

# 自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

## 外形寸法図 DIMENSIONS

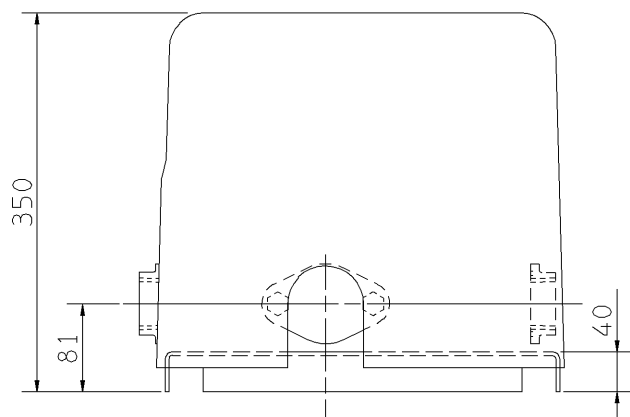
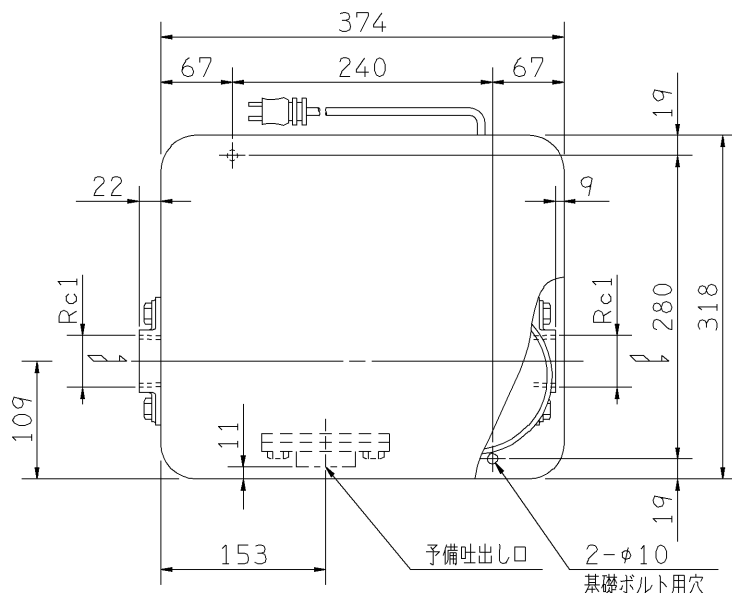
機 名 MODEL 25HPBH86.6S

周波数 FREQUENCY 60 Hz

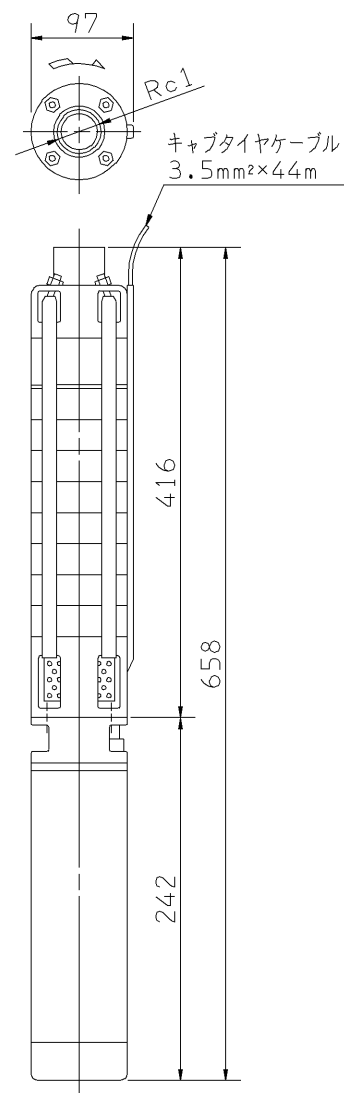
出力 OUTPUT 600 W

標準仕様

### 地上ユニット部



### ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg	ポンプ部 質量	23 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 ユニットカバー	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管	10 吐出し管カバー	3		出 力	W	W		
4 ユニットベース	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 井戸ふた・エルボ	5		メーカ	MAKER			
6 コンデンサ・補助抵抗	13 吊り下げ用ロープ	6						
7 電源ケーブル/1.25mm²×2m	14 ビニルテープ	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.									
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME									
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD	同期速度	SPEED	出力	OUTPUT	数 量	Q. TY
									min <sup>-1</sup>				



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH86.6S 001

D25HPBH86.6S

030328