

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

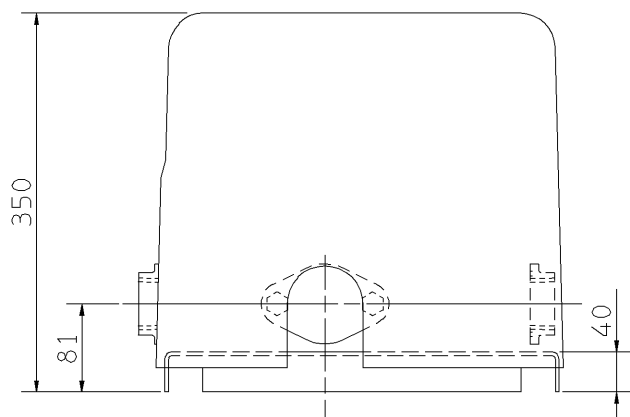
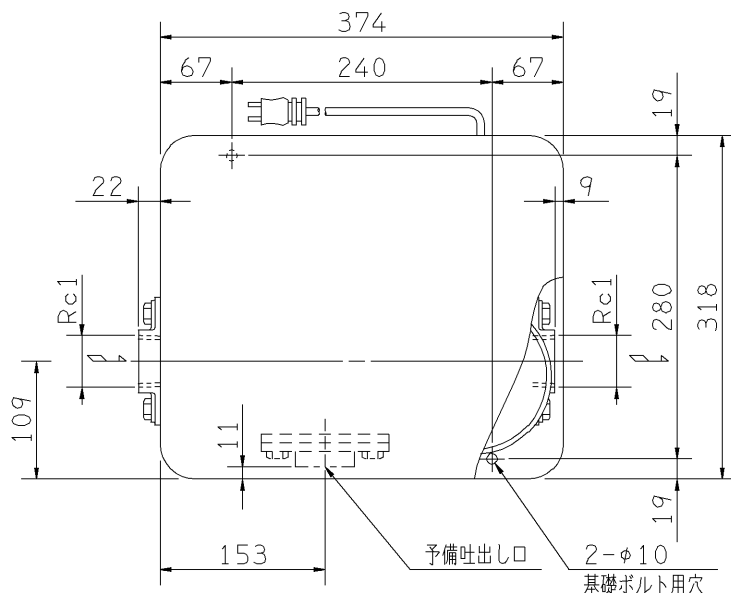
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図 DIMENSIONS

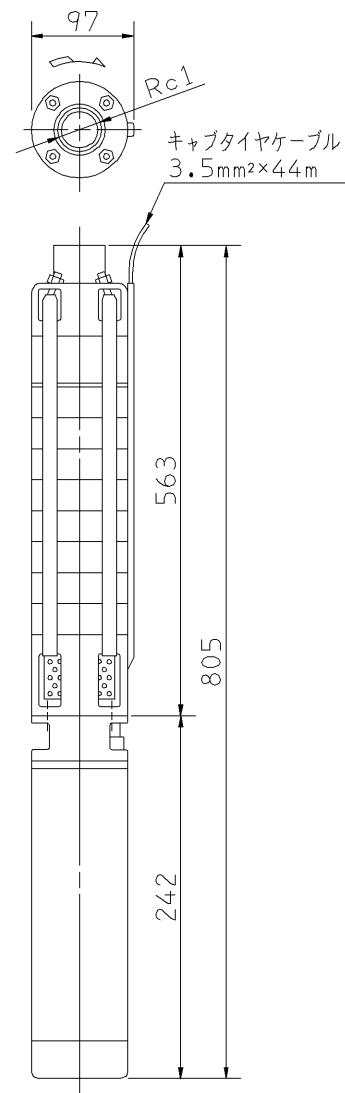
浸出性能基準適合品

機 名 25HPBH125.6S 周波数 50 Hz 出力 600 W 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量	15 kg	ポンプ部 質量	24 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	
2	フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9	ユニットカバー	2		電 圧	V	
3	吐出し管	10	吐出し管カバー	3		出 力	W	
4	ユニットベース	11	水中ポンプ	4		形 式	TYPE	
5	制御盤・ヒータ	12	井戸ふた・エルボ	5		メーカ	MAKER	
6	コンデンサ・補助抵抗	13	吊り下げ用ロープ	6				
7	電源ケーブル/1.25mm ² ×2m	14	ビニルテープ	7				

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数量	Q. TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBHS125.6S 000
D25HPBHS125.6S

030624