

外形寸法図
DIMENSIONS

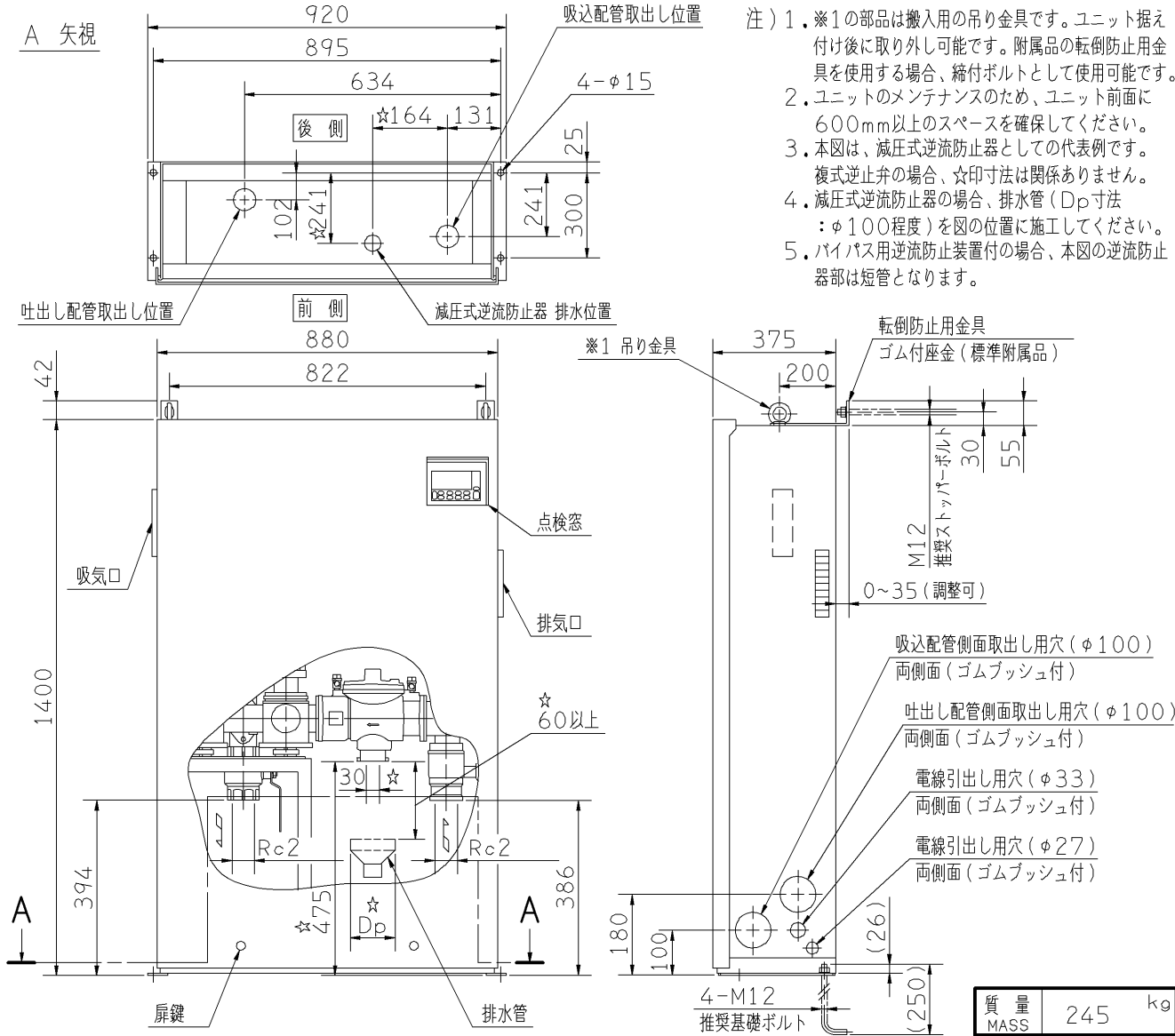
浸出性能基準適合品

機 名 50PNAEM7.5B
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電し断器付
ノイズフィルター付



構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS						特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC.& ACCESSORIES	
1	ポンプ（2台）	ステンレス製	9	フロースイッチ（2個）	17	エア抜・ドレン用チューブ	1
2	BT（H）-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18		2
3	逆止弁		11	防振装置	19		3
4	三方弁		12	制御盤	20		4
5	圧力センサ（2個）		13	キャビネット	21		5
6	止水弁		14	キャビネット蓋	22		6
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23		7
8	逆止弁（2個）		16	転倒防止用金具（2個）	24		8

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER				機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	給水量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数量	QTY