

外形寸法図
DIMENSIONS

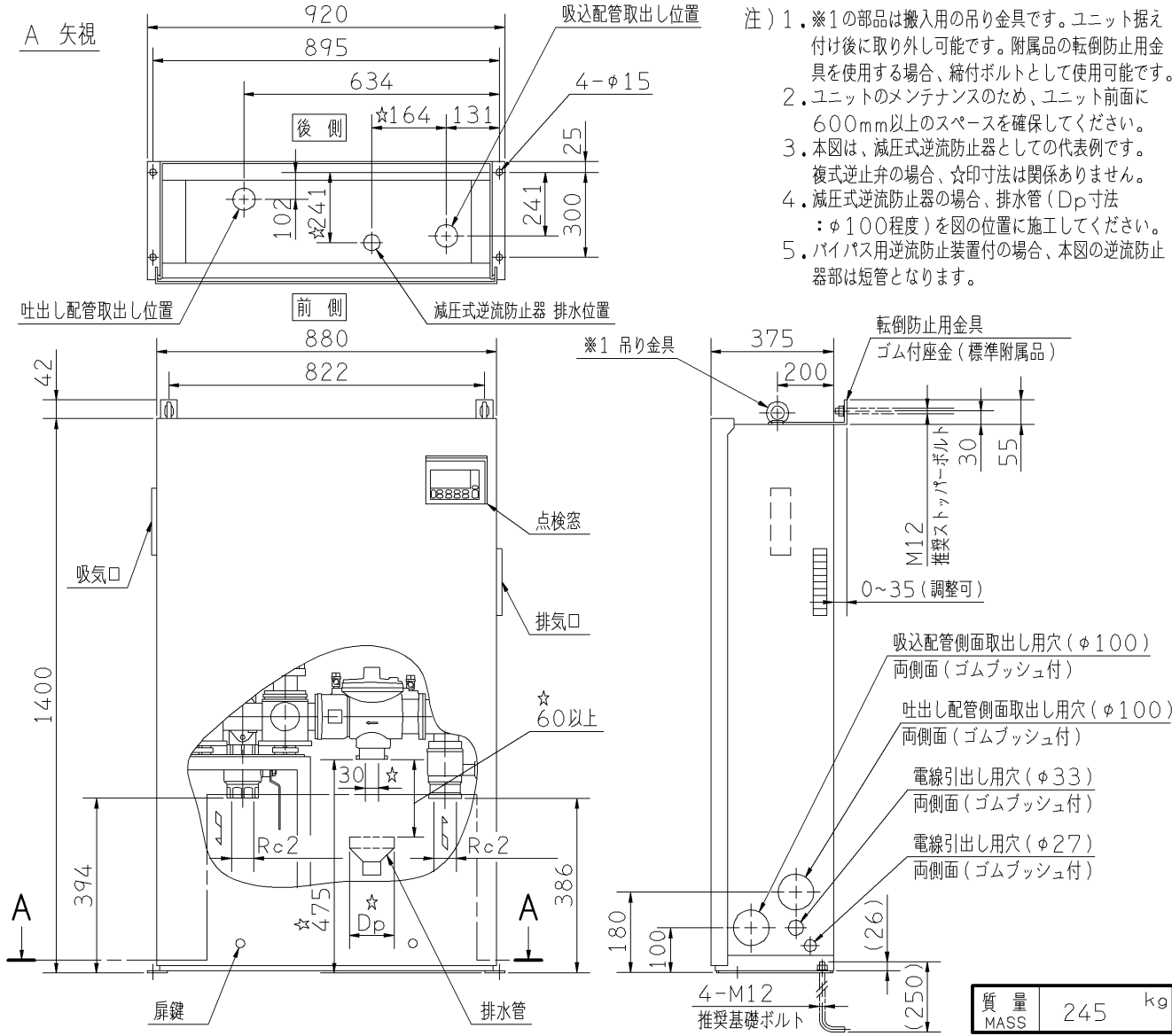
浸出性能基準適合品

機 名 50PNAEM7.5A
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電し断器付
ノイズフィルター付



構成機器 ASSEMBLY PARTS					特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ (2個)	17	エア抜・ドレン用チューブ
2	BT (H) - 10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18	
3	逆止弁		11	防振装置	19	
4	三方弁		12	制御盤	20	
5	圧力センサ (2個)		13	キャビネット	21	
6	止水弁		14	キャビネット蓋	22	
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23	
8	逆止弁 (2個)		16	転倒防止用金具 (2個)	24	

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		
在 原 製 番	SER. NO.	機 名	MODEL	給水量	CAPACITY
				全揚程	TOTAL HEAD
				同期速度	SPEED
				出力	OUTPUT
				数量	QTY