

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

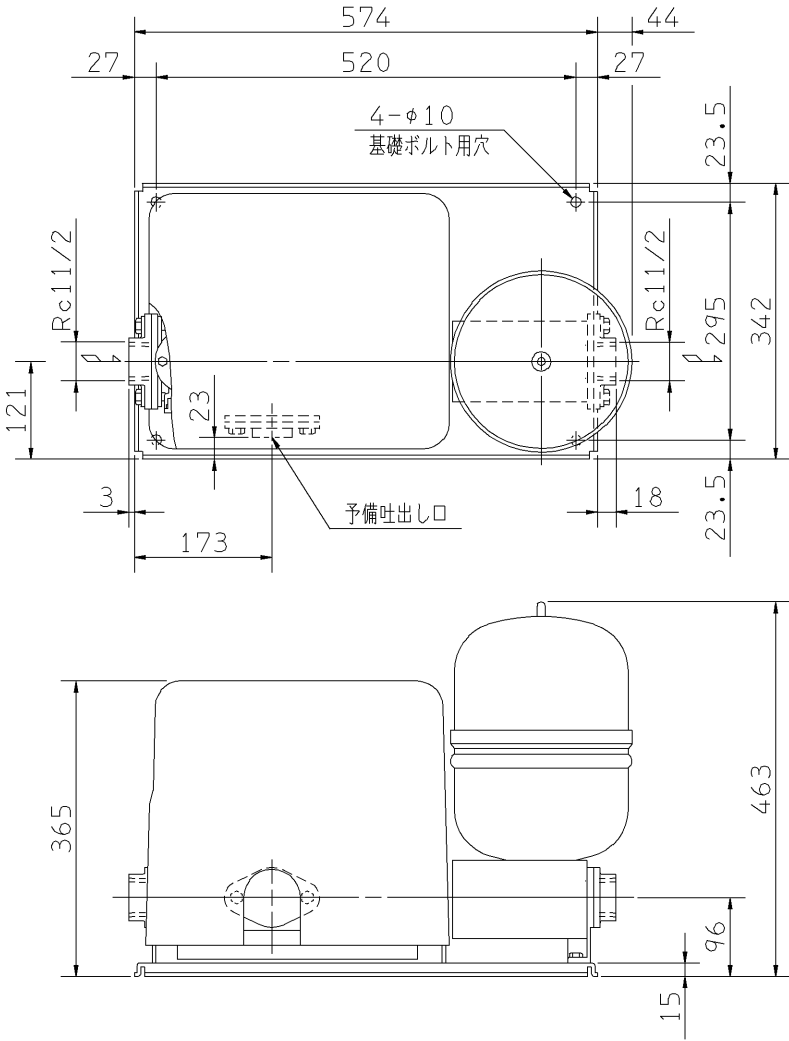
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

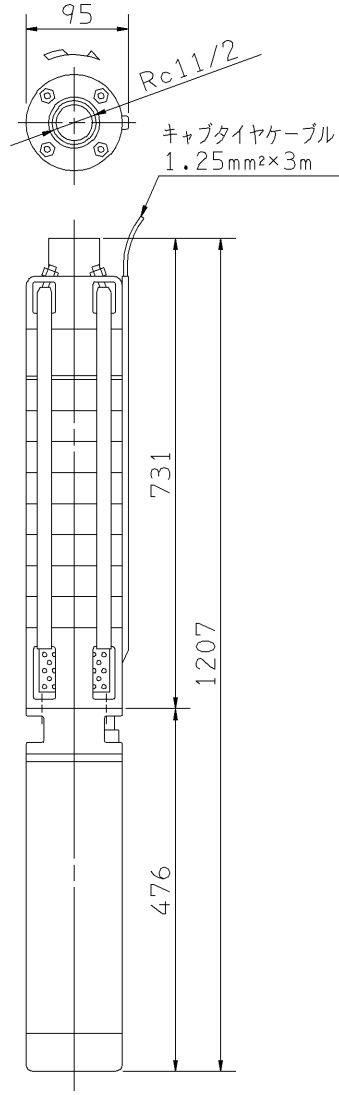
DIMENSIONS

機名 40HPBH1452.2 周波数 50 Hz 出力 2.2 kW 標準仕様

地上ユニット部



ポンプ部



地上ユニット部質量 26 kg ポンプ部質量 28 kg

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz			
2 フロースイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電圧	V	V			
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出力	kW	kW			
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形式	TYPE				
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカー	MAKER				
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6							
7 ユニットカバー	14	7							

御注文主 CUSTOMER				機器番号 ITEM NO.					
御使用先 FINAL USER				機器名称 ITEM NAME					
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY			
				min ⁻¹					



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D40HPBH1452.2 001
D40HPBH1452.2

030328