

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御
(インバータ方式)

浸出性能基準適合品

外形寸法 図
DIMENSIONS

機 名 32PNAEM2.2

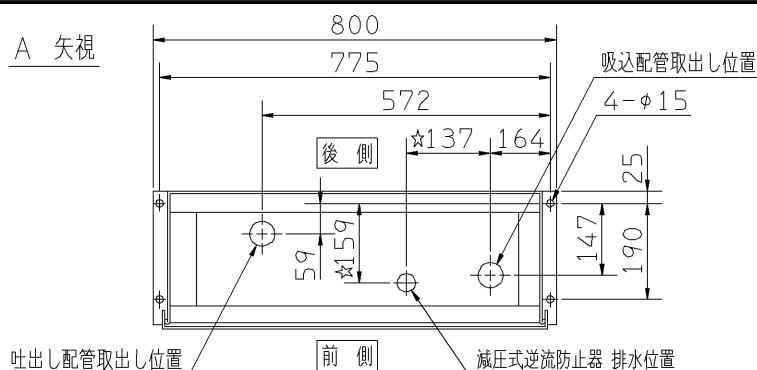
MODEL

(逆流防止器吸込側取付)

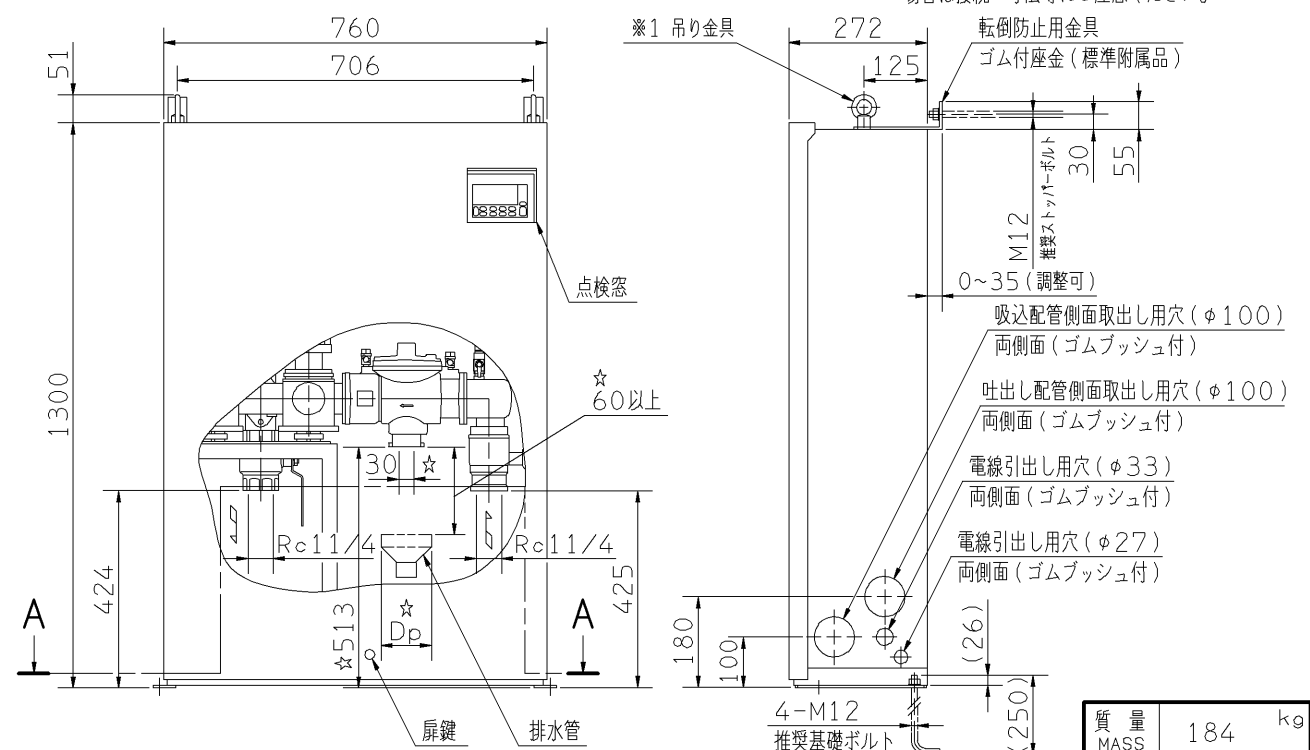
单独交互运转方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット掘り付け後に取り外し可能です。附属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(DP寸法: $\phi 100$ 程度)を図の位置に施工してください。
5. バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。
6. 本ユニットの吸込み・吐出しには管端コア内蔵のバルブを使用しています。塩ビ配管を使用される場合は接続・寸法等にご注意ください。



質 量 MASS	184 kg
-------------	--------

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS						特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC.& ACCESSORIES		
1	ポンプ（2台）	ステンレス製	9	フロースイッチ（2個）	17	エア-抜・ドレン用チューブ	1	
2	BT（H）-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18		2	
3	逆止弁		11	防振装置	19		3	
4	三方弁		12	制御盤	20		4	
5	圧力センサ（2個）		13	キャビネット	21		5	
6	止水弁（コア付）		14	キャビネット蓋	22		6	
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23		7	
8	逆止弁（2個）		16	転倒防止用金具（2個）	24		8	

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.			
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME			
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	給 水 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 Q:TY
				min ⁻¹		