

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

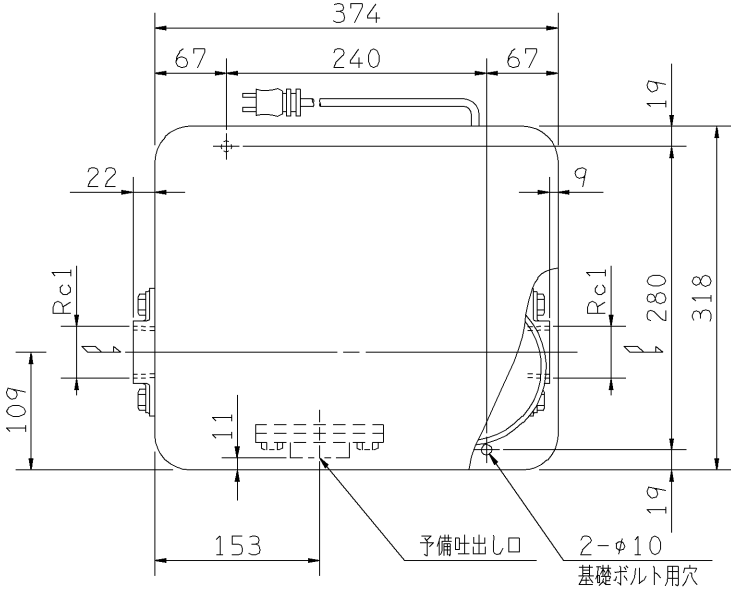
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

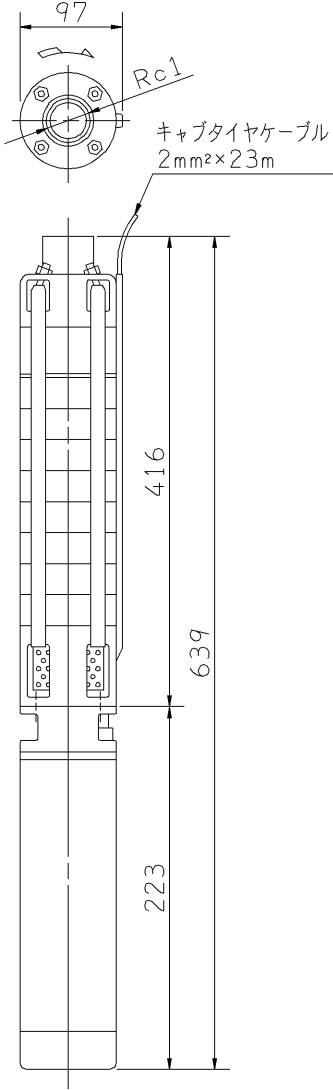
DIMENSIONS

機 名 25HPBH65.45S 周波数 50 Hz 出力 450 W 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 15 kg ポンプ部 質量 16 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 ユニットカバー	2		電 圧	V	V		
3 制御盤・ヒータ	10 吐出し管カバー	3		出 力	W	W		
4 吐出し管	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 ユニットベース	12 井戸ふた・エルボ	5		メーカ	MAKER			
6 コンデンサ・補助抵抗	13 吊り下げ用ロープ	6						
7 電源ケーブル/1.25mm²×2m	14 ビニルテープ	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.									
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME									
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐 出 し 量	CAPACITY	全 揚 程	TOTAL HEAD	同 期 速 度	SPEED	出 力	OUTPUT	数 量	Q. TY
								min <sup>-1</sup>					



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH65.45S 001  
D25HPBH65.45S

030328