

自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御(インバータ方式)

永久磁石形同期電動機搭載

permanent magnet synchronous motor

外形寸法図  
DIMENSIONS

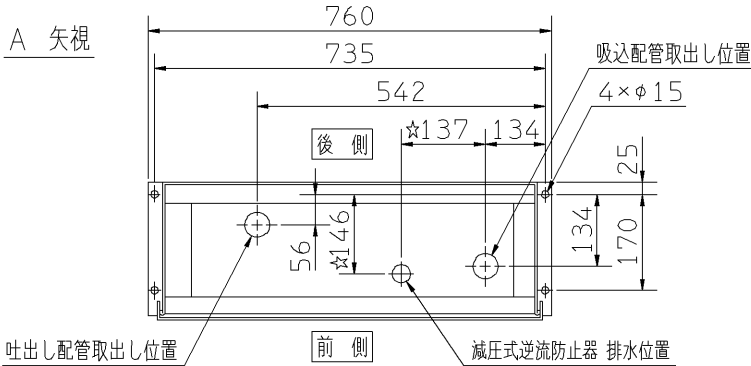
浸出性能基準適合品

機名 32PNAFM0.4S  
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

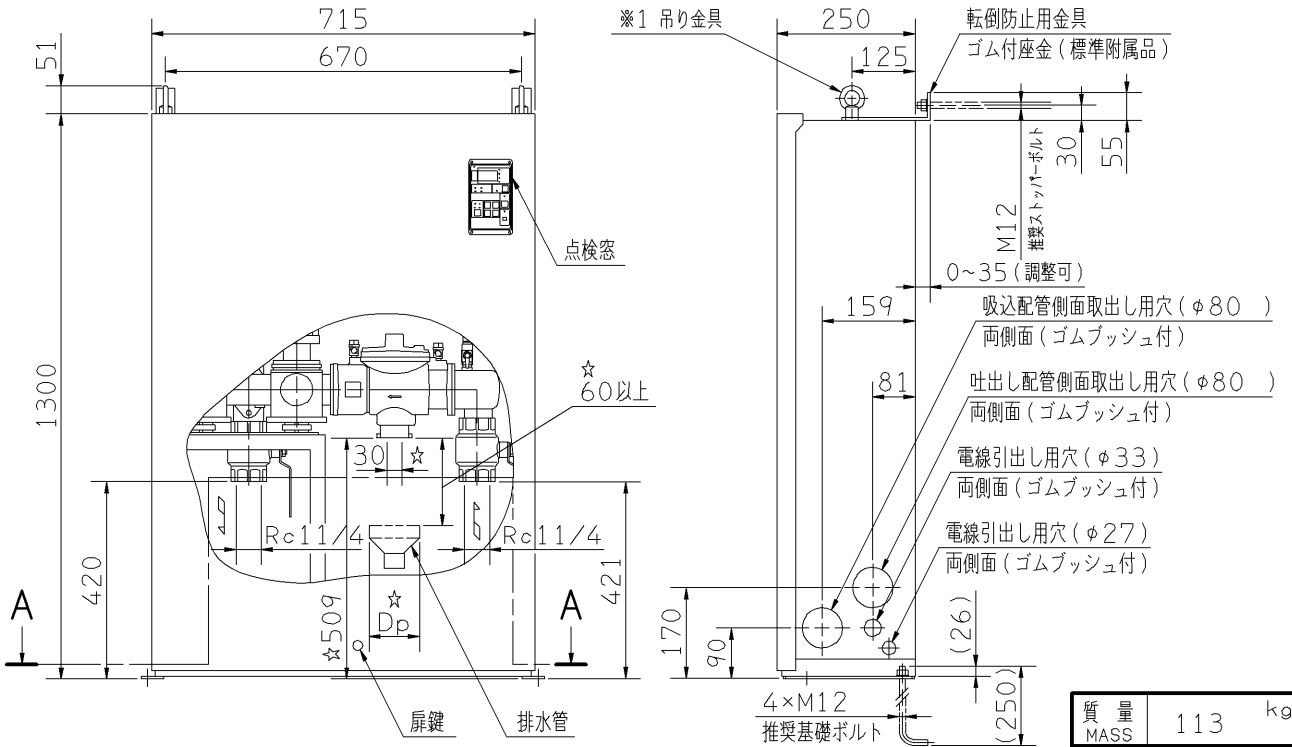
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付  
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。附属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。  
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。  
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。  
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(D<sub>p</sub>寸法: φ100程度)を図の位置に施工してください。  
5. バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。  
6. 本ユニットの吸込み・吐出しには管端コア内蔵のバルブを使用しています。塩ビ配管を使用される場合は接続・寸法等にご注意ください。



構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ (2個)	17
2	BT (H) - 10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18
3	逆止弁		11	防振装置	19
4	三方弁		12	制御盤	20
5	圧力センサ (2個)		13	キャビネット	21
6	止水弁 (コア付)		14	キャビネット蓋	22
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23
8	逆止弁 (2個)		16	転倒防止用金具 (2個)	24

御注文主 CUSTOMER		機器番号 ITEM NO.	
御使用先 FINAL USER		機器名称 ITEM NAME	
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD
		同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
		数量 Q'TY	



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. U32PNAFM0.4S 002

MPNAFM-U021

160715