

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

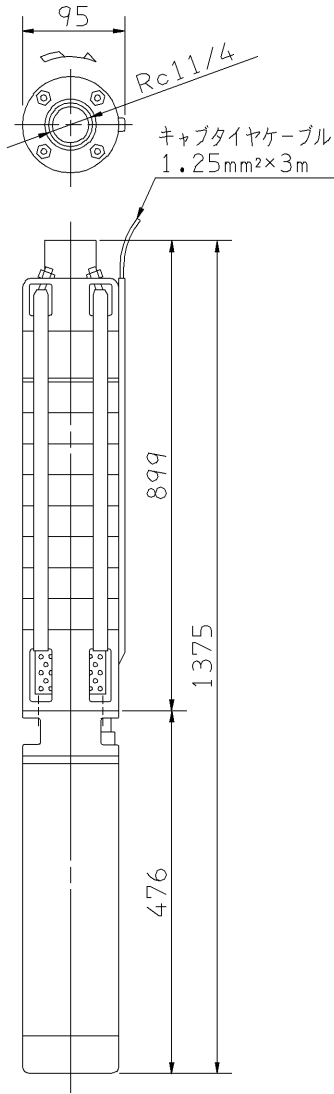
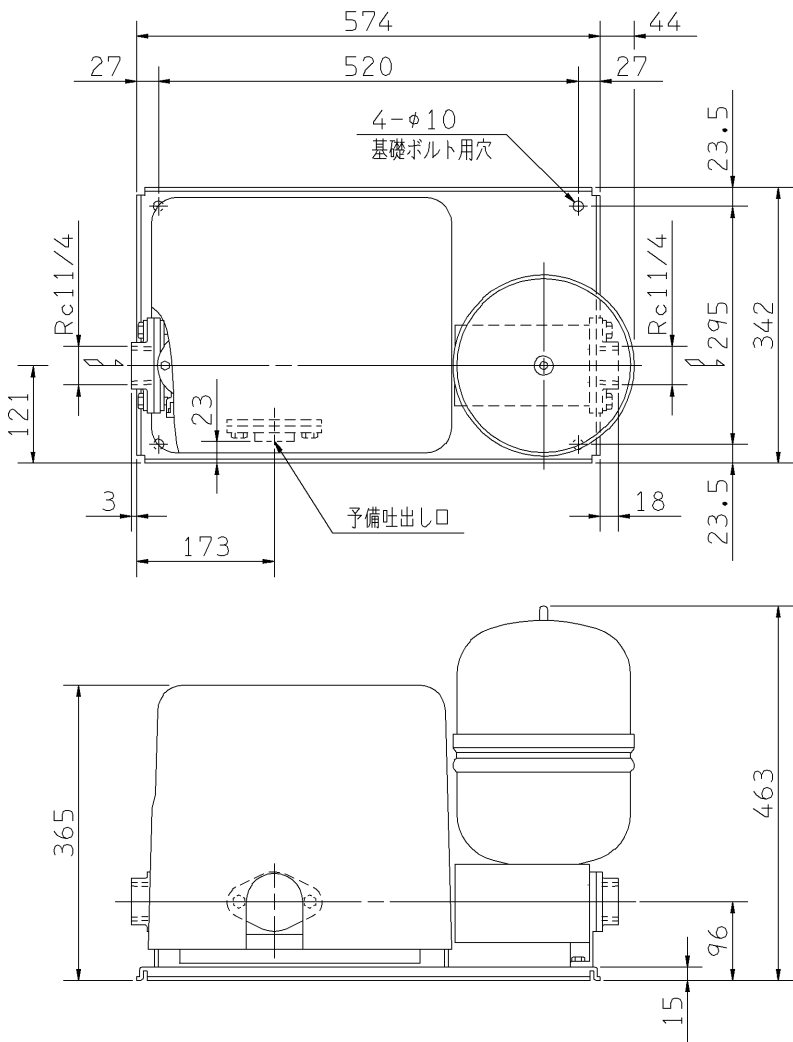
機名 32HPBH2952.2

周波数 50 Hz

出力 2.2 kW 標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	26 kg	ポンプ部 質量	31 kg
-----------	-------	---------	-------

機器構成 ASSEMBLY PARTS				特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES		電動機 MOTOR		特殊仕様 SPECIAL SPEC.	
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz			
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V			
3 吐出し管(2種類)	10 水中ポンプ	3		出 力	kW	kW			
4 ユニットベース(2種類)	11 曲管付井戸ふた	4		形 式	TYPE				
5 制御盤・ヒータ	12 ビニルテープ	5		メ-カ	MAKER				
6 相フランジ・閉止フランジ	13	6							
7 ユニットカバー	14	7							

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER				機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME					
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD	同期速度	SPEED
								min ⁻¹	



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D32HPBHS2952.2 000
D32HPBHS2952.2

030624