

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

### 推定末端圧力一定制御 (インバータ方式)

浸出性能基準適合品

外形寸法図  
DIMENSIONS

機 名 32PNAEM1.1A

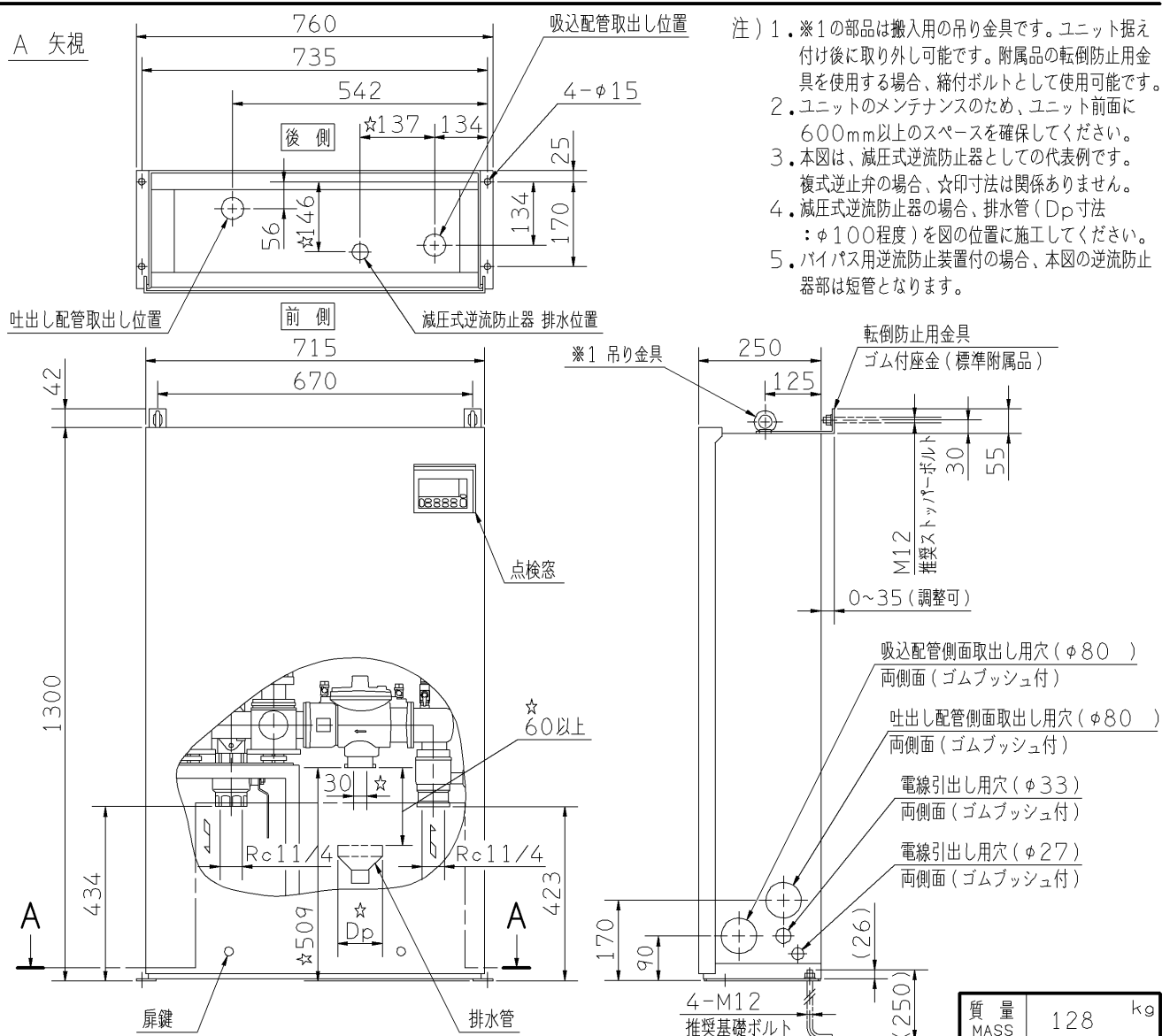
MODEL

(逆流防止器吸込側取付)

### 单独交互运转方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電しゃ断器付  
ノイズフィルター付



質 量 MASS	128 kg
-------------	--------

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS					特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC.& ACCESSORIES	
1	ポンプ（2台）	ステンレス製	9	フロースイッチ（2個）	17	エア抜・ドレン用チューブ
2	BT（H）-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18	
3	逆止弁		11	防振装置	19	
4	三方弁		12	制御盤	20	
5	圧力センサ（2個）		13	キャビネット	21	
6	止水弁		14	キャビネット蓋	22	
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23	
8	逆止弁（2個）		16	転倒防止用具（2個）	24	

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.					
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME					
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	給 水 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 QTY		
				min <sup>-1</sup>				