

外形寸法図
DIMENSIONS

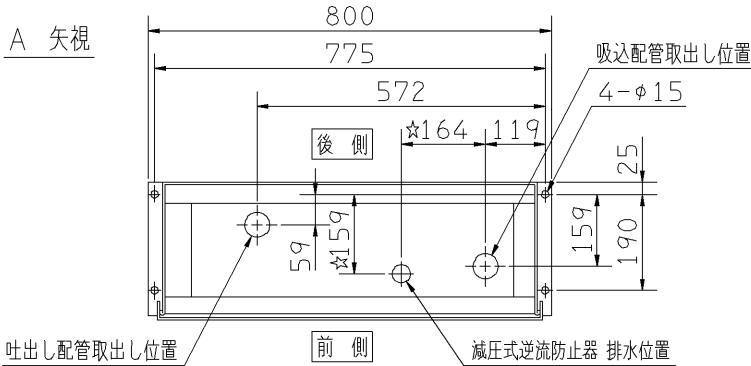
浸出性能基準適合品

機 名 50PNAEM3.7
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

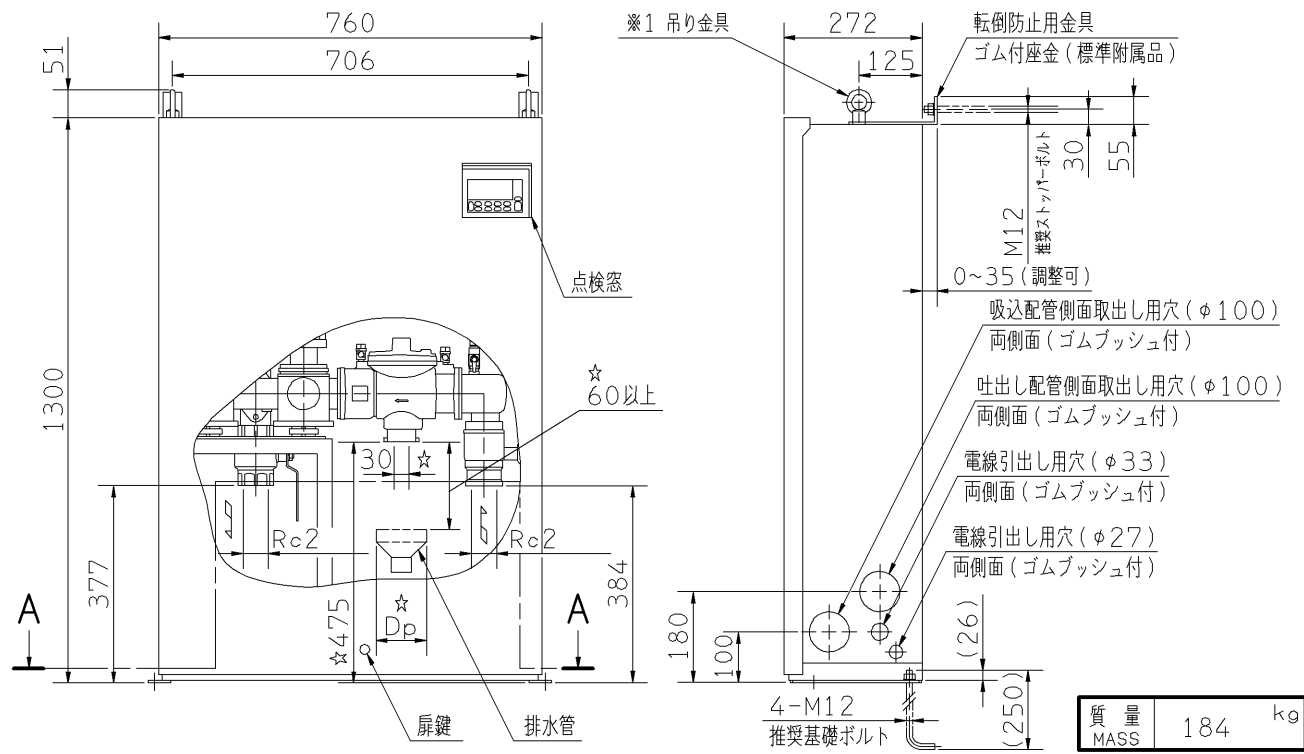
単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。付属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(D_p寸法: φ100程度)を図の位置に施工してください。
5. バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。
6. 本ユニットの吸込み・吐出しには管端コア内蔵のバルブを使用しています。塩ビ配管を使用される場合は接続・寸法等にご注意ください。



| 構成機器 ASSEMBLY PARTS | | | | 特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES | |
|------------------------|----------------|--------|----|---|----|
| 1 | ポンプ(2台) | ステンレス製 | 9 | フロースイッチ(2個) | 17 |
| 2 | BT(H)-10型圧力タンク | | 10 | 逆流防止装置 | 18 |
| 3 | 逆止弁 | | 11 | 防振装置 | 19 |
| 4 | 三方弁 | | 12 | 制御盤 | 20 |
| 5 | 圧力センサ(2個) | | 13 | キャビネット | 21 |
| 6 | 止水弁(コア付) | | 14 | キャビネット蓋 | 22 |
| 7 | 主配管 | ステンレス製 | 15 | 架台 | 23 |
| 8 | 逆止弁(2個) | | 16 | 転倒防止用金具(2個) | 24 |

| | | | |
|--------------------|----------|-------------------|------------|
| 御注文主 CUSTOMER | | 機器番号 ITEM NO. | |
| 御使用先 FINAL USER | | 機器名称 ITEM NAME | |
| 在 原 製 番 | SER.NO. | 機 名 | MODEL |
| 給水量 | CAPACITY | 全揚程 | TOTAL HEAD |
| 同期速度 | SPEED | 出力 | OUTPUT |
| 数量 | Q'TY | | |