

permanent magnet synchronous motor

外形寸法図 DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機 名 32PNAFM1.1

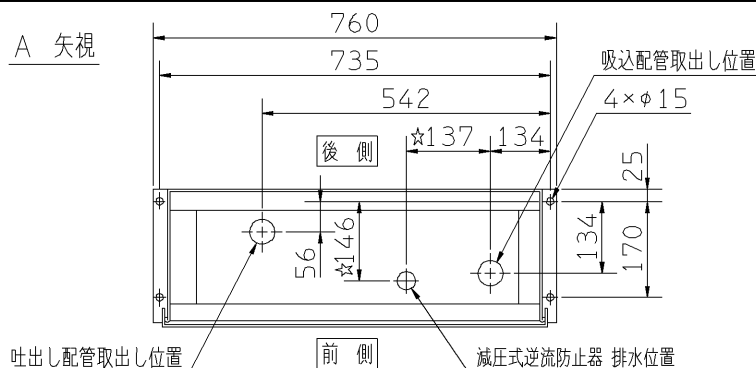
MODEL

(逆流防止器吸込側取付)

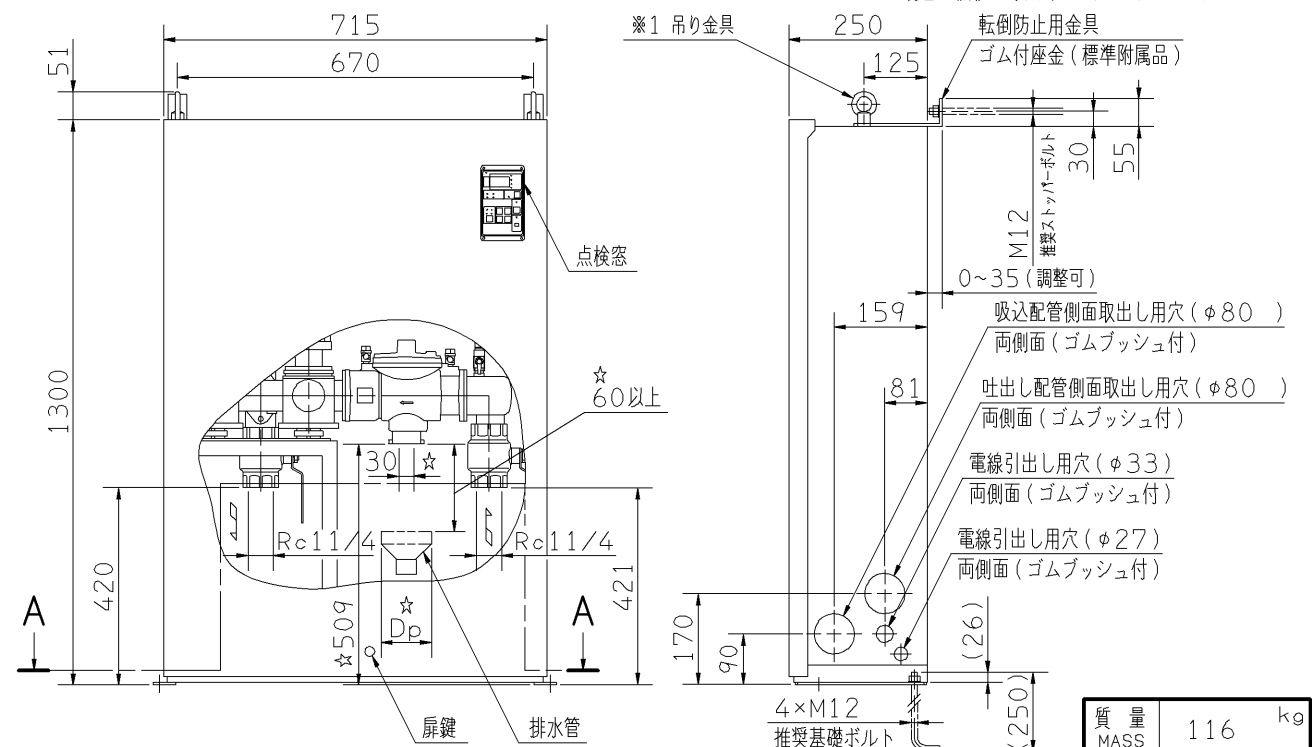
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。附属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(D_p寸法: φ100程度)を図の位置に施工してください。
5. バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。
6. 本ユニットの吸込み・吐出しには管端コア内蔵のバルブを使用しています。塩ビ配管を使用される場合は接続・寸法等にご注意ください。



質量 MASS 116 kg

構成機器

ASSEMBLY PARTS

特殊仕様・特別附属品

SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES

1	ポンプ(2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ(2個)	17	エア抜・ドレン用チューブ	1
2	BT(H)-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18		2
3	逆止弁		11	防振装置	19		3
4	三方弁		12	制御盤	20		4
5	圧力センサ(2個)		13	キャビネット	21		5
6	止水弁(コア付)		14	キャビネット蓋	22		6
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23		7
8	逆止弁(2個)		16	転倒防止用金具(2個)	24		8

御注文主 CUSTOMER			機器番号 ITEM NO.		
御使用先 FINAL USER			機器名称 ITEM NAME		
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	給水量	CAPACITY
				全揚程	TOTAL HEAD
				同期速度	SPEED
				出力	OUTPUT
				数量	QTY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. U32PNAFM1.1

MPNAFM-U021

002

160715