

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

DIMENSIONS

機 名 40HPBH962.2

MODEL

周波数 60 Hz

FREQUENCY

出力

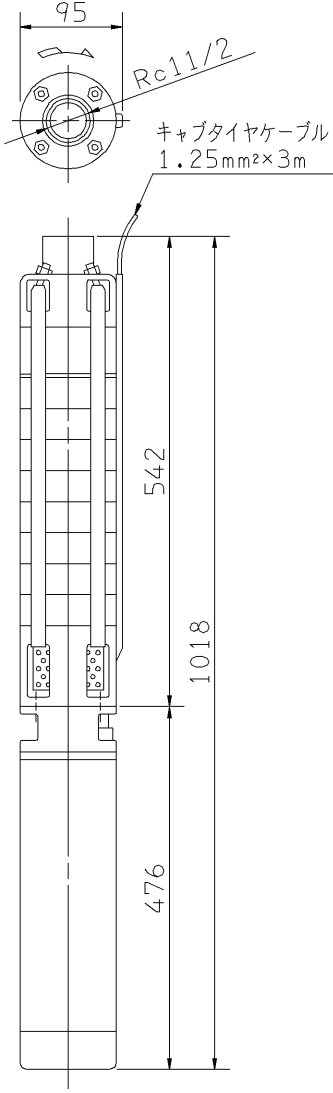
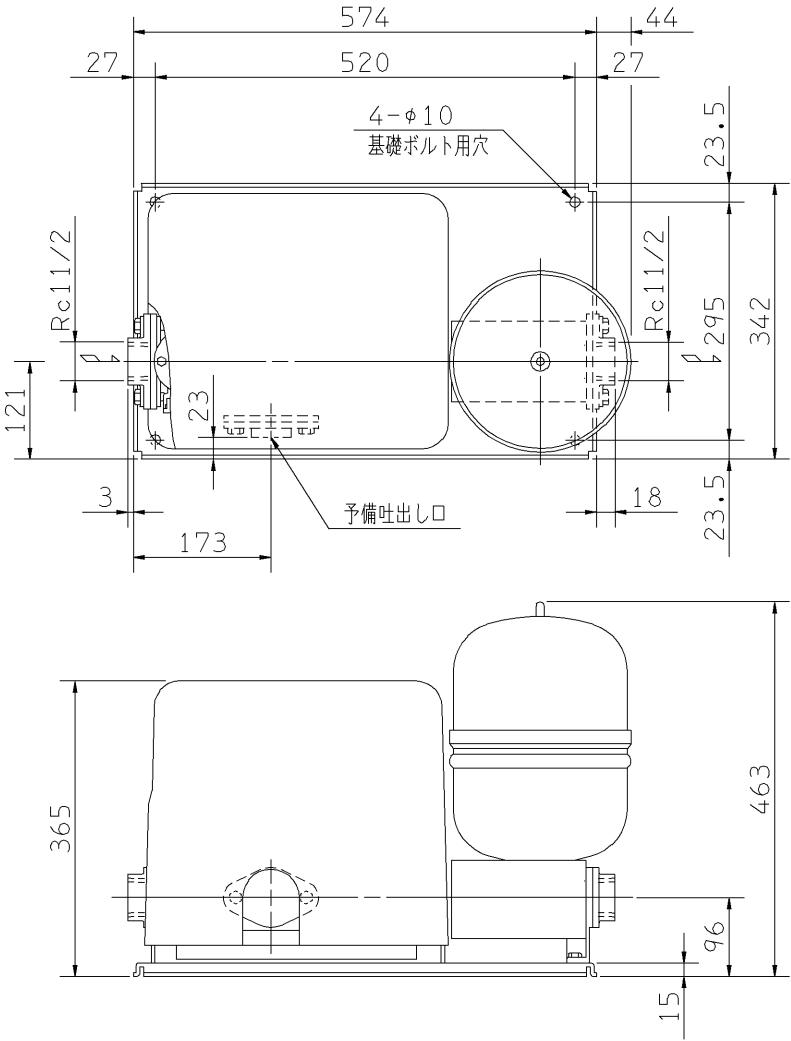
OUTPUT

2.2 kW

標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	26 kg	ポンプ部 質量	24 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ (チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管 (2種類)	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース (2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.									
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME									
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐 出 し 量	CAPACITY	全 揚 程	TOTAL HEAD	同 期 速 度	SPEED	出 力	OUTPUT	数 量	Q. TY
								min ⁻¹					



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D40HPBH962.2 001
D40HPBH962.2

030328