

# 自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

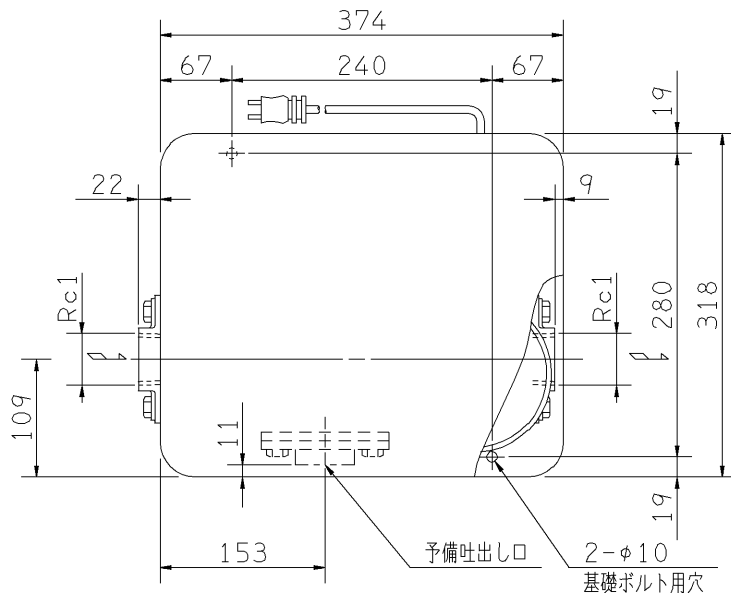
## 外形寸法図

浸出性能基準適合品

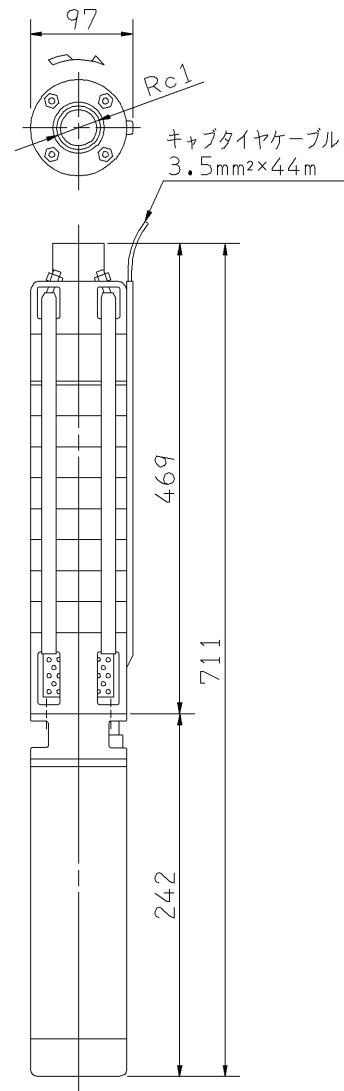
### DIMENSIONS

機名 MODEL 25HPBH125.6SA 周波数 FREQUENCY 50 Hz 出力 OUTPUT 600 W 標準仕様

#### 地上ユニット部



#### ポンプ部



地上ユニット部質量 15 kg ポンプ部質量 24 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz
2	フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9	ユニットカバー	2		電圧	V	V
3	吐出し管	10	吐出し管カバー	3		出力	W	W
4	ユニットベース	11	水中ポンプ	4		形式	TYPE	
5	制御盤・ヒータ	12	井戸ふた・エルボ	5		メーカ	MAKER	
6	コンデンサ・補助抵抗	13	吊り下げ用ロープ	6				
7	電源ケーブル/1.25mm <sup>2</sup> ×2m	14	ビニルテープ	7				

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
							min <sup>-1</sup>
						出力	OUTPUT
						数量	QTY



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D25HPBH125.6SA 000  
D25HPBH125.6SA

040517