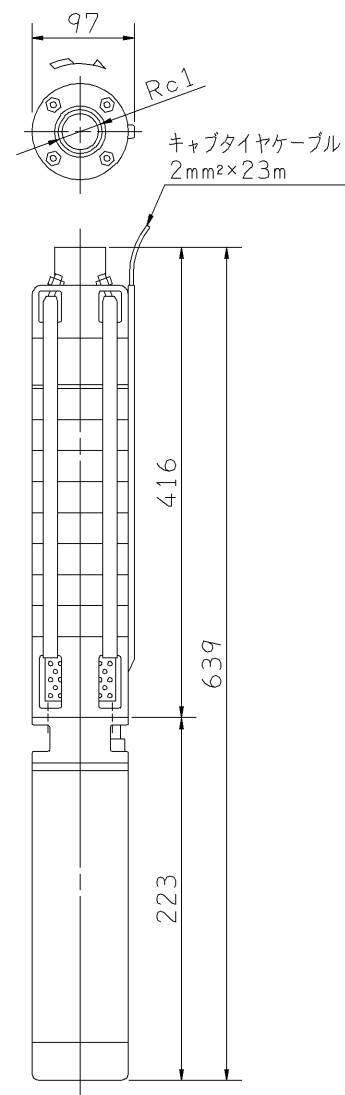
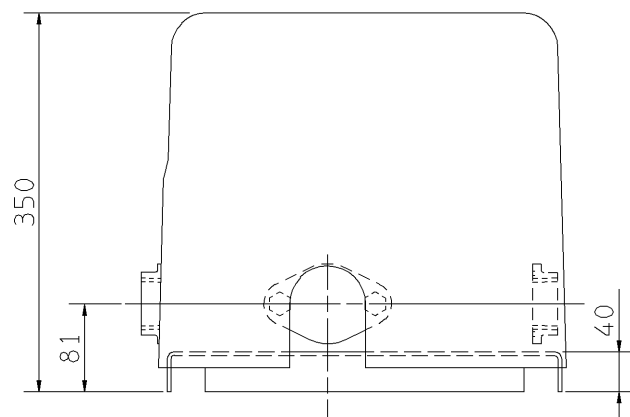
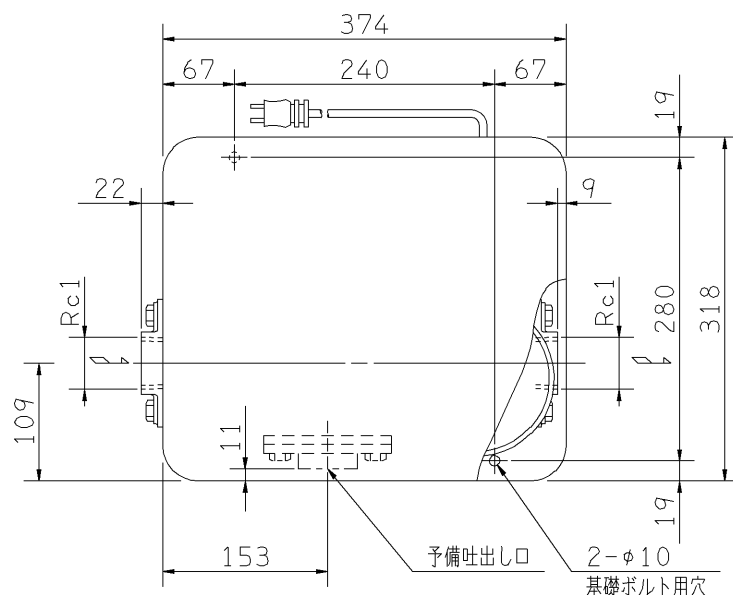


## EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

機 名 MODEL 25HPBH85.45S 周 波 数 FREQUENCY 50 Hz 出 力 OUTPUT 450 W 標準仕様

ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg	ポンプ部質量	16 kg
-----------	-------	--------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS			特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	相フランジ・閉止フランジ	1		周波数    Hz		Hz
2	フロースイッチ（チェック弁兼用）	9	ユニットカバー	2		電 圧       V		V
3	吐出し管	10	吐出し管カバー	3		出 力       W		W
4	ユニットベース	11	水中ポンプ	4		形 式    TYPE		
5	制御盤・ヒータ	12	井戸ふた・エルボ	5		メーカ    MAKER		
6	コンデンサ・補助抵抗	13	吊り下げ用ロープ	6				
7	電源ケーブル／1.25mm <sup>2</sup> ×2m	14	ビニルテープ	7				

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.			
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME			
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 QTY
				min-1		