

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

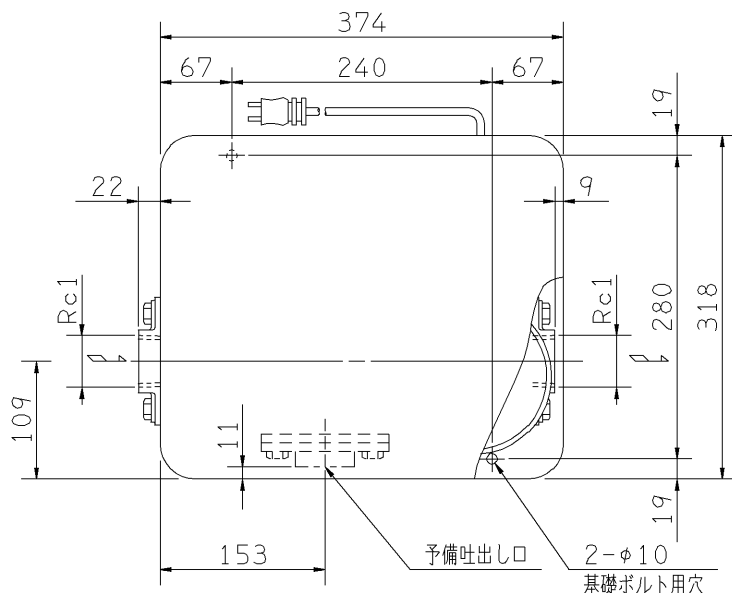
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図 DIMENSIONS

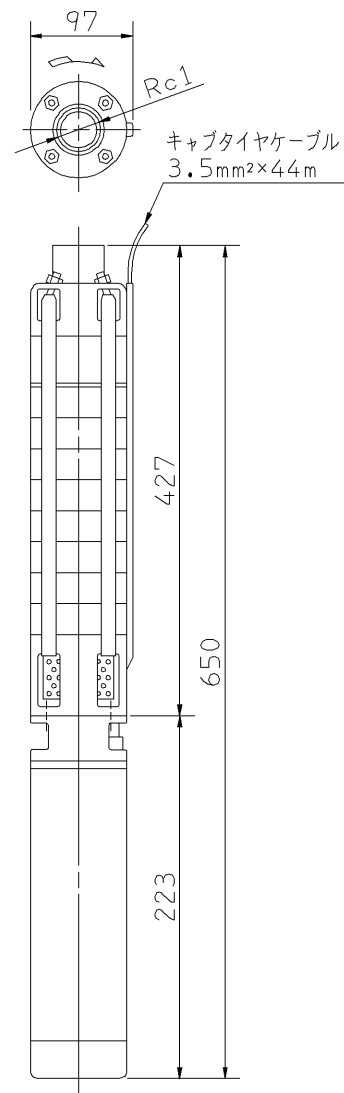
浸出性能基準適合品

機 名 25HPBH105.45SA 周波数 50 Hz 出力 450 W 標準仕様
MODEL FREQUENCY OUTPUT

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 15 kg ポンプ部 質量 22 kg

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz
2	フロースイッチ(チェッキ弁兼用)	9	ユニットカバー	2		電 圧	V	V
3	吐出し管	10	吐出し管カバー	3		出 力	W	W
4	ユニットベース	11	水中ポンプ	4		形 式	TYPE	
5	制御盤・ヒータ	12	井戸ふた・エルボ	5		メーカ	MAKER	
6	コンデンサ・補助抵抗	13	吊り下げ用ロープ	6				
7	電源ケーブル/1.25mm ² ×2m	14	ビニルテープ	7				

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER				機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数 量	Q・TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D25HPBH105.45SA 000
D25HPBH105.45SA

040517