

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

機名 40HPBH661.5

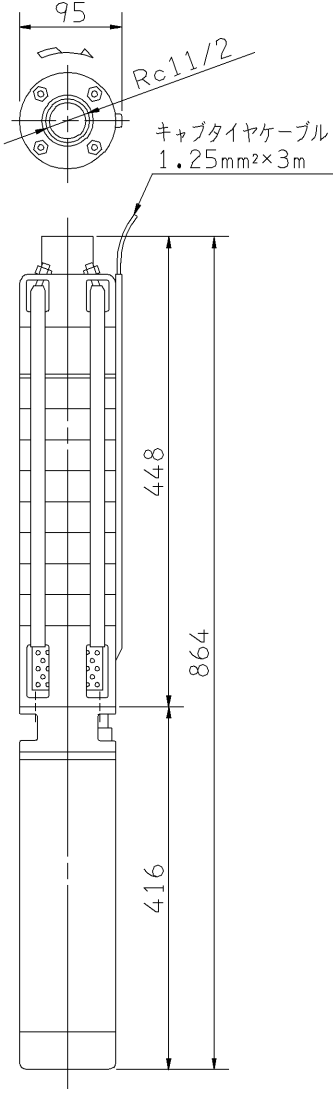
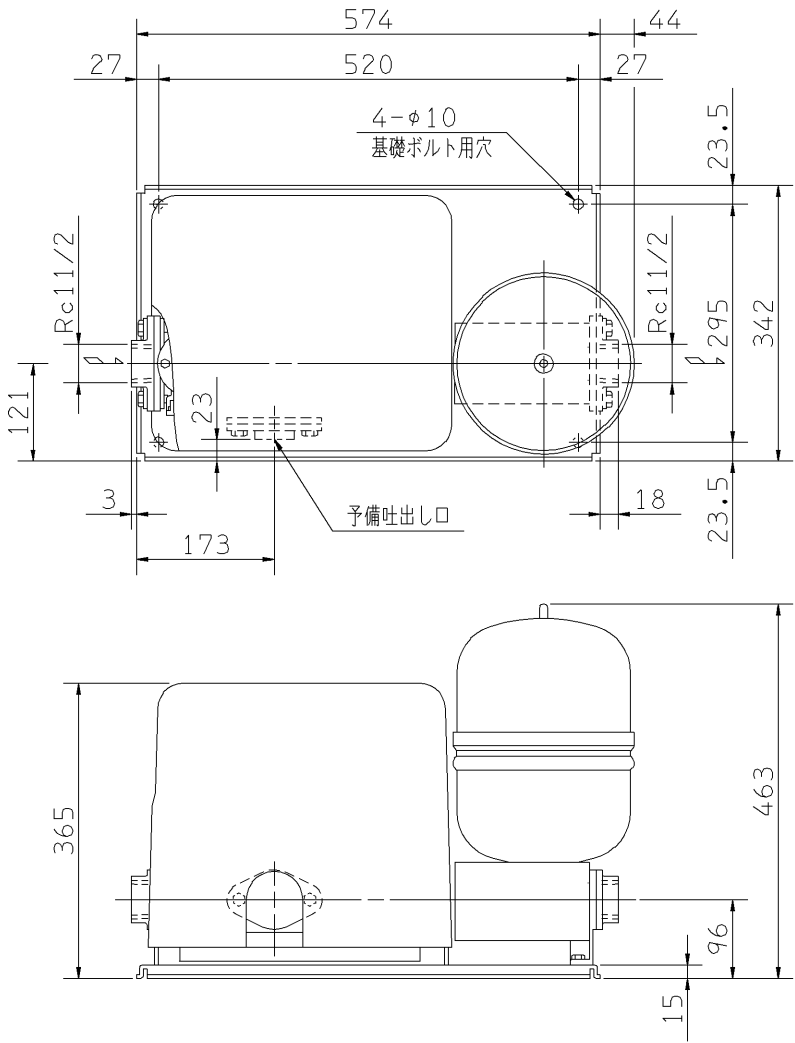
周波数 60 Hz

出力

1.5 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	21 kg	ポンプ部 質量	19 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 吐出しカバー	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 サーマル箱	2		電圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカー	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数量	Q. TY



EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO. D40HPBHS661.5 000  
D40HPBHS661.5

030624