

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

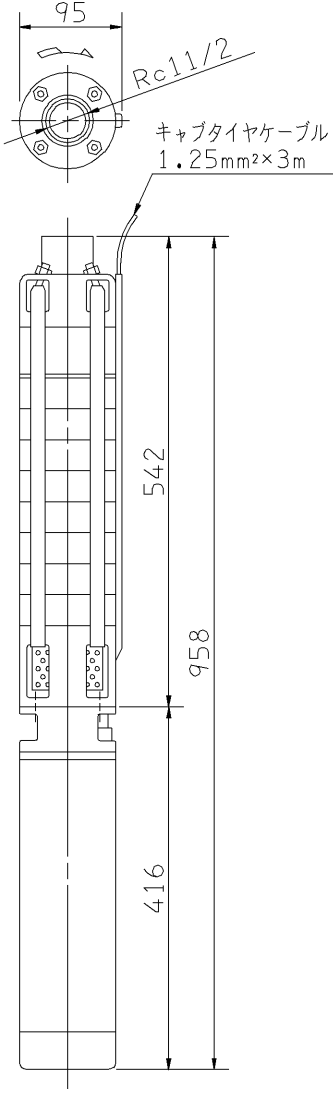
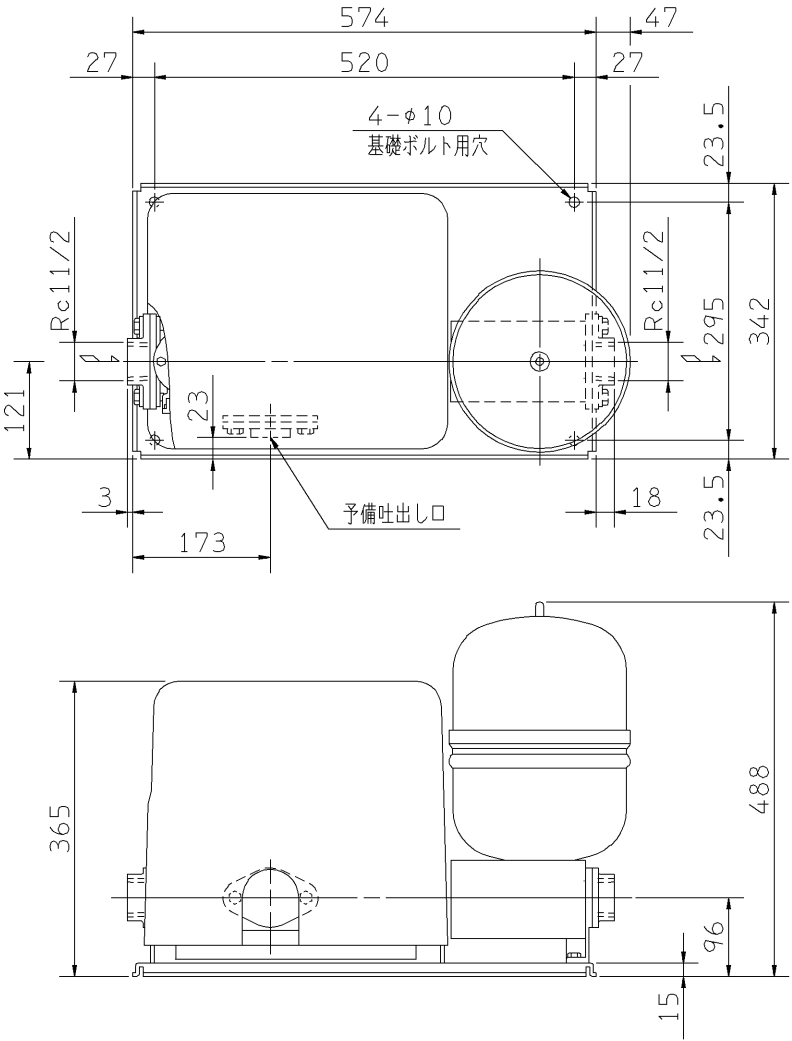
浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

機名 MODEL 40HPBH1051.5A 周波数 FREQUENCY 50 Hz 出力 OUTPUT 1.5 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	21 kg	ポンプ部 質量	21 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧力スイッチ	8 吐出し管カバー	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 サーマル箱	2		電圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メーカー	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER				機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME			
在 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY	
				min <sup>-1</sup>			



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. D40HPBH1051.5A 001  
D40HPBH1051.5A

071029