

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図 DIMENSIONS

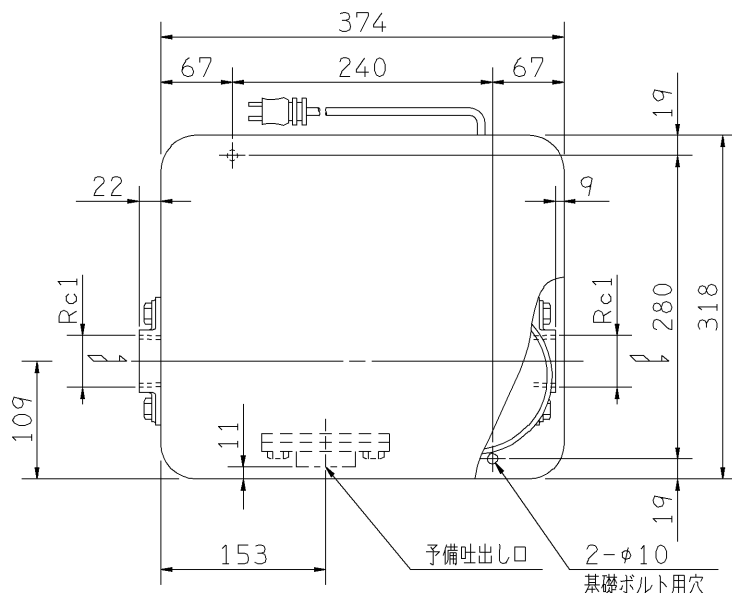
機 名 MODEL 25HPBH75.6S

周波数 FREQUENCY 50 Hz

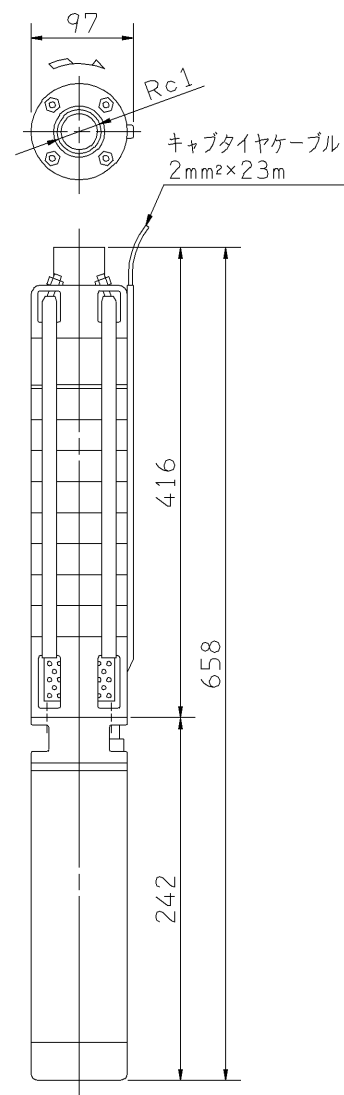
出力 OUTPUT 600 W

標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg	ポンプ部 質量	17 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ユニットカバー	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管	10 吐出し管カバー	3		出 力	W	W		
4 ユニットベース	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 井戸ふた・エルボ	5		メ-カ	MAKER			
6 コンデンサ・補助抵抗	13 吊り下げ用ロープ	6						
7 電源ケーブル/1.25mm ² ×2m	14 ビニルテープ	7						

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER				機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME			
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
						min ⁻¹	数 量 Q. TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH75.6S 001
D25HPBH75.6S

030328