

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

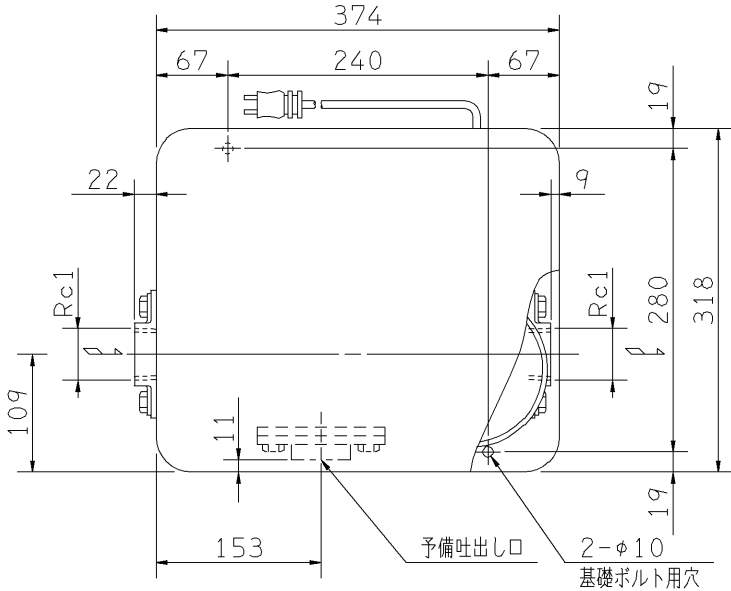
機 名 25HPBH75.6S
MODEL

周波数 50 Hz
FREQUENCY

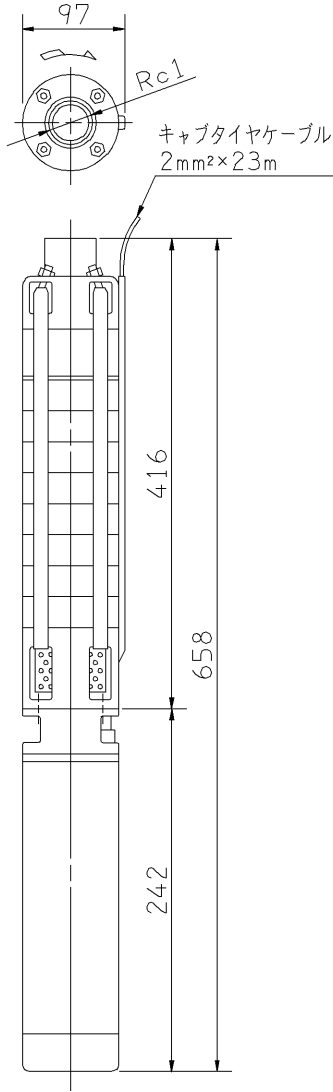
出力 600 W
OUTPUT

標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg	ポンプ部 質量	17 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1	圧力タンク・圧カスイッチ	8	相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz
2	フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9	ユニットカバー	2		電 圧	V	V
3	吐出し管	10	吐出し管カバー	3		出 力	W	W
4	ユニットベース	11	水中ポンプ	4		形 式	TYPE	
5	制御盤・ヒータ	12	井戸ふた・エルボ	5		メーカ	MAKER	
6	コンデンサ・補助抵抗	13	吊り下げ用ロープ	6				
7	電源ケーブル/1.25mm ² ×2m	14	ビニルテープ	7				

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
							出力
							OUTPUT
							数量
							Q・TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBHS75.6S 000
D25HPBHS75.6S

030624