

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

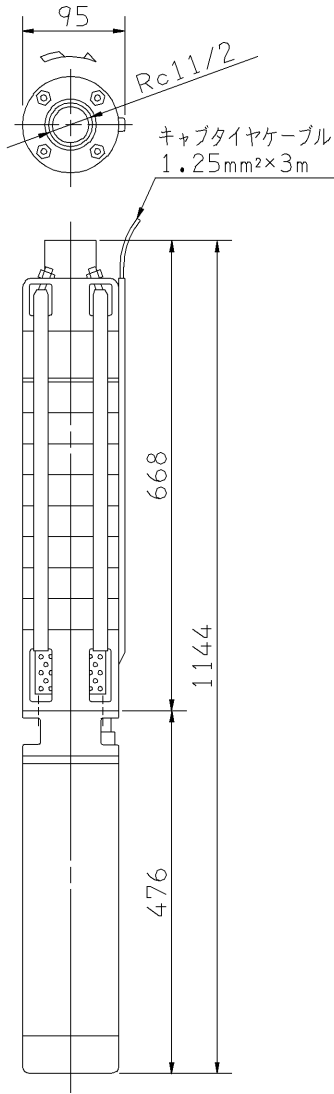
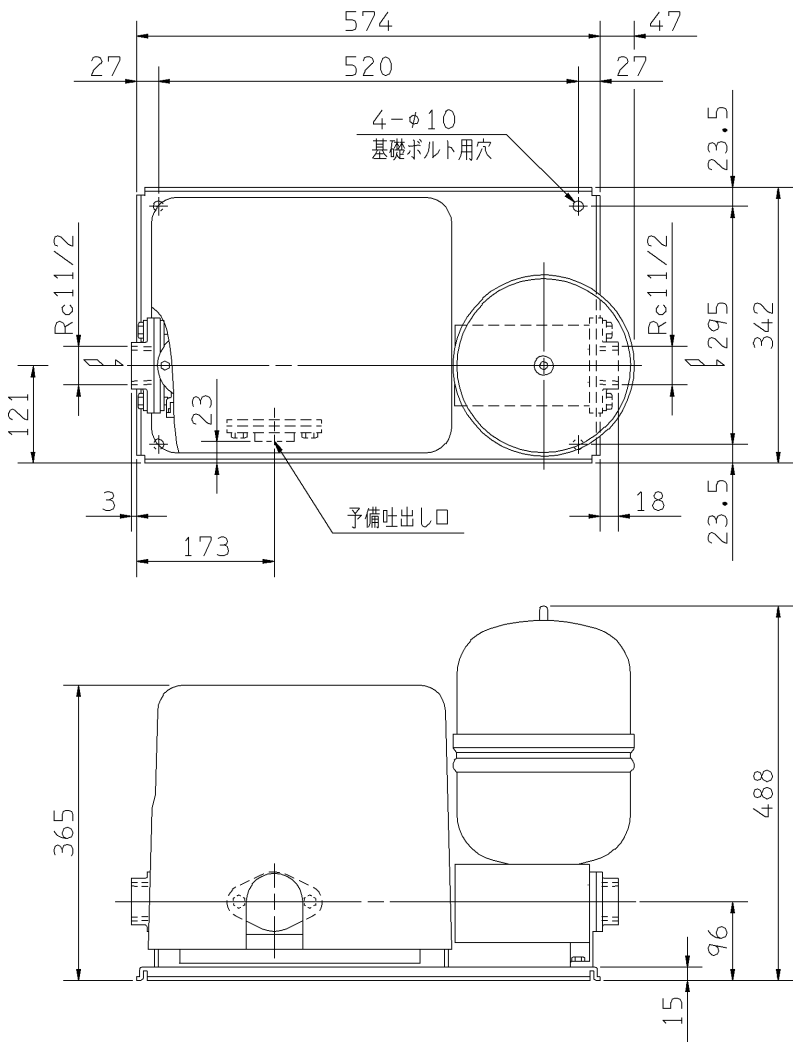
浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

機名 40HPBH1452.2A 周波数 50 Hz 出力 2.2 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	26 kg	ポンプ部 質量	28 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メ-カ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER				機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME									
荏 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐 出 し 量	CAPACITY	全 揚 程	TOTAL HEAD	同 期 速 度	SPEED	出 力	OUTPUT	数 量	Q. TY
								min <sup>-1</sup>					



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. D40HPBH1452.2A 001  
D40HPBH1452.2A

071029