

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

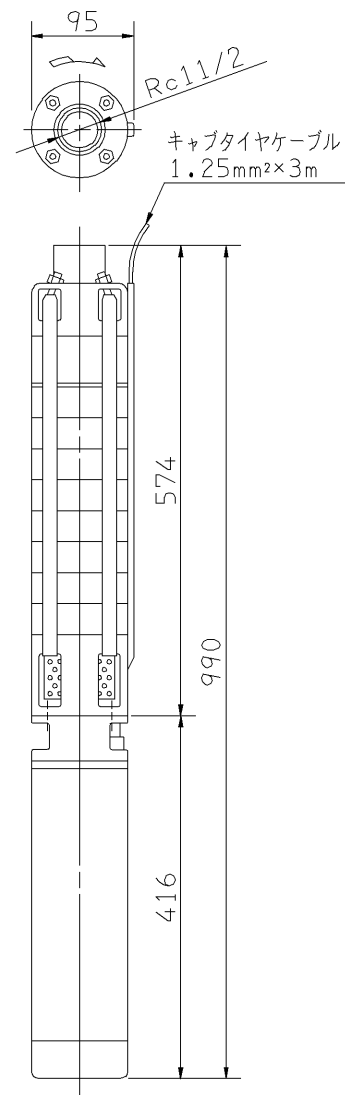
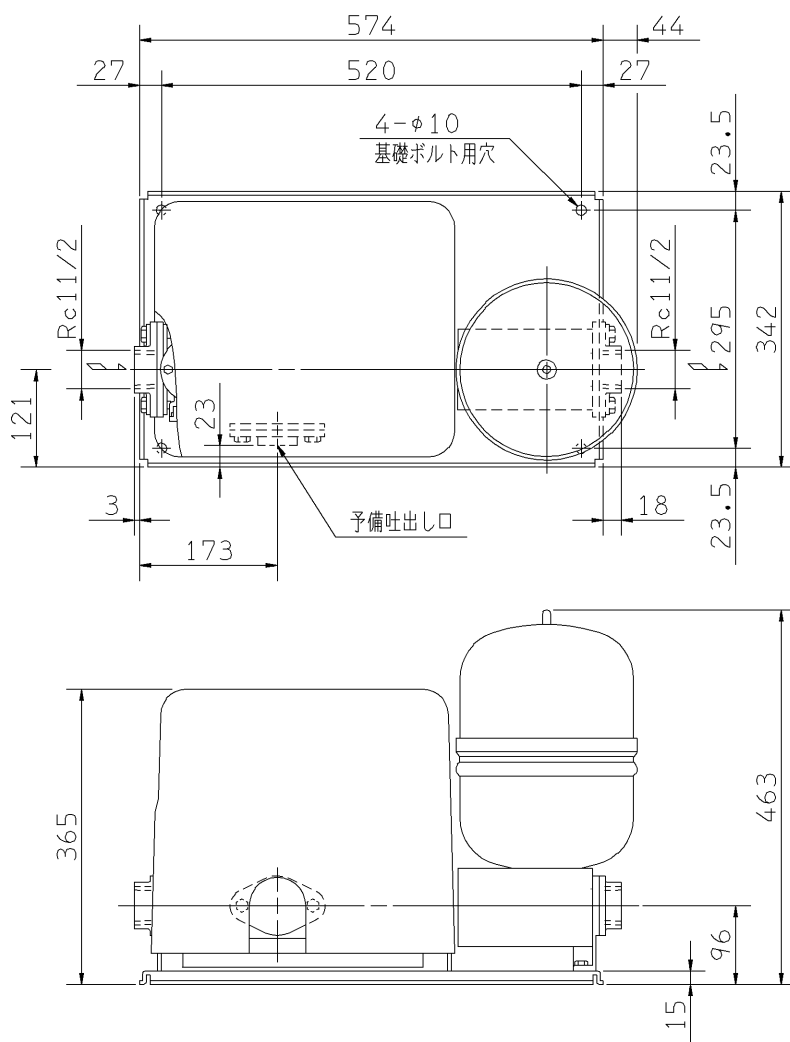
外形寸法 図
DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機 名 40HPBH1051.5 周 波 数 50 Hz 出 力 1.5 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	21 kg
-----------	-------

ポンプ部質量	21 kg
--------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS			特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.	
1	圧力タンク・圧力スイッチ	8	吐出し管カバー	1		周波数 Hz		Hz
2	フロースイッチ（チェック弁兼用）	9	サーマル箱	2		電 圧 V		V
3	吐出し管（2種類）	10	水中ポンプ	3		出 力 kW		kW
4	ユニットベース（2種類）	11	曲管付井戸ふた	4		形 式 TYPE		
5	制御盤・ヒータ	12	ビニルテープ	5		メーカ MAKER		
6	相フランジ・閉止フランジ	13		6				
7	ユニットカバー	14		7				

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.					
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME					
荏 原 製 番 SER.NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	出 力 OUTPUT	数 量 Q・TY		
				min ⁻¹				