

自動給水装置エバラフレッシャーミニ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL HPBH

外形寸法図

浸出性能基準適合品

DIMENSIONS

機 名 32HPBH1551.1

周波数 50 Hz

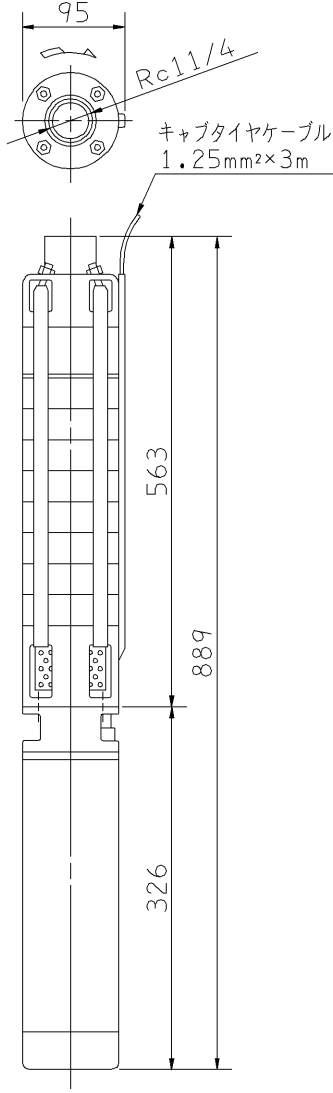
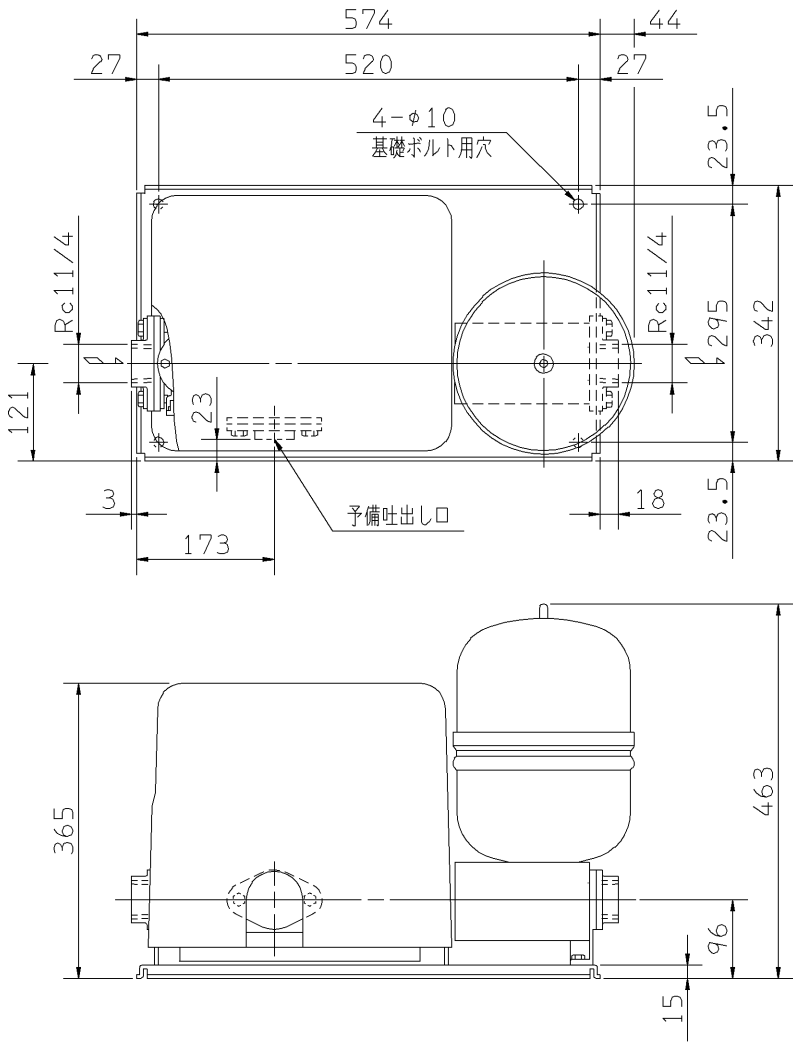
出力

1.1 kW

標準仕様

地上ユニット部

ポンプ部



地上ユニット部質量	23 kg	ポンプ部 質量	20 kg
-----------	-------	---------	-------

機 器 構 成 ASSEMBLY PARTS				特 別 附 属 品 SPECIAL ACCESSORIES		電 動 機 MOTOR		特 殊 仕 様 SPECIAL SPEC.
1 圧力タンク・圧カスイッチ	8 減圧弁	1		周波数	Hz	Hz		
2 フローススイッチ(チェック弁兼用)	9 ストレーナ	2		電 圧	V	V		
3 吐出し管(2種類)	10 サーマル箱	3		出 力	kW	kW		
4 ユニットベース(2種類)	11 水中ポンプ	4		形 式	TYPE			
5 制御盤・ヒータ	12 曲管付井戸ふた	5		メ-カ	MAKER			
6 相フランジ・閉止フランジ	13 ビニルテープ	6						
7 ユニットカバー	14	7						

御 注 文 主 CUSTOMER				機 器 番 号 ITEM NO.			
御 使 用 先 FINAL USER				機 器 名 称 ITEM NAME			
在 原 製 番	SER.NO.	機 名	MODEL	吐出し量	CAPACITY	全揚程	TOTAL HEAD
						同期速度	SPEED
						出力	OUTPUT
						数量	Q. TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG.NO. D32HPBHS1551.1 000
D32HPBHS1551.1

030624