

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法 図  
DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機名 MODEL 25HPBH65.45S

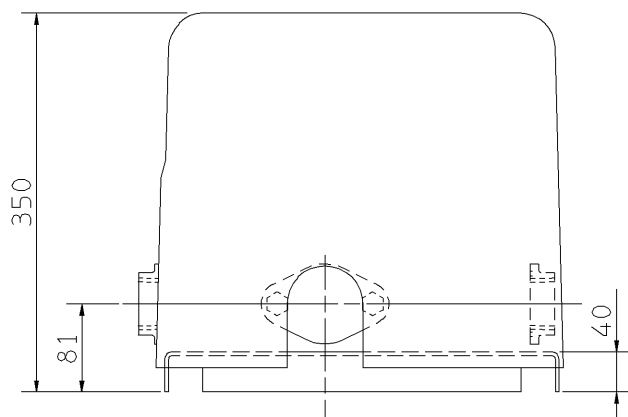
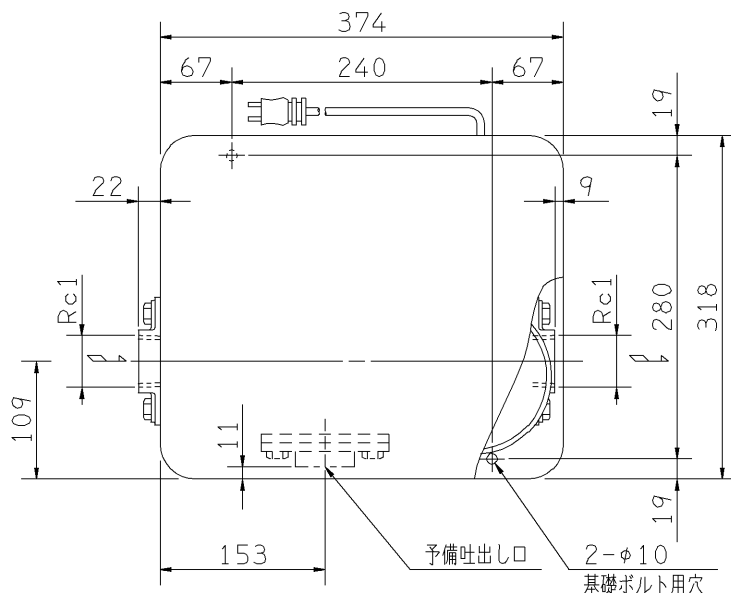
周波数 50 Hz  
FREQUENCY

出力  
OUTPUT

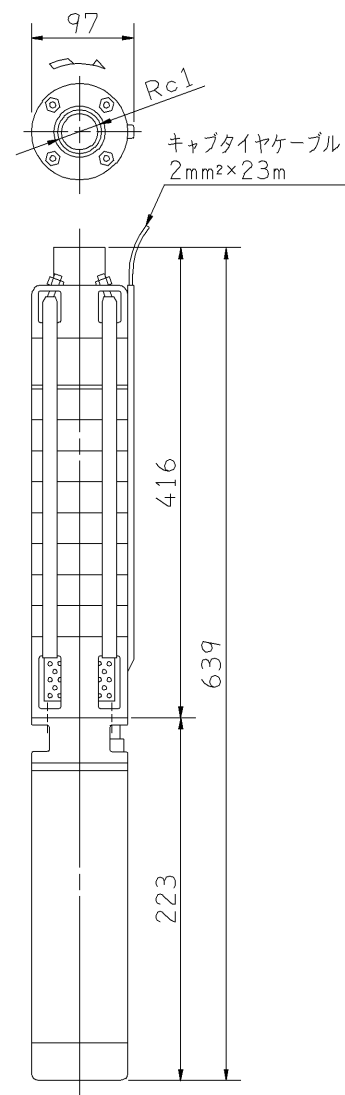
450 W

標準仕様

## 地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg
-----------	-------

ポンプ部質量	16 kg
--------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS			特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	相フランジ・閉止フランジ	1		周波数    Hz		Hz
2	フローズイッチ(チェッキ弁兼用)	9	ユニットカバー	2		電 圧    V		V
3	制御盤・ヒータ	10	吐出し管カバー	3		出 力    W		W
4	吐出し管	11	水中ポンプ	4		形 式    TYPE		
5	ユニットベース	12	井戸ふた・エルボ	5		メーカ    MAKER		
6	コンデンサ・補助抵抗	13	吊り下げ用ロープ	6				
7	電源ケーブル/1.25mm <sup>2</sup> ×2m	14	ビニルテープ	7				

御 注 文 主 CUSTOMER		機 器 番 号 ITEM NO.			
御 使 用 先 FINAL USER		機 器 名 称 ITEM NAME			
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT
				min-1	数 量 Q. TY