

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

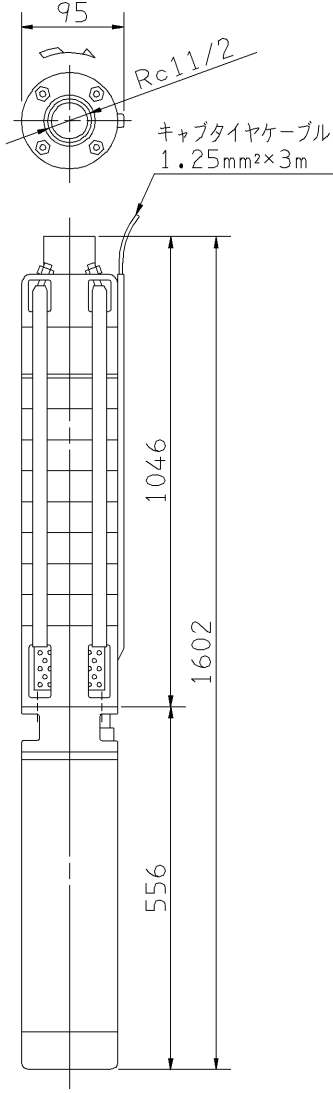
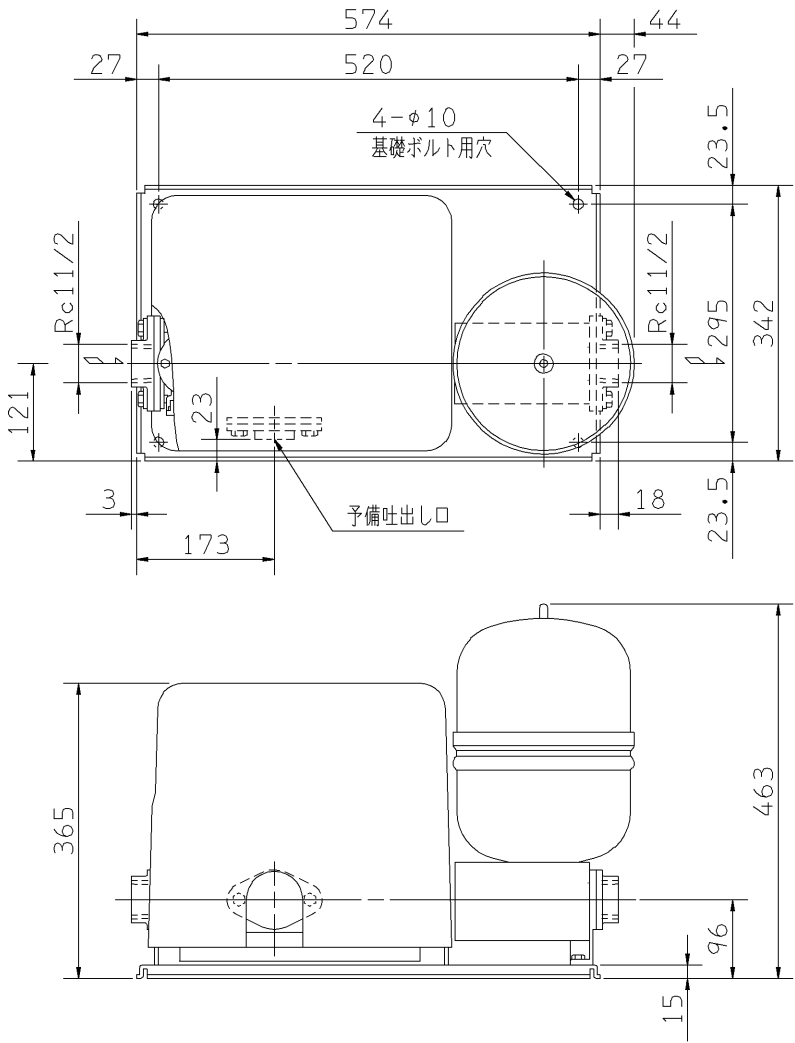
機名 40HPBH2353.7

周波数 50 Hz

出力 3.7 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	27 kg	ポンプ部 質量	32 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 端子箱	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メーカ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY	
				min ⁻¹			



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D40HPBHS2353.7 000
D40HPBHS2353.7

030624