

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

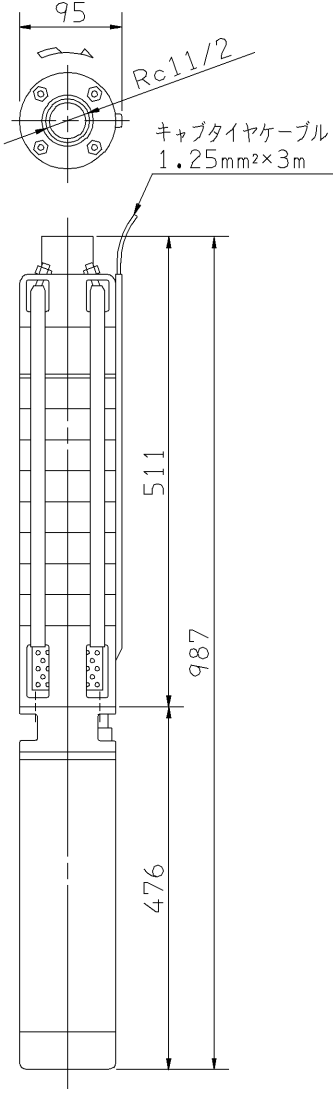
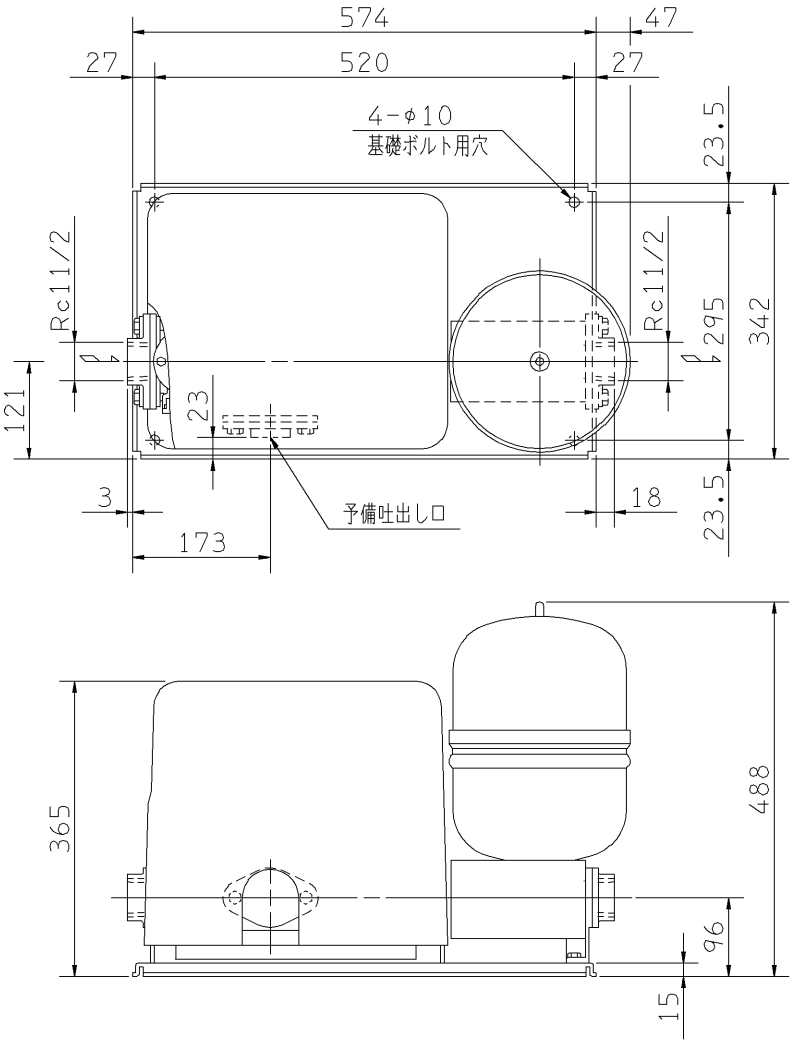
浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

機名 MODEL 40HPBH962.2A 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 2.2 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	26 kg	ポンプ部質量	24 kg
-----------	-------	--------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカー	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER				機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME				
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY		
				min ⁻¹				



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D40HPBH962.2A 001
D40HPBH962.2A

071029