

# 自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

## 外形寸法図 DIMENSIONS

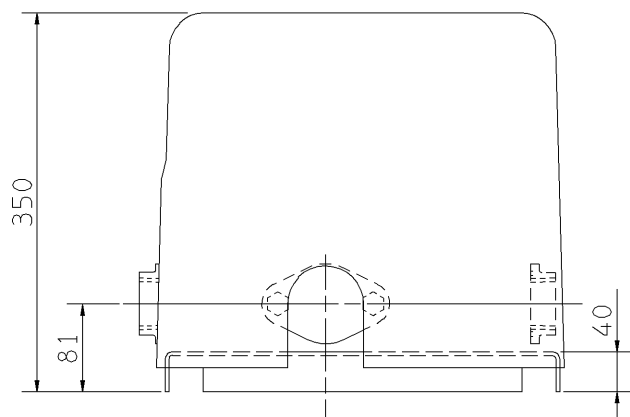
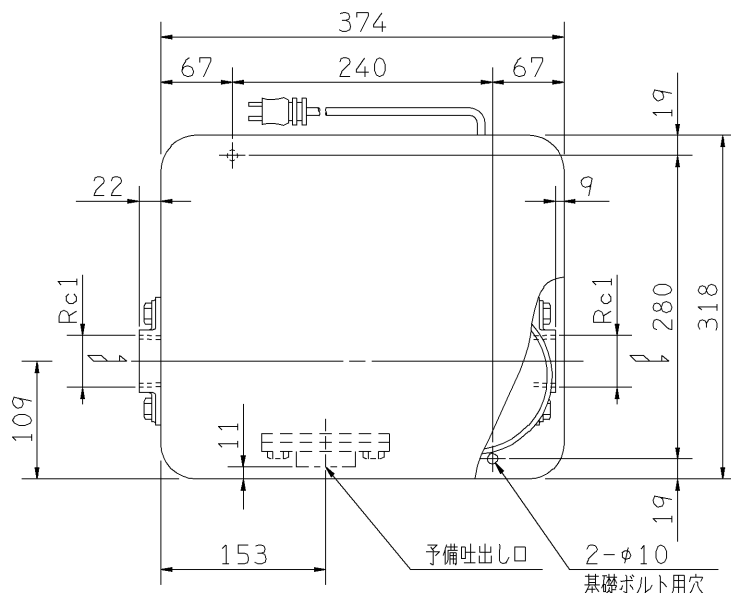
機 名 MODEL 25HPBH46.6S

周波数 FREQUENCY 60 Hz

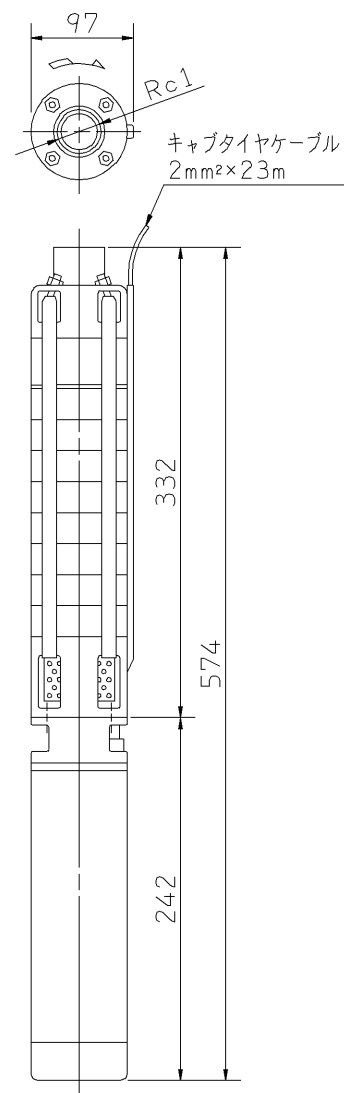
出力 OUTPUT 600 W

標準仕様

### 地上ユニット部



### ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg	ポンプ部 質量	16 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 ユニットカバー	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管	10 吐出し管カバー	3		出 力	W	W		
4 ユニットベース	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 井戸ふた・エルボ	5		メ-カ	MAKER			
6 コンデンサ・補助抵抗	13 吊り下げ用ロープ	6						
7 電源ケーブル/1.25mm²×2m	14 ビニルテープ	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.			
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME			
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数 量	Q・TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH46.6S 001  
D25HPBH46.6S

030328