

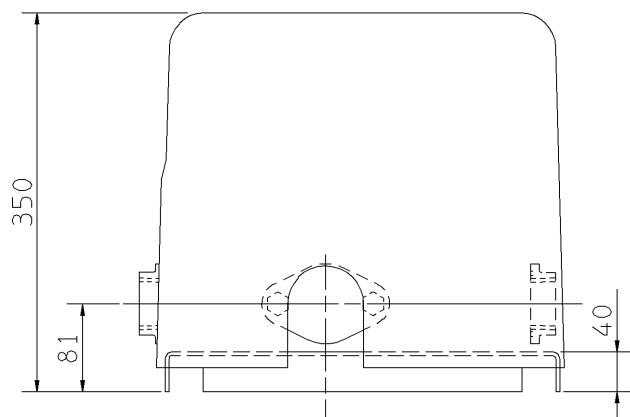
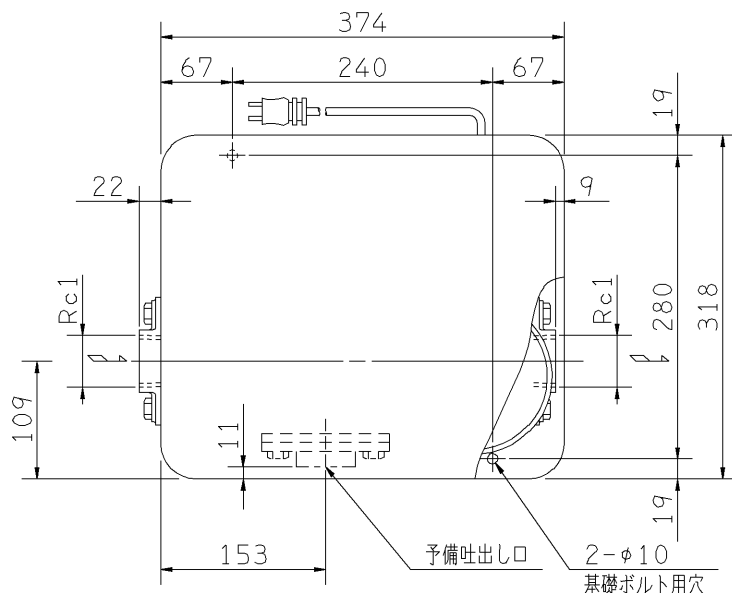
# 自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

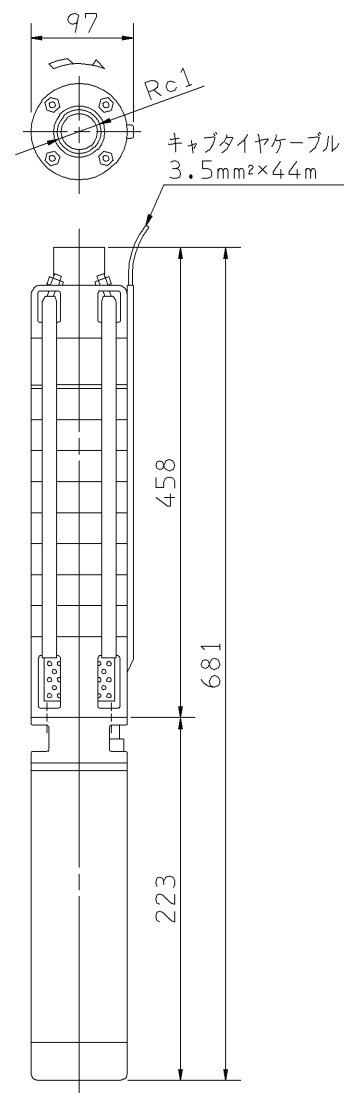
## 外形寸法図 DIMENSIONS

機名 MODEL 25HPBH105.45S 周波数 FREQUENCY 50 Hz 出力 OUTPUT 450 W 標準仕様

### 地上ユニット部



### ポンプ部



地上ユニット部質量 15 kg ポンプ部質量 22 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 相フランジ・閉止フランジ	1		周波数	Hz	Hz			
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 ユニットカバー	2		電圧	V	V			
3 吐出し管	10 吐出し管カバー	3		出力	W	W			
4 ユニットベース	11 水中ポンプ	4		形式	TYPE				
5 制御盤・ヒータ	12 井戸ふた・エルボ	5		メーカー	MAKER				
6 コンデンサ・補助抵抗	13 吊り下げ用ロープ	6							
7 電源ケーブル/1.25mm²×2m	14 ビニルテープ	7							

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.					
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME					
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY			
				min <sup>-1</sup>					



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D25HPBH105.45S 001  
D25HPBH105.45S

030328